

# **RAPORT ANUAL DE MEDIU**

**S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI**

**ABATOR DE PĂSĂRI,**

**Localitatea Podu Iloaiei, jud. Iași**

## CUPRINS

1. Datele de identificare a titularului activitatii .....	3
1.1. Denumirea firmei si adresa .....	3
1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative .....	3
1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei.....	4
2. Date privind desfasurarea activitatii .....	4
2.1. Activitatea IPPC de abatorizare a pasarilor .....	4
2.2. Procesul tehnologic de abatorizare a puilor de carne aplicat in cursul anului 2019 in cadrul abatorului .....	5
3. Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice .....	6
4. Utilizarea eficienta a energiei .....	8
5. Modul de gestionare a deeurilor .....	9
6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor .....	11
7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare .....	12
8. Modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni .....	17
9. Costuri de mediu .....	17
10. Reclamatii, sesizari .....	17
11. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare	17
12. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu.....	18

Raportul anual de mediu pentru anul 2019 este un document sintetic, ce cuprinde informațiile privind desfășurarea activității în condiții normale de funcționare a obiectivului analizat - **Abator de pasari** din localitatea Podu Iloaiei, impactul produs asupra mediului, modul de respectare a prevederilor din **Autorizația integrată de mediu nr. 9/27.12.2018**.

## **1. Datele de identificare a titularului activității**

### **1.1. Denumirea firmei și adresa**

**S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI**, cu sediul social în Podu Iloaiei, Jud. Iasi, Strada Nationala nr. 1, Corp C2, având nr.J22/2578/1994, CF RO6550631, administrator d-na Anda Mihaela Mihalache, tel 0232/222111, fax: 0232/239248, mobil: 0744/624408, e-mail: anda.mihalache@fermador.ro.

Din analiza activității desfășurate, obiectivul se înscrie în domeniul industriei alimentare și constă în abatorizarea pasărilor în vederea prelucrării și conservării produselor din carne de pasare.

### **1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative**

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI, conform Certificatului constatator nr. 100993/30.08.2017, are ca activitate principală conform codificării ORD 337/2007, creșterea pasărilor - cod CAEN 0147.

Activitățile desfășurate în cadrul Punctului de lucru - Abator Podu Iloaiei, conform Certificatului constatator sunt:

- cod CAEN 1012- prelucrarea și conservarea carnii de pasare;
- cod CAEN 1013- fabricarea produselor din carne inclusiv din carne de pasare;
- cod CAEN 1092- fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de companie;
- cod CAEN 3311- Repararea articolelor fabricate din metal;
- cod CAEN 3312- Repararea mașinilor;
- cod CAEN 3313- Repararea echipamentelor electronice și optice;
- cod CAEN 3319- Repararea altor echipamente;
- cod CAEN 3320- Instalarea mașinilor și echipamentelor industriale;
- cod CAEN 3600- Captarea, tratarea și distribuția apei;
- cod CAEN 3700- Colectarea și epurarea apelor uzate;
- cod CAEN 3811- Colectarea deșeurilor nepericuloase;
- cod CAEN 3821- tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase;
- cod CAEN 3900- Activități și servicii de decontaminare;
- cod CAEN 4520- Intretinerea și repararea autovehiculelor;
- cod CAEN 4632- comerț cu ridicata a carnii și produselor din carne;
- cod CAEN 4677- Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor;
- cod CAEN 4722 - comerț cu amanuntul al carnii și al produselor din carne în magazine specializate;
- cod CAEN 4931- Transporturi urbane, suburbane și metropolitane de călători;
- cod CAEN 4941- Transporturi rutiere de marfuri;
- cod CAEN 5210 - depozitari;
- cod CAEN 5224 - manipulari;
- cod CAEN 7500 - activități veterinare;
- cod CAEN 8129- alte activități de curățenie;
- cod CAEN 8211- activități combinate de secretariat;
- cod CAEN 8219- activități de fotocopiere, de pregătire a documentelor și alte activități specializate de secretariat;
- cod CAEN 8292 - activități de ambalare;

- cod CAEN 9601 – spalarea si curatarea (uscata) articolelor textile si a produselor din blana;

Activitatea principala desfasurata in cadrul obiectivului analizat consta in prelucrarea si conservarea carni de pasare, activitate din care deriva si activitatile conexe mentionate mai sus.

<b>Domeniul de activitate</b> <b>conf</b> <b>-ORD 135/2010</b> <b>-HG 445/ 2009</b>	<b>Cod CAEN</b> <b>rev. 2</b> <b>(rev. 1)</b>	<b>OUG 152/2005,</b> <b>prevenirea si controlul</b> <b>integrat al poluarii</b> <b>Anexa 1</b> <b>aprob. L84/2006</b>	<b>OM MAPM</b> <b>1144/2002- cod</b> <b>NOSE-P</b>	<b>OM MAPM</b> <b>1144/2002-</b> <b>cod SNAP 2</b>
<b>ANEXA 2</b> 7. Industria alimentara f) abatoare; conf HG 445 /2009 pentru prelucrare si conservare carne de pasare	1012 (1512) Si 1013 (1513)	6.4. Abatoare cu o capacitate de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50t/zi  Capacitatea autorizata (conform autoriz. Nr. 7/28.11.2018) -17.500 t viu/an -13.125 t carcasa si organe/an	<b>- 105.03</b> Abatoare cu o capacitate mai mare de 50t/zi-	<b>- 0406</b> Productia de produse alimentare si bauturi

### **1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei**

**Abatorul de pasari** Podu Iloaiei ce apartine S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI este realizat pe un teren situat in intravilanul extins al localitatii Podu Iloaiei, pe partea dreapta a DE 583 Podu Iloaiei - Iasi, inainte de trecerea la nivel cu linia ferata Iasi- Harlau.

