

A.A.A.
23.01.2020

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019

S.C. AVI-TOP S.A. IAȘI
INTRARE NR. 334
IEȘIRE 22/01/2020

Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agenția pentru Protecția Mediului Iași
Str. Calea Chișinăului nr. 43
23. IAN. 2020
Intrare nr. 669

[Handwritten signature]

RAPORT ANUAL DE MEDIU

privind funcționarea
ABATORULUI DE TĂIERE A PĂȘĂRILOR,
din cadrul AVI-TOP S.A.

2019

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019

Raportul cuprinde date și elemente privind funcționarea ABATORULUI DE TĂIERE A PĂȘĂRILOR, din cadrul AVI-TOP S.A. , comparative cu datele și condițiile de emisie a AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU nr. 02/13.05.2013, valabilă până la 13.05.2023.

I. Datele de identificare a titularului activității.

I.1 Istoric

Societatea comercială AVI-TOP S.A., este o societate pe acțiuni cu capital privat înființată pe data de 04.12. 2001 și înmatriculată la oficiul Registrului Comerțului la nr. J22/1115/2001 după preluarea întregului patrimoniu a fostei SC PRODAVIS SA-FERMA URICANI, înființată pe scheletul fostei Asociații Economice Intercooperatiste pentru Creșterea Păsărilor Iași.

În anul 1990 A.E.I.C.P. Iași a devenit societatea comercială cu capital privat, SC PRODAVIS SA Iași – Ferma URICANI a fost cumpărată de SC KOSAROM SA înființându-se în decembrie 2001 societatea pe acțiuni cu capital privat AVI-TOP S.A.

I.2. Structura actuală a societății

În prezent AVI – TOP S.A. are următoarea structură:

- **Fabrica de nutrețuri combinate** este situată pe șos. Tomești – Țuțora km 1, localitatea Tomești, județul Iași.
- **Stația de incubație** este amplasată în partea de vest a municipiului Iași, la km 10 al șoselei Iași - Tg. Frumos în cadrul Fermei Miroslava.
- **Ferma Miroslava** este amplasată în partea de vest a municipiului Iași, la km 10 al șoselei Iași - Tg. Frumos, pe malul stâng al râului Bahlui.
- **Ferma Jora** este situată în localitatea Targu
- **Ferma Baby Beef** este situată în localitatea Războieni, comuna Ion Neculce.
- **Ferma Spinoasa** este situată în localitatea Spinoasa, comuna Erbiceni.
- **Abatorul Războieni** este situat în localitatea Războieni, comuna Ion Neculce. În prezent pe amplasamentul Abatorului Războieni este și sediul social al societății.

Avi -Top SA amplasată în localitatea Războieni, comuna Ion Neculce, jud. Iași codul poștal 705311, Telefon 0232/248105, Fax.0232/248104, e-mail avitop@avitop.ro, CUI-RO 14327259; J-22-1115/2001 este reprezentată de Director General Dr. Ing. Vasile Lucian Apostol, Director adjunct Dr. Ing. Lucian Popovici și Director Economic Ec. Fagu Victoria.

Abatorul de păsări din satul Războieni, com. Ion Neculce Județul Iași, prevede ca activități:

- **producția și conservarea cărnii de pasăre mai mult de o tonă/zi** - cod CAEN 1012-
Abator pasari (capacitate proiectată: 95,76 tone carne în viu/zi, respectiv: 67 tone/zi
produse finite).

- **colectarea și tratarea altor reziduuri** - cod CAEN 3821 – Instalație de recuperare
proteine (capacitate 9800kg/zi)

- **alte date specifice activității de coduri ce nu intră în procedura de autorizare de
mediu (comerț cu ridicata al cărnii și a produselor din carne și depozitari).**

I.3. Localizarea, condițiile naturale.

ABATORUL DE PĂSĂRI din RĂZBOIENI este amplasat în Districtul Câmpiei
Moldovei la limita de SE a Câmpiei Moldovei, la contactul acesteia cu Podișul Central
Moldovenesc, într-o zonă cu dealuri, coline și platouri formate prin evoluția râului
BAHLUI și a afluenților săi. Suprafața terenului pe care s-a realizat abatorul de păsări
este de 21.200mp. din care suprafață construită 6326,6 mp conform CVC și este în
proprietatea AVI -TOP SA și are următoarele vecinătăți:

- NS și VS - SC AGRICOLA TG. FRUMOS
- E - KOSAROM SA.

II. Date tehnice privind desfășurarea activității.

II.1. Istoric, dotări.