Terenul aferent realizarii investitiei, in suprafata de 16.584 mp, este situat in tarlaua 31/1 parcela 535/1 a orasului Podu Iloaiei, concesionat de la CL a orasului Podu Iloaiei in baza Contractului de Concesiune nr. 504/11.01.2006 pe o perioada de 49 de ani.

Coordonatele geografice privind amplasamentul abatorului de pasari (in sistemul WGS84) sunt:

- longitudine: 27°17'24'', 991 E
- latitudine: 47°12'51'', 527 N

Din punct de vedere al vecinatatilor, acestea sunt:

- nord-vest- terenuri agricole proprietate particulara, DE 583
- nord-est, est, sud-est- linia ferata CF si zona de protectie aferenta
- sud-vest- teren agricol proprietate privata

Suprafata totala destinata functionarii obiectivului de 16.584 mp, din care suprafata construita 5.286 mp, cu un coeficient de utilizare a terenului de 32%, pe care sunt amplasate urmatoarele constructii:

- cladire abator 3.583,6 mp;
- corp administrativ 142 mp;
- corp cladire acces si spatiu comercial 100 mp;
- rezervor stocare apa potabila 75mp;
- statia spalare auto 72,4 mp;
- statie de epurare 444 mp (2 bazine si cladirea aferenta);
- suprafata platforme si cai de acces betonate 5810 mp;

Emisiile de poluanți (în ceea ce privește calitatea pânzei freatice și a cursului de apă Bahlui) se încadrează în limitele impuse prin legislația în vigoare, ca urmare a dotării obiectivului cu o stație de epurare ape uzate cu treapta mecanică și biologică.

Apele uzate generate pe amplasament sunt preluate prin rețele interne cu dirijare către Stația de epurare locală fiind supuse unor procedee mecanice și biologice înainte de evacuare către cursul de apă Bahlui, acestea conducând la reducerea încărcărilor de poluanți cu încadrarea în limitele impuse prin NTPA 001/2002, HG352/2005.

## **2. Date privind desfășurarea activității**

### **2.1. Activitatea IPPC de abatorizare a pasărilor**

Obiectivul este autorizat IPPC din punct de vedere al desfășurării activității de abatorizare - prelucrare și conservare carne de pasare, activitate ce se desfășoară în cadrul Abatorului de pasări din localitatea Podu Iloaiei, jud Iași ce aparține S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI.

Conform OUG 152/2005, Anexa 1 și L84/2006, obiectivul analizat se încadrează în categoria de abatoare cu o capacitate de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50 t/zi.

Volumul de activitate desfășurat de către societate la nivelul anului 2019 este:

- pui în viu abatorizați – **9.268.219 capete/an**;
- cantitatea de pui în viu abatorizată- **22.984,30 t/an**.

Societatea, prin obiectivul realizat, desfășoară activitate ce constă în abatorizarea și prelucrarea pasărilor, aceasta fiind prevăzută cu echipamente corespunzătoare cerințelor CE.

Au fost prevăzute anexe tehnico-edilitare necesare desfășurării activității, care conduc la respectarea condițiilor de igienă impuse privind condițiile de abatorizare, calitate și parametrii de igienă ai produsului finit, acesta atingând nivelul societăților cu profil similar din CE.

Tehnologia aplicată corespunde prevederilor BAT asigurând un impact minim asupra factorilor de mediu - apă, aer, sol. Tehnologia utilizată nu conduce la incidente majore de poluare.

### **2.2. Procesul tehnologic de abatorizare a puilor de carne aplicat în cursul anului 2019 în cadrul abatorului**

Procesul operational de abatorizare a pasărilor de carne din cadrul abatorului constă în următoarele faze tehnologice:

#### **I. Prelucrarea inițială a pasărilor constă în următoarele operații:**

- **aprovizionarea și recepția pasărilor vii** - se realizează într-un spațiu amenajat pentru acest lucru.

Mijlocul de transport la intrare în abator este cântărit pe cântarul bascula, după care intră în zona de descărcare, durata de staționare fiind limitată la circa o oră.

- **recepția pasărilor** - containerele de pui sunt descărcate din mijlocul de transport cu ajutorul unui motostivuitoare, pentru a fi cântărite apoi așezate pe rampa de descărcare. Aici sunt deschise sertarele, puii sunt scoși și agățați pe conveierul de pui. După golire, containerul este spălat, dezinfectat și transportat cu ajutorul motostivuitoareului în mijlocul de transport.

După descărcarea containerele, mijlocul de transport este spălat, dezinfectat și se procedează la încărcarea lui cu containere avute inițial pentru a fi cântărit din nou, în scopul de a afla greutatea puilor în viu.

- **asomarea** - asomarea pasarilor se realizeaza prin intermediul unui electroasomator, timpul de asomare este de 5 – 7 secunde/ pasare, iar capacitatea acestuia fiind de maxim 5000 capete/ora.

- **sacrificarea si sangerarea** consta in taierea venelor si arterelor rezultand o sangerare optima, ce duce la moartea rapida a creierului si mentinerea calitatii produsului o perioada mai indelungata datorita cantitatii mari de sange inlaturata.

Sangerarea exterioara a pasarilor consta in sectionarea arterei carotide si a venei, printr-o incizie laterala executata cu un cutit disc actionat electric, dupa ce pasarile au fost asomate intrand in dispozitivul de taiere.

Sangele rezultat in faza de asomare si taiere este colectat prin intremediul unui jgheab de inox, lung de cca. 10 m, in containere speciale marcate.

- **oparirea** - se realizeaza in flux continuu, instalatia de oparire fiind alcatuita din: bazin de imersie cu una sau mai multe sectiuni, cu un numar de 1 – 4 circuite parcurse succesiv de conveier, sistem de alimentare cu apa de la retea, flotor de mentinere constanta a nivelului apei in sectiunile oparitorului, un circuit de apa calda (sau abur sub presiune), termoregulator cu ajutorul caruia se mentine constanta temperatura apei de oparire.

Apa din bazin este barbotata permanent cu aer si incalzita cu un circuit de apa calda de la un boiler special, astfel incit sa fie mentinuta permanent la temperatura de 50 – 60 grade Celsius, instalatia fiind complet automata.

- **deplumarea** - este operatia ce se executa cu ajutorul a doua sau trei deplumatoare succesive si masina de finisare. Functionarea acestei instalatii este automata si asigura in ordine: deplumarea grosiera, deplumarea propriu-zisa si finisarea carcaselor neeviscerate.

In urma deplumarii penele sunt colectate si dirijate cu ajutorul apei catre o centrifuga situata in afara salii de asomare-oparire-deplumare, unde sunt stoarse si presate, cu depozitare in spatii amenajate in containere in vederea preluarii de catre firme specializate.

- **taierea pielii la gat, incizia caudala si smulgerea capetelor** - pielea de pe git este taiata cu o masina construita special in acest scop, puii fiind in miscare pe conveier. In timp ce conveierul este in miscare, capetele puilor sunt prinse de discul purtator de cutite avand loc crestarea pielii la baza gatului, extragerea glandei uropigiene si smulgerea capetelor printr-un dispozitiv special.

- **spalarea, detasarea picioarelor si desprinderea acestora din conveier** – consta in taierea picioarelor, realizata cu o masina speciala, prevazuta cu ghidaje care indoaie picioarele puilor si un cutit disc care le detaseaza.

Dupa incheierea fluxului tehnologic de prelucrare initiala a pasarilor, conveierul trece prin instalatia de spalare – dezinfectie, prevazuta cu perii de spalare racordate la sursa de apa.

## II. Prelucrarea finala a pasarilor consta in urmatoarele operatii:

- **eviscerarea carcaselor, detasarea si prelucrarea organelor** eviscerarea propriu-zisa cuprinde o succesiune de operatii, executata de o masina independenta, in ordinea fluxului - circumcizia cloacei si desprinderea ei, sectionarea carcusei, extragerea viscerelor, separarea viscerelor si grasimii interne, curatirea acestora- pipote, ficat, indepartarea gusei, esofagului, traheii, extragerea pulmonilor.

Faza finala consta in inspectia carcaselor si controlul sanitar-veterinar.

- **refrigerarea carcaselor de pasare** - aceasta operatiune se desfasoara intr-o camera speciala, echipata cu instalatie frigorifica unde carcusele traverseaza camera timp de 90 minute, fiind puternic ventilate cu aer rece si sprayate cu apa, astfel incit la intrare au o temperatura de aproximativ 39 grade C, iar la iesire de 0 – 4 grade C.

- **transarea, ambalarea** - carcusele de pasari refrigerate se agata pe conveierul cintarului automat, unde functie de greutate sunt descarcate automat in diferite cuve, ambalate in pungii sau in tavite ca produs finit (pui gril sau pui cu cap si gheare).

Carcusele cu greutatea stabilita pentru transare, sortate, sunt transferate pe masina de transat, unde sunt sectionate parti anatomice ale acestora ce sunt ambalate in pungii sau tavite.

- **livrarea produselor finite** - produsele refrigerate sunt livrate zilnic, iar produsele congelate depozitate în depozitul frigorific sunt livrate ulterior către magazinele de desfășurare a funcției de solicitări.

Ca urmare a procesului de abatorizare, prelucrare carne de pasare, rezultă ca deseuri: pene, viscere circa. 14%, pui confiscați pe flux 0,1% din cantitatea prelucrată, deseuri colectate și depozitate în spații speciale la temperaturi scăzute în vederea preluării acestora de societate abilitate.

### 3. Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice

Conform procesului tehnologic privind abatorizarea și prelucrarea carni de pasare desfășurat în cadrul Abatorului Podu Iloaiei ce aparține S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI în cursul anului 2019 au fost utilizate materii prime - pui de carne și pasări de carne, în cantitate de 22.984,30 t/an pasări în viu, ce reprezintă un număr de 9.268.219 capete/an abatorizate.

Capacitatea de producție realizată corespunde consumurilor anuale de materii prime și auxiliare comparativ cu limitele recomandate prin Autorizația integrată de mediu cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