Abatorul de păsări este amplasat pe teritoriul fostei ferme de vaci cu lapte
Războieni, aparținând fostului IAS TG - FRUMOS, are suprafața totală de 21.200 mp.
din care suprafață construibilă 6.326,6 mp. Conform CVC și este în proprietatea AVI-
TOP SA

Clădirea destinată pentru procesarea cărnii de pasăre, este structurată pe activități
specifice astfel:

- zona de recepție;
- zona de procesare;
- zona administrativă;
- zona de frig.

Clădirea are dimensiunile în plan 115,4 x 54,8, regimul de înălțime P+1, suprafața
construită 5.658,45 mp, aria desfășurată 9.720,8 mp și aria utilă 8.745 mp. Structura
constructivă este de tip cadre din beton armat cu pereți de închidere și compartimentare
din panouri sandwich.

Cabina poartă (una pentru flux de intrare și una pentru cel de ieșire) are forma în
plan rectangulară cu dimensiunile 4,9 x 2,7m, regim de înălțime parter, aria construită
12,4mp. Și aria utilă 9mp, fiind realizată din zidărie portantă de cărămidă cu planșeu de
beton armat. Boxa spălare auto este de formă rectangulară cu dimensiunile 16,71 x
6,67m, aria construită 111,8 mp aria utilă 110 mp, regim de înălțime parter, cu structura

construită din stâlpi și grinzi din profil metalic și pereți de închidere din panouri sandwich.

Fabrica de făinuri proteice, centrala termică și unitatea de flotație se află într-o clădire de formă rectangulară cu dimensiunile în plan 30,45 x 15,65 m având aria construită 531,55 mp, aria utilă 486,6 mp și structura constructivă din stâlpi și grinzi metalice cu pereți de închidere din panouri de tip sandwich.

II.2 Alimentarea cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua de medie tensiune existentă în zonă, în baza contractului de furnizare a energiei electrice încheiat cu E.ON Energie România SA.

II.3 Alimentarea cu gaze naturale

Gazul metan este asigurat prin racord la rețeaua de distribuție în zonă, în baza contractului de furnizare a gazelor naturale încheiat cu E.ON Energie România SA.

II.4 Alimentarea cu apă.

Apa potabilă necesară funcționării abatorului Războieni este asigurată printr-un bransament la conductă, montat îngropat la adâncimea de 1,1 m în căminul de bransament, amplasat pe partea stângă a DE 583 (în sensul de conductă magistrală de apă TIMIȘEȘTI- Iași) PREMO Dn 1000 mm aflată în administrarea APAVITAL Iași.

Branșamentul este realizat cu conducta PEHD cu Dn 160 mm, în lungime de 5mm și QN=25 mc/h pentru contorizarea debitelor de apă consumate. Apa preluată este transportată printr-o conductă de aducțiune din PHED cu Dn 160 mm în lungime de 450m la rezervorul de înmagazinare, subteran, cu capacitatea de 800 mc. Din rezervor este preluată prin pompă și distribuită la punctele de consum cu ajutorul unei stații de pompă echipată cu următoarele agregate:

- 2 (două) pompe, din care una în rezervă, tip WILLO cu următoarele caracteristici: Q=60 mc/h, P=30kw, n=3000rot/min, H=6 bar, cu recipient de hidrofor cu V=2 mc. Aceste pompe asigură debitul și presiunea necesară pentru apa utilizată în scop potabil, igienico - sanitar și tehnologic.
- 2 (două) pompe, din care una în rezervă, tip WILLO cu următoarele caracteristici Q=18 mc/h, P=7,5 kw, n=3000rot/min, H=5 bar, care asigură presiunea necesară în rețeaua de incendiu (4 hidranți exteriori cu DN=110 mm). Rezerva intangibilă pentru stingerea incendiilor având V= 54 mc, este asigurată în rezervorul cu capacitatea de 800mc.
- Rețeaua de distribuție transportă apa de la rezervorul de înmagazinare la punctele de consum: spălătorie auto, hală abator, centrală termică și fabrica de făină

proteică, precum și la treapta biologică a stației de epurare. Lungimea rețelei de distribuție este de 274 m fiind realizată din țevă PEHD DN 150mm, PN10 în lungime de 114 m și țevă PEHD DN 40 PN în lungime de 160 m.