Nr. Crt.	Materii prime și auxiliare	Reglementate conform Autorizației integrate de mediu nr. 9 din 27.12.2018	Realizate în abatorul de pasări 2019	Reglementări BAT/ Performanța companiei
<b>Materii prime</b>				
1	Pasări abatorizate în viu	27.200 t/an	22.984,30 t/an	$\frac{27.200 \text{ t/an}}{22.984,30 \text{ t/an}}$
<b>Materiale auxiliare</b>				
2	Detergenți biodegradabili	470 l/an, soluții concentrate	13.807 l/an, soluții diluate	Soluțiile utilizate pentru dezinfectie sunt aprobate de autoritățile sanitar-veterinare, nu prezintă risc semnificativ prin cantitatea utilizată
3	Substanțe dezinfectante	625 l/an, soluții concentrate	1482 l/an, soluții diluate	$\frac{625 \text{ l/an}}{1.482 \text{ l/an}}$
4	Freon ecologic	3.750 kg/an	0 kg/an	Instalațiile frigorifice ce utilizează ca agent de răcire freonul ecologic sunt etanșate și nu au loc pierderi
5	Ambalaje -tăvițe polistiren -pungi, folie, saci	72.5 t/an	76.12 t/an	$\frac{72.5 \text{ t/an}}{76.12 \text{ t/an}}$
6	Ambalaje hartie (etichete)	2.5 t/an	2.58 t	$\frac{2.5 \text{ t/an}}{2,58 \text{ t/an}}$

		efluentilor Cod 02 02 04	grasimi, minerale,		societatii- Ferma de pasari Henci, Podu Iloaiei in vederea esorarii si valorificat ca ingrasamant pe terenurile agricole in baza contractelor incheiate cu detinatorii de terenuri - SC PRODALEX SRL
5	Proces incinerare a pierderilor naturale	Cod 19 01 12	cenusa	0, 124 t/an	depozitare temporara in saci pe platforma betonata pana la eliminarea odata cu deseul menajer
6	Utilaje, echipamente tehnice	Cod 13 02 05	Uleiuri uzate de motor ungere si transmisie	0 t/an	-eliminarea prin societati abilitate in baza contractului incheiat
7	Anvelope scoase din uz	Cod 16 01 03	anvelope	10 buc.	-valorificare prin societati abilitate
8	Recipiente plastic substante dezinfectante	Cod 15 01 10*	Bidoane plastic	0,24 t/an	- valorificare prin societati abilitate
9	Deseu plastic	Cod 15 01 02	Navete de transport marfa deteriorate, rupte	15,374 t/an	- valorificare prin societati abilitate

Sistemul de colectare, depozitare temporara si transport este organizat pe tipuri de deseuri cu respectarea reglementarilor in vigoare pentru a nu conduce la o actiune de poluare a solului, subsolului si panzei freatice.

Deseurile re folosibile ce urmeaza a fi valorificate si comercializate catre societati abilitate vor fi depozitate in spatii amenajate prevazute cu platforme betonate, durata de depozitare fiind limitata.

**Deseurile constand din tesuturi animaliere** provenite din activitatea de abatorizare, viscere, pene, sange, grasimi sunt depozitate in containere metalice cu preluare zilnica de catre SC SAFIR SRL.

Preluarea deseurilor se realizeaza cu mijloace de transport adecvate ce apartin prestatorului, acestea asigurand transportul in conditii corespunzatoare pana la locul de valorificare.

Pentru eficientizarea procesului de neutralizare a deseurilor de origine animala (cadavre de pasari rezultate in urma transportului pana la abator si produse confiscate pe linia de prelucrare) si reducerea cheltuielilor privind transportul si manipularea acestora, societatea a decis amenajarea pe amplasamentul abatorului a unei instalatii proprii de incinerare pentru eliminarea locala a acestor deseuri.

Proiectul presupune montarea unui incinerator de mica capacitate **INCINER™ 150** (max 50 kg/ora) automatizat, in care vor fi eliminate deseuri nepericuloase - cadavre de pasari rezultate in urma transportului puilor din ferme pana la abator.

In cadrul Abatorului de pasari Podu Iloaiei, s-a montat un incinerator de mica capacitate **INCINER™ 150** (max 50 kg/ora) automatizat, in care vor fi eliminate deseuri nepericuloase cadavre de pasari rezultate in urma transportului puilor din ferme pana la abator.

**INCINER™ 150** se caracterizeaza prin robustete, foarte fiabil si usor de utilizat, pr folosirea unui panou de automatizare tip touchscren.

Caracteristicile constructive si functionale ale incineratorului tip **INCINER™ 150** sunt  
- capacitate de incinerare: 100- 150 kg/sarja;



- metoda de incarcarea: se face pe sus;
- durata de ardere a unei sarje: minim 3 ore;
- camera de ardere primara (combustie): volum de 0,25 mc, dotata cu un arzator de gaz MAXGAZ 120 ce asigura o temp. min. 450<sup>0</sup> C si max. de 650<sup>0</sup> C .
- camera de ardere secundara (postcombustie): volum de 0,15 mc, dotata cu un arzator de gaz MAXGAZ 120 ce asigura o temp. min. 850<sup>0</sup> C si max. de 920<sup>0</sup> C .
- masa - 1000 kg; dimensiuni : lungime -1,36 m, latime -1,2 m, inaltime de 2,92 m ( nu include cosul) , cos evacuare – 1,5 m;
- combustibil utilizat: gazul natural;
- energie electrica: 220V monofazat.

Operarea se face ușor, incineratorul fiind complet automatizat.

**Namolul** provenit din faza de deshidratare - treapta biologica din cadrul Statiei de epurare este depozitat in exteriorul abatorului, pe platforma de esorare si valorificat ca ingrasamant pe terenurile agricole in baza contractelor incheiate cu detinatorii de terenuri si a studiilor OJSPA Iasi.

Valoarea concentratiei de azot total, fosfor si potasiu este mult mai scazuta in conditiile in care se depaseste perioada maxima de stocare in spatii deschise - cca 6 luni.

Utilizarea namolului ca fertilizant agricol, este administrat pe suprafetele agricole, conform Studiului agrochimic si pedologic intocmit de catre Oficiul Judetean de Studii Pedologice si Agrochimice cu respectarea Codului bunelor practici agricole.

**Deseurile provenite de la ambalaje** constituite din materiale plastice, sunt preluate de catre SC RODUT PLAST SRL IASI sau de SC RECYCLE INTERNATIONAL SRL. **Deseul menajer** este preluat in baza Contractului incheiat cu SC SALUBRIS SA IASI.

Societatea urmareste gestiunea deseurilor lunar cu efectuarea de raportari, Centralizatorul rapoartelor fiind anexat la prezentul Raport de mediu.

Intreaga activitate de gestionare a deseurilor desfasurata de catre societate conduce la conditii de protectie a sanatatii populatiei si a mediului cu respectarea prevederilor legale in vigoare.

Zonele de depozitare deseuri sunt clar delimitate, marcate, containerele fiind inscriptionate.

Operatiunile de valorificare/eliminare a deseurilor se efectueaza numai cu operatori autorizati, in conformitate cu legislatia in vigoare.

## 6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor

Unitatea are implementat un sistem eficient de management al mediului avand prevazut in organigrama societatii un compartiment de management, un reprezentat al sistemului integrat de management si un compartiment de protectia mediului coordonat de administratorul societatii.

In ceea ce privesc instalatiile si echipamentele in cadrul Punctului de lucru - Abator de pasari Podu Iloaiei este intocmit un **Program de verificare si intretinere periodica a acestora** cu responsabilitati bine definite si corelate cu fluxurile tehnologice ce se desfasoara in cadrul obiectivului.

Verificarea echipamentelor de pe linia de abatorizare pasari, de la receptia acestora pana la obtinerea produselor finite, ambalare si livrare se efectueaza periodic cu respectarea **Programului de intretinere si verificare periodica** sau in cazul aparitiei unor cazuri de urgenta.

In ceea ce priveste instalatiile de frig, a sistemelor de ventilatie din zonele de lucru, exista un **Program de intretinere si verificare periodica a acestora**.

Referitor la functionarea centralei termice, cazanele din incinta sunt verificate periodic printr-un program stabilit cu furnizorul de combustibil - gazul metan, respectiv E-ON Moldova Distrigaz prin intermediul unei societati autorizate.

Cazanele din functionarea centralei sunt autorizate ISCIR.

Dotarea obiectivului cu utilaje corespunzatoare capacitatii de abatorizare pasari, prevazute cu dispozitive moderne de urmarire conduce la obtinerea unor randamente maxime si functionarea instalatiilor la parametri optimi.

Prin modul de organizare, cat si prin responsabilitatile atribuite personalului, societatea se preocupa pentru asigurarea conditiilor de sanatate si securitatea muncii, precum si pentru rezolvarea rapida a aparitiei a unor situatii de urgenta.

Managementul de mediu instituit in cadrul societatii conduce la monitorizarea urmatoarele aspecte privind respectarea celor mai bune tehnici disponibile:

- urmarirea si reducerea consumurilor specifice de utilitati – energie electrica, gaz metan si apa potabila;
- gestionarea selectiva a deseurilor generate de la productie pana la eliminare/valorificare cu urmarirea minimizarii acestora;
- monitorizarea nivelelor de emisii din sursele generatoare in vederea eficientizarii sistemelor de depoluare si limitarea acestora;
- functionarea instalatiilor la parametri proiectati, acestea fiind prevazute cu echipamente ce folosesc sisteme de control automat al parametrilor;
- periodic prin sefii de compartimente se desfasoara instruirea pe linie de protectie a mediului, PSI si protectia muncii;
- conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale, precum și a reglementărilor din Autorizația integrată de mediu;
- conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu.

Societatea, prin managementul de dezvoltare, are organizat un compartiment de protectie si securitate ce se ocupa cu intocmirea **Planului de prevenire și stingere a incendiilor** existand o procedura privind modul de acțiune în caz de productie a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la o poluare.

In cadrul obiectivului analizat sunt evidente scrise privind aspectele de mediu conform IPPC:

- controlul modificării procesului în instalație;
- alocarea de resurse;
- planificarea și programarea reviziilor;
- includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;
- politica de achiziții;

## **7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare**

### ***Factor de mediu - apa***

Prin natura procesului tehnologic de abatorizare pasari desfasurat, cat si din analiza activitatii obiectivului, rezulta ape uzate tehnologice si menajere ce sunt colectate prin retele independente si dirijate catre statia de epurare proprie prevazuta cu treapta mecanica si biologica.

Apele uzate epurate sunt descarcare in cursul de apa Bahlui cu incadrare in limitele NTPA 001/2002, HG352/2005.

Statia de epurare din dotarea obiectivului este amplasata in incinta abatorului, la limita proprietatii in vecinatatea cursului de apa Bahlui, avand o capacitate proiectata de epurare de 56,25mc/h.

Apele uzate tehnologice și menajere rezultate din procesul tehnologic de abatorizare pasari de carne, din consumul igienico-sanitar, cât și din activitățile conexe fluxului tehnologic sunt dirijate către stația de epurare cu treapta mecano-biologică din cadrul abatorului.

Astfel în anul 2019 au fost vidanțați 189 mc ape uzate din bazinul decantor al fermei avicole Henci și epurate în stația de epurare a Abatorului din loc. Podu Iloaiei.

Laboratorul de analize al Administrației Bazinale de apă Prut-Barlad a monitorizat calitatea apelor uzate descărcate în râul Bahlui, concentrațiile principalilor impurificatori specifici fiind prezentate în Buletinele de analiză emise.