• Rețeaua de incendiu are lungimea de 364 m și este realizată din conductă PEHD DN 160 mm pe care sunt montați cei 4 hidranți subterani de incendiu având DN 110mm. Presiunea în rețeaua de incendiu este menținută cu o pompă pilot tip DABKDN 32-200/210 (Q=51/s, H=5 bar, P= 7,5 kw).

II.5 Evacuarea apelor uzate.

Apele uzate provenite din incinta abatorului Războieni sunt colectate și evacuate pe categorii, după cum urmează:

< **apele uzate menajere**, provenite de la grupurile sanitare, filtru sanitar și zona administrativă sunt colectate și dirijate printr-o conductă din PP (polipropilenă) cu diametrul DN=200 mm în lungime de 65m către stația de pompare a apelor uzate de tip cheson (aflată în colțul de NE al clădirii abatorului), prevăzută cu 2 (două) pompe sumersibile, din care una în funcțiune și una în rezervă, de tip UPS BOTOȘANI, cu următoarele caracteristici: Q= 6mc/h, P= 1,50 kw, N= 1500 rot/min. Din stația de pompare apele uzate menajere sunt transportate printr-o conductă PEHD cu DN=110 mm și lungimea de 92 m într-un bazin tampon cu dimensiunile 6x4x4 m (Lxlxh) și volumul V = 96 mc. Din bazinul tampon, apele uzate sunt pompate printr-o conductă PEHD cu DN=200 mm la treapta biologică a stației de epurare, amplasată în zona de N-E a incintei.

< **apele uzate tehnologice** provenite de la spălătoria auto sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi de tip ACO Severin Ahlamann GmbH, pentru debitul de 6 l/s, în care sunt reținute produsele petroliere antrenate o dată cu spălarea mijloacelor de transport. De la separatorul de hidrocarburi apele uzate sunt dirijate în treapta mecanică a stației de epurare printr-o conductă PVC-kg cu DN 300 mm cu lungimea de 108 m.

< **apele uzate tehnologice** provenite de la hala de producție (abator) sunt colectate cu sifoane de pardoseală și rigle de inox, dirijate către treapta mecanică și unitatea de flotație printr-o conductă din PVC cu diametrul DN=300 mm și lungimea de 222 m, după care sunt dirijate în bazinul tampon în care sunt evacuate și apele uzate menajere. Din bazinul tampon toate categoriile de ape uzate sunt dirijate la treapta de epurare biologică prin pompare, printr-o conductă PEHD cu DN=100 mm cu lungimea de 225 m și apoi evaporate în emisar (BAHLUIET), gravitațional, printr-o conductă PEHD cu DN=250 mm și lungimea de 2.000 m.

II.6 Stația de epurare.

Având în vedere specificul activității, s-a realizat o stație de epurare cu următoarea structură a sistemului de tratare a apelor uzate:

- filtru cilindric rotativ
- treapta de rotație
- treapta de tratare biologică aerobică în șarja unică

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019

- sistem de deshidratare a nămolului

Stația de epurare a fost proiectată și echipată de firma Niihuis Water Technology din Olanda și reprezintă cea mai bună tehnologie disponibilă (B.A.T.) în domeniul epurării apelor uzate provenite de la abatoare.

Întreaga instalație este operată și controlată prin senzori de nivel instalați în diverse puncte, în interiorul bazinelor și rezervoarelor. Filtrul cilindric rotativ și pompa de alimentare sunt controlate cu senzori de nivel instalat în căminul pompei. Punctele de reglaj sunt setate la valori variabile, pentru a porni sau opri pompa și există un sistem de alarmă pentru nivel maxim. Vanele de drenare de la unitatea de flotație sunt cu comandă automată. Pompele de nămol, care vor pompa nămolul care plutește către rezervorul de nămol, sunt controlate automat prin senzori de conductivitate montați pe rezervorul de stocare, care la rândul lor sunt controlați automat de senzori de conductivitate instalați în compartimentul de nămol al unității de flotație. Ciclul din treapta de tratare biologică (umplere, denitrificare, aerare, sedimentare a biomasei și evacuarea apei tratate) este programat prin calculator de proces.

Parametrii de intrare avuți în vedere la proiectarea instalației de epurare sunt următorii:

debit	560mc/zi
filtru	73mc/h
flotație	73mc/h
CCO-Cr	5564 mg/l
CBO ₅	2782mg/l
suspensii	1669mg/l
P total	93mg/l
TN	278mg/l
pH	6-8
temperatura	10-25°C

După tratarea completă a apelor uzate, inclusiv în treapta biologică, se vor obține următoarele valori:

CCOCr	≤ 125mg/l
CBO ₅	≤ 20mg/l
Suspensii	≤ 35mg/l
P total	≤ 1mg/l
Grăsimi	≤ 20mg/l
TN	≤ 10mg/l

Performanțele stației de epurare se bazează pe condiția de a nu fi adăugate substanțe inhibitoare sau componente toxice care prin concentrația lor ar putea să inhibe sau să oprească activitatea din treapta biologică.