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI  
ABATOR DE PĂSĂRI PODU ILOAIEI

Valori realizate pe anul 2019

Nr. crt.	Indicatori	Valoare admisa conf. Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 178 / 22.10.2018	VALOARE REALIZATA - mg/l			
			Trim I- B.A. Nr. 167/19.02.2019	Trim II- B.A. Nr. 536/23.04.2019	Trim III- B.A. Nr. 1072/25.07.2019	Trim IV-B.A. Nr. 1733/02.12.2019
1	Temperatura	35				
2	pH	6,5 – 8,5	7,8	7,0	7,7	7,2
3	Materii in suspens.	60	9	16	5	8
4	CBO <sub>5</sub>	25	8	10	18	12
5	CCO-Cr(O <sub>2</sub> )	125	32	28	46	32
6	Reziduu filtrabil la 105gr C	2000	802	517	588	780
7	Azot amoniacal (NH <sub>4</sub> )	3	0,281	0,133	0,284	0,127
8	Azotati	37	38,69	16,46	13,163	62,279
9	Azotiti (NO <sub>2</sub> )	2	0,646	0,441	0,798	0,70
10	Azot total	15	8,23	5,12	4,02	15,18
11	Fosfor total	2	<0,05	0,137	0,074	0,189
12	Sulfuri si hidrogen sulfurat	0,5	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
13	Substante extractibile	20	<20	<20	<20	<20
14	Indice MBAS (detergenti)	0,5	<0,125	<0,125	<0,125	<0,125
15	Fenoli	0,3	<0,004	<0,004	<0,004	<0,004
16	Produse petroliere	Suprafata receptorului sa nu prezinte irizatii				

**S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI**  
**ABATOR DE PĂSĂRI PODU ILOAIEI**

Randamentul de functionare al statiei de epurare este de 98%, incadrandu-se in garantiile tehnice oferite de furnizor.

In vederea monitorizarii calitatii apei din acviferul subteran ca urmare a influentei activitatii desfasurate anterior si in prezent in cadrul obiectivului au fost prelevate probe de apa freatica din forajul de observatie amplasat in zona de influenta a statiei de epurare, amenajat in incinta abatorului.

In cursul anului 2019, au fost prelevate probe de catre Laboratorul ce apartine SC Apavital SA Iasi, rezultatele incercarilor fizico-chimice fiind prezentate in Buletinele de analiza nr. 866/14.06.2019 si nr. 1734/29.11.2019.

Indicatorii de calitate analizati, se incadreaza in limitele maxime admise.

Nr. Crt.	Indicator analizat	Valori determinate : mg/l	Valoare maxima admisa mg/l
		B.A. nr. 866/14.06.2019 zona de influenta a statiei de epurare	
1	pH	7,4	6,5-8,5
2	CCOCr	<20	125
3	Substante extractibile	-	-
4	Azot amoniacal	0,096	3,2
5	Reziduu fix	1305	1300

Nr. Crt.	Indicator analizat	Valori determinate : mg/l	Valoare maxima admisa mg/l
		B.A. nr. 1734/29.11.2019 zona de influenta a statiei de epurare	
1	pH	7,6	6,5-8,5
2	CCOCr	<30	125
3	Substante extractibile	-	-
4	Azot amoniacal	<0,065	3,2
5	Reziduu fix	950	1300

Analizand rezultatele incercarilor, se constata ca nu exista depasiri ale valorilor maxime admise pentru indicatorii analizati, neexistand infiltratii difuze generate din activitatea anterioara si prezenta in panza freatica.

Prin programul de monitorizare, prin analize periodice efectuate, s-a urmarit calitatea acviferului subteran prin prelevare de probe si efectuarea de analize prin laboratoare autorizate datorate activitatii anterioare si prezente.

In ceea ce priveste managementul namolului, se vor respecta prevederile OUG 78/2000, privind regimul deseurilor cu completarile si modificarile ulterioare.

Acesta, impreuna cu dejectiile esorate de pasari, va fi utilizat la fertilizarea terenurilor agricole, cantitatea si durata imprastierii fiind in functie de natura solurilor pe care urmeaza a fi aplicate.

Conform ORD344/708/2004 a MMDD/MAPDR privind protectia mediului in special a solului, utilizarea namolurilor din statiile de epurare in agricultura se va efectua cu respectarea transunerii directivelor DC nr.86/2078/CEE.

### *Factor de mediu - aer*

Prin Autorizatia integrata de mediu, au fost stabilite sursele generatoare de emisii atmosferice si anume:

- emisii stationare dirijate: emisiile provenite de la centralele termice, si incineratorul de deseuri animale;
- emisii stationare dirijate provenite de la cazane termice, cazane cu functionare pe gaz metan, care contin CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, pulberi in suspensie, COV;
- emisii fugitive cu continut de freon de la instalatia de racire- centrala de frig;
- emisii fugitive de la statia de epurare provenite din procesele biochimice de descompunere ce contin amoniac si COV;
- emisii stationare difuze rezultate de la receptia efectivului de pasari in abator, generand pulberi si gaze de esapament si de la fazele de deplumare, eviscerare- mirosuri;
- emisii ocazionale de la generatorul propriu de curent.
- circulatia auto din incinta unitatii ce genereaza gaze de esapament ce contin CO<sub>2</sub>, Nox si CO.

In ceea ce privesc emisiile generate de centrala termica, dispersia gazelor arse se realizeaza prin interediul a 5 cosuri de dispersie, concentratiile emisiilor de poluanti incadrandu-se in VLE conform HG 462/93 la functionare pe combustibil gazos - gaz metan: NO<sub>x</sub> maxim- 350mg/Nmc, CO maxim- 100mg/Nmc, pulberi maxim- 5mg/Nmc, SO<sub>2</sub> maxim - 35mg/Nmc.

Societatea a monitorizat emisiile de aer in anul 2019 prin aplicarea factorilor de emisie (Ghid EMEP/EEA 2009), corespunzator Ordinului nr. 3299/2012, prin raportarile *Inventarelor locale de emisii*.

**Emisiile stationare difuze** sunt diminuate prin dotarea obiectivului cu sistem de ventilatie, ventilatoare de acoperis cu un debit de 2500 Nmc/h in cazul fazei de receptie pasari si un debit de 20000 Nmc/h in cazul liniilor de deplumare-eviscerare, ce conduc la eliminarea aerului cu continut de pulberi, gaze de esapament din incinta, inclusiv a aerului viciat cu continut de vapori de apa si mirosuri.

**Emisiile fugitive din aer** generate de instalatia de racire au loc pe o suprafata variabila emitatoare fiind dispersate si necontrolabile, ele putand fi discontinui sau continui.

Prin masurile de management ce constau in verificarea periodica a instalatiei de racire s-a eliminat posibilitatea aparitiei unor pierderi de freon identificandu-se punctele unde pot aparea scurgeri.

Pentru reducerea emisiilor fugitive, prin **respectarea Planului de verificare a instalatiilor din centrala termica** ce intra sub incidenta ISCIR si a instalatiei de racire cu freon se va respecta Planul de revizie si reparare a utilajelor.

Emisii dirijate, surse fixe generate de instalatia de incinerare.

**Incineratorul** este un utilaj realizat in constructie modulara, modulele fiind structurate in 2 camere de ardere dotate cu 2 arzatoare indepedente (unul pentru camera principala de ardere si unul pentru camera post-combustie).

Gazele si materialele in suspensie rezultate in urma arderii primare din camera de combustie trec in camera de postcombustie, unde se retin si se distrug eventualele noxe sau particule in suspensie.

Incineratorul respecta conditiile constructive si de functionare impuse de Regulamentul CE nr.1774/2002, fiind dotat cu o camera principala de ardere si o camera de postcombustie in care este asigurat timpul de retentie si temperatura gazelor de ardere – de min. 850°C , timp de minim 2 secunde.

Incineratorul prezinta un înalt nivel de biosecuritate, datorită faptului că deșeurile se incinerează pe loc, evitându-se răspândirea unor boli prin intermediul mijloacelor de transport (de cele mai multe ori total improprii) care colectează aceste deșeuri.

Emisiile poluatilor in aer, ca urmare a incinerarii deseurilor vor trebui sa se incadreze in valorile limita de emisie ale poluantilor, corespunzator legislatiei in vigoare stabilite pe baza celor mai bune tehnici disponibile.

Periodic, societatea urmareste prin terti functionarea in conditii de siguranta in vederea reducerii emisiilor de gaze arse prin masuratori efectuate anual (Buletin de analiza nr. FDR/M1 din 06.11.2019 efectuat de catre META TECH SRL IASI).

In ceea ce privesc sursele generatoare de zgomot, acestea constau in zona de receptie pasari - zgomot produs de efectivul de pasari si traficul auto, centrala de frig, gospodarie de apa, statie de epurare - vibratii produse de la compresoare si electropompe ce prezinta organe in miscare, precum si instalatia de ventilatie constand din zgomotele produse din functionarea ventilatoarelor.

Limitele maxime admisibile ce apreciaza starea mediului dpdv acustic - STAT 10009/89 se situeaza la valori maxime pentru incinte industriale de 65dB in timpul zilei si 55dB in timpul noptii.

Conform cerintelor BAT privind managementul zgomotului, in vederea reducerii acestuia in punctele generatoare exista un **Program de intretinere periodica** ce inlocuiesc partile componente uzate din instalatii.

De asemenea, pentru limitarea zgomotului generat de functionarea pompelor, acestea sunt amplasate in incinte inchise, pe socluri de beton ce diminueaza vibratiile si zgomotele.

In ceea ce privesc **sursele de mirosuri**, acestea sunt generate de:

- reseaua de canalizare in conditiile stagnarii apei uzate datorate substantelor organice;
- hala tehnologica, zona pentru amplasarea containerelor ce depoziteaza temporar deseurile de abatorizare.

Pentru reducerea acestor surse este instituit un **Program de verificare a retelei de canalizare** cu efectuarea de reparatii.

In ceea ce privesc containerele pentru depozitarea temporara a deseurilor de abatorizare, zona este prevazuta cu usi si geamuri inchise ermetic, containerele sunt etanse, preluarea deseurilor efectuandu-se zilnic.

Conform cerintelor BAT privind managementul mirosurilor pentru prevenirea stagnarii apelor uzate, halele au fost dotate cu pardoseli in panta cu suprafata neteda si sifoane de scurgere efectuandu-se frecvent curatirea manuala a sifoanelor.

Eliminarea deseurilor de origine animala din zonele de lucru - viscere, pene se realizeaza in sistem inchis catre containerele etanse ce sunt ridicate zilnic de catre o societate abilitata - **SC SAFIR SRL VASLUI**.

Sangele rezultat este stocat in containere, unde prin intermediul unei instalatii de transport pneumatic este preluat din zonele de lucru si eliminat odata cu deseurile de origine animala.

Din punct de vedere a cerintelor BAT, abatorul se conformeaza in ceea ce privesc mirosurile cu respectarea standardului national 12574/87, privind conditiile de calitate pentru aerul din zonele protejate.