II.7 Procesul tehnologic practicat în anul 2019

Procesul tehnologic de prelucrare a cărnii de pasăre implică următoarele elemente:

- recepție pui vii cu următoarele arii:

- a. arie de descărcare din mijloace auto speciale;
- b. boxa închisă de spălare a camioanelor descărcate;
- c. zona de spălare automată a cuștilor;
- d. arie de încărcare a cuștilor spălate și dezinfectate;
- e. arie de agățare pe linie a puilor vii;

- opărire/deplumare;

- eviscerare;

- răcire pe linie;

- tranșare/ dezosare,

- secție fabricație carne dezosată mecanic;

- ambalare;

- depozit de refrigerare și congelare, pentru produsul finit;

- spațiu de lotizare/expediție;

- secție de preparate și semipreparate din carne;

- centrala de frig;

- tabloul general de distribuție;

- camere tehnice, pentru echipamentele de preluare și stocare a deșeurilor, pentru compresoare și pompa vacuum;

- vestiare pentru zone de recepție;

- cameră centrală termică pentru încălzire și prepararea apei calde în zona de birouri de la etajul parțial;

- spălare navete, cu următoarele zone separate:

a. zona de recepție și depozitare a navetelor murdare;

b. zona de spălare a navetelor;

c. zona de depozitare a navetelor curate.

- zona administrativă:

a. spații sociale (vestiare filtru, spațiu de odihnă, camera de prim ajutor, camera de pază);

b. depozite de materiale auxiliare la parter;

- spații administrative (biroul șefului de abator, biroul medicului veterinar, sala de protocol și seminarii, birouri tehnice, laboratoare);

- depozit ambalaje la etaj.

*BAT- Best Available Techniques-Cele mai bune tehnici disponibile.

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019

II.8 Activitatea abatorului, desfășurată în anul 2019

Capacitatea de producție a Abatorului a fost în anul 2019 de **2701 capete /oră; 21610 capete/zi.**

Regimul de lucru a fost de 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, însumând pentru anul 2019: 260 zile/an, respectiv 2080 ore/an.

Abatorul de păsări în anul 2019 a tăiat un număr de 5.618.764 capete cu o greutate medie la sacrificare de 2,188 kg. Cantitatea de carne caldă realizată pe total sortimente a fost de 9.900.584 kg.

Tehnologia folosită este la nivelele Cerințelor Normelor și Directivelor Uniunii Europene respectându-se legislația din România.

Echipamentele de asigurare a condițiilor de mediu controlează computerizat microclimatul din abator privind temperatura și ventilația.

Tehnologia utilizată corespunde tehnologiilor BAT* asigurând un impact redus asupra mediului, în conformitate cu strategia UE de dezvoltare durabilă, care prevede utilizarea de tehnologii cu impact cât mai redus asupra mediului fără costuri excesive. Nu au fost semnalate incidente legate de tehnologie.

III. Materii prime și auxiliare/ consumuri specifice în anul 2019.

Nr. Crt	Consumuri specifice	Unitate de masura	ianuarie	Februarie	Martie	Aprilie	Mai	Iunie	Iulie	August	Septembrie	Octombrie	Noiembrie	Decembrie	Total 2019
1	Efectiv de pui sacrificați	Capete	443980	419589	451806	452872	498945	406961	480800	478756	505237	504038	470915	504865	5618764
		Kg	959860	950135	1021485	1030465	1135620	926594	1056527	987605	1130966	1074588	997915	1023119	12294879
2	Carne caldă produsă	Kg	773695	774785	831225	845125	927595	756095	856360	782205	904203	856236	798495	794565	9900584
3	Deseuri de tesut animalier cod 020202	Kg	186165	175350	190260	185340	208025	170499	200167	205400	227800	218789	199420	228554	2395769
4	Faina proteica	Kg	21670	19090	21230	21800	23220	21110	24840	23360	27150	23800	22500	27380	277150
5	Dezinfectanti														
	Acidpunch	l													0
	Aguazix Plus	l													0
	Biosolve	l	120	160	60	80	140	80	140	160	120	80	140	120	1400
	Bioclean	l													0
	Cif	buc													0
	Cif Stainless Steel	l	11	8	18	6	12		8	14	13	13		4	107
	Domestos	buc	100	92	140	153	50	120	119	110	120	140	120	90	1354
	Fumagrar	buc													0