### ***Factorul de mediu - sol***

Analizand activitatea desfasurata in cadrul Abatorului de pasari Podu Iloaiei rezulta anumite surse ce ar fi putut constitui surse de poluare, dar care prin managementul de mediu, acestea pot fi diminuate:

- reseaua de canalizare interna pentru colectare apelor uzate precum si statia locala de epurare ape uzate tehnologice, menajere si spalari auto provenite din proces este verificata periodic eliminandu-se eventualele fisuri in conductele de transport sau a bazinelor, eliminand posibilitatea unei poluari chimice si biologice a solului si subsolului.

- namolul separat precum și suspensiile grosiere reținute sunt evacuate în exteriorul abatorului și utilizate ca îngrășământ;

- stația de spălare a mijloacelor auto precum și platformele de parcare și garare sunt prevăzute cu pante ce colectează apele uzate tehnologice și cele meteorice cu conținut de produs petrolier cu trecere printr-un separator de hidrocarburi și un decantor de suspensii pământoase, apele preepurate fiind evacuate către Stația de epurare locală, namolul este preluat și depozitat în containere metalice, până la eliminarea de pe amplasament;

- suprafețele libere de construcții sunt prevăzute cu **platforme betonate** pentru accesul la obiectivele din cadrul abatorului sau sunt prevăzute cu iarba, și flori.

În anul 2019 au fost efectuate analize de sol și namol în incinta Abatorului. Rezultatele sunt reflectate în buletinele de analize nr. 351, 352, 353 / 09.04.2019 emise de OSPA Iași.

#### **8. Modul de realizare a măsurilor din Planul de acțiuni**

În cadrul S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI este întocmit Planul de prevenire a situațiilor de urgență și capacitate de răspuns ce cuprinde acțiuni și instrucțiuni privind modul de intervenție în cazul apariției unei situații de urgență ce ar putea conduce la afectarea calității factorilor de mediu:

- stația de epurare ape uzate aferentă abatorului - datorită unor avarii, accidente în instalațiile tehnologice și auxiliare, întreținere și exploatarea necorespunzătoare a acestora prin deversarea în mod total necontrolat a deșeurilor animaliere provenite din activitate, a substanțelor chimice periculoase conduce la poluarea emisarului;

- sectorul mecanic poate genera prin deteriorarea rețelei de canalizare ape uzate deversarea către emisarul - raul Bahlui a deșeurilor provenite din activitatea de întreținere-uleiuri uzate;

- zona de depozitare deșeurilor de abatorizare prin depozitarea necorespunzătoare a acestora sau prelungirea duratei de staționare în incinta abatorului conduce la mirosuri specifice cu conținut de COV nemetanic, amoniac și hidrogen sulfurat.

În cursul anului 2019, nu au fost semnalate poluări accidentale ce ar fi condus la aplicarea Planului de intervenție, sesizări și nici observații din partea organelor de control.

#### **9. Costuri de mediu**

În cursul anului 2019 au fost efectuate cheltuieli pe linia protecției mediului pentru efectuarea analizelor necesare.

#### **10. Reclamații, sesizări**

În cursul anului 2019 nu au fost reclamații sau sesizări cu privire la activitatea desfășurată în cadrul Abatorului de pasări Podu Iloaiei.

#### **11. Măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare**

Ca urmare a controlului efectuat de către reprezentanții Garzii Naționale de Mediu, s-a emis Raportul de Inspectie nr. 112 / 11.11.2019.

În urma controlului, s-au stabilit următoarele măsuri:

1. Întreținerea și exploatarea corespunzătoare a instalațiilor de depoluare, în vederea evitării producerii de incidente/accidente cu impact asupra calității factorilor de mediu, măsura cu caracter permanent.



Cu ocazia controalelor efectuate, nu s-au constatat modificari in ceea ce priveste activitatea, dotarile si capacitatile autorizate, in cursul anului 2019.

## 12. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu

Prin managementul societatii, privind activitatea desfasurata pe amplasament, societatea se preocupa permanent de respectarea reglementarilor pe linia de protectie a mediului, in vederea limitarii impactului atat in arealul analizat, cat si limitrof acestuia, conform obligatiilor impuse prin Autorizatia integrata de mediu.

Din analiza datelor prezentate si a probelor prelevate se constata respectarea recomandarilor BAT privind activitatea de abatorizare pasari:

- societatea detine evidentele actualizate ale tuturor inregistrarilor solicitate in autorizatie, instruiri, intretinere- program de intretinere si revizii, reclamatii, sesizari (nu s-au inregistrat) incidente - fara astfel de evenimente.
- consumurile de apa potabila, gaz metan, energie electrica, materiale auxiliare sunt evidentiata si inregistrate fiind actualizate permanent.
- deseurile provenite din abatorizare- pene, gheare, viscere, sange sunt depozitate temporar pe durata limitata, in spatii inchise si predate zilnic unei societati autorizate, transportul efectuandu-se cu mijloacele auto ale prestatorului insotite de avizul de expeditie.
- deseurile animaliere- pierderi naturale sunt eliminate in incineratorul propriu. Cenusă rezultată din procesul de incinerare a pierderilor naturale este considerată un deșeu inert și este asimilată ca deșeu menajer.
- in cadrul societatii cantitatile de deseuri generate, stocate si eliminate/valorificate sunt evidentiata in registre cu respectarea prevederilor HG856/2002, Legii nr. 211/2011 privind regimul deseurilor, Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deseurilor de ambalaje, datele fiind transmise si catre autoritatile de mediu.

**Administrator,**  
**Ing. Anda Mihalache**



**Intocmit,**  
**Responsabil Protectia Mediului**  
**Ing. Anda Mihalache**

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized cursive letters, positioned below the signature block.