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019

	Hyperox	l													0
	Hydrocar e	l													0
	Manodes	l	5	15	15	5	10	10	10	10	20	10	10	10	120
	Manosan	l	5	15	15	5	10	15	15	15	5	5	5	15	125
	Misosept ol	l													0
	Mr. Proper	buc													0
	Ox-Virin	l	100	120	60	60	80	60	100	40	80	60	80	60	900
	Patronol	l												10	10
	PolyPro	l	20	15	20				20				20	10	105
	Tripuricid e	l													0
	Topax 19	l		19		19		19			19			19	95
	Germicid an	l			80	50	20	30	60	60	30	40	30	40	440
	Topaz MD3	l													
	Vinox	l	10		5	5	5	5	5				5	5	45
	Virkon's	Kg	60	70	80	40	20	50	40	10	50	10	40	60	530
	Virocid	l													0
	Vulkan	l													0
	Zix virox	l													0
	TOTAL														5231
6	Insectici de														0
	Super killer	l													0
	Twenty one	Kg													0
	TOTAL														
7	Raticide														0
	Nora pasta	Kg													0
	Racan pasta	Kg													0
	Raco Grain	Kg													0
	Ratistop grau	Kg													0
	Ratistop pasta	Kg													0
	Strong pasta	Kg													0
	TOTAL														
8	Apa potabila	mc	10159	10223	10790	10976	11929	12089	10466	11852	11114	11034	10292	9220	130144
9	Apa uzata deversat a in Bahluiet	mc	5331	9730	4596	10866	13149	12854	18439	11306	10159	14978	11124	18673	141205
10	Namol statie epurare														0
	substanta uscata	Kg	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	9612
	brut	Kg	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	54000

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019

11	Gaz metan	mc	48915	42093	43904	42552	42888	35911	39904	35091	40242	38193	40333	47685	497711
12	Energie electrică	KW H	233934	223870	250839	249382	288140	274894	292610	285695	275579	251515	242223	240744	3109425

IV. Utilizarea eficientă a resurselor

Resurse	Consum 2019	Consum/ kg sacrificate	Valori BAT
Apă potabilă	130144 mc	13 l/kg	5 – 67 l/ kg
Gaz metan	497711 mc	0,050 mc/kg	
Energie electrică	3109425 Kwh	0,314 Kwh/kg	0,152 – 0,860 Kwh/kg

Prin tehnologia de abatorizare aplicată pentru păsări din cadrul abatorului, cât și prin dotările cu echipamente, acestea conduc la consumuri de materii prime, materiale auxiliare, utilități, cantități de deșeuri generate în limitele BAT.

V. Modul de gestionare a deșeurilor.

N r. C r t.	TIPUL DE DESEU	COD DESEU	U M	Cantitate de deșeu									La sf. anului	Tip stocare		
				Stoc la începutul anului	Generată	Din care						Cantitate			Op. de valorif. Cf.L.21 I	Ag. ec. care efect. oper. de valorif.
						Valorificată			Eliminată							
						Cantitate	Op. de valorif. Cf.L.21 I	Anexa 3	Cantitate	Op. de valorif. Cf.L.21 I	Anexa 2					
1	Țesut animalier	02.01.02.	kg	70,0	11127,0							11072,0	D10	AVI-TOP INCINERARE	125,00	RM
2	Țesuturi moi	02.02.02.	kg	0,0	2395769,0	2395769,0	R12	AVI-TOP SA (PROCESARE)							0,00	-
3	Namol	02.02.04.	kg	22500,0	54000,0	67500,0	R12	S.C. AGRICOLA TG. FRUMOS							9000,00	VN
4	Deseu toner	08.03.18.	kg	18,5	6,5	25,0	R12	CCR LOGISTICS							0,00	VA
5	Ulei hidraulic	13.01.10.	kg	358,8	205,0	331,0	R3	SC. ECONETWORK IASI							232,80	RM
6	Ulei motor/transmisie/compr esor	13.02.05.	kg	390,2	537,0	927,2	R3	SC. ECONETWORK IASI							0,00	RM

**AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019**

7	Ulei motor/transmisie/compresor	13.02.06.	kg	0,0	266,0	0,0	R3	SC. ECONETWORK IASI					266,00	RM
8	Deseu ambalaje hartie	15.01.01.	kg	0,0	5180,0	5180,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI					0,00	VA
9	Deseu ambalaje plastic	15.01.02.	kg	0,0	7640,0	700,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI;					0,00	VA
			kg			6940,0	R12	RODUT PLAST						VA
10	Deseu ambalaje lemn	15.01.03	kg	0,0	0,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI;					0,00	
			kg				R1	P.F.: Săbăreanu Viorel						
11	Deseu ambalaje metal	15.01.04	kg	0,0	0,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI					0,00	VA
12	Anvelope	16.01.03.	kg	514,5	595,0	514,5	R12	C. ECONETWORK IASI					595,00	VA
13	Deseu metalic	16.01.17.	kg	200,0	8320,0	8520,0	R12	SC REMAT SA					0,00	VN
14	Filtre	16.01.07.	kg	48,8	36,2	52,2	R12	SC. ECONETWORK IASI					32,80	RM
15	Placute frâna	16.01.11.	kg	13,0	11,0	14,4	R12	SC. ECONETWORK IASI					9,60	RM
16	Echip. electric	20.01.36.	kg	108,0	912,0	1020,0	R12	CCR LOGISTICS					0,00	VA
17	Acumulatori	16.06.01.	kg	0,0	55,0		R12	SC. ECO NETWORK INDUSTRY SRL					0,00	RM
						55,0		SORGETI						
18	Deseu hârtie	20.01.01.	kg	0,0	14,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI					14,00	VA
19	Deseuri textile	20.01.10	kg	30,0	24,0	34,0	R12	SC. ECO NETWORK INDUSTRY SRL					20,00	C
20	Gunoii menajer	20.03.01.	kg	0,0	31200,0			31.200	1500,0	D5	GIREXIM(3000) TERMOSEV (28200)	29700,00		
21	Tuburi fluorescente	20.01.21	kg	0,0	15,0	15,0	R12	CCR LOGISTICS					0,00	
22	Echip. Protectie	15.02.03	kg	0,0	0,0				0,0	D5	Phaselis Exim SRL			
23	Amestecuri de subst. Chimice de laborator	16.05.06	kg	0,0	19,0				19,0	D9	Chemical	0,00		
24	Cenușă	10.01.01	kg	0,0	7948,0	7948,0	R3	AVI-TOP					0,00	
25	Compost	19.05.03	kg	1177197,0	8160978,0	7812221,0	R12	COOPERATIVA AGRICOLA					1525954,00	
	TOTAL	X	X	1201448,8	10684857,7	10307766,3	X	X	12591,0	X	X	1565949,2		

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019

VI. Cantitățile de ambalaje introduse pe piața națională și cantitățile de deșuri de ambalaje valorificate în anul 2019

Tip material	Cantitate introdusă pe piața - kg	Cantitate transferat către OTR/ Reciclator - kg
Plastic	94212	94212
Din care PET	0	0
Hârtie și carton	250028	250028
Metal		
Din care Al	811	811
Lemn	9410	9410
TOTAL	354461	354461

VII. Realizarea măsurilor din Planul de revizii și întreținere a instalațiilor.

Lucrările de întreținere a echipamentelor, instalațiilor de climă, de alimentare cu apă, de alimentare cu gaz sunt executate pe baza unui program și consemnate în evidențele ce se găsesc la departamentul care execută lucrarea.

În anul pentru care se face raportarea nu s-au consemnat incidente cu privire la aceste aspecte.

VIII. Monitorizare, rezultate privind impactul de mediu în anul 2019

Nr. Crt.	Element de mediu urmarit	Parametru urmarit	Punct de prelevare a probei	Poluanți analizați	Frecvența	Valori de referință reglementate	Realizat 2019			
							Buletin de analiza nr. PI1907650-001/13.12.2019	Buletin de analiza nr. PI1907649-001/13.12.2019		
1	AER	Emisii stationare dirijate	Cosurile de fum aferente centralei termice	Pulberi	Anual		1,67			
				Oxizi de azot exprimați în NO ₂		350 mg/mc	108,3			
				Oxizi de sulf exprimați în SO ₂		35 mg/mc	9			
				Monoxid de carbon		100 mg/mc	33,3			
				Centrala frigorifica		Amoniac	Anual	30	<1	

**AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019**

					Valori de referinta reglementate	Buletin de analiza nr. PI1901657-001/08.04.2019	Buletin de analiza nr. PI1903351/09.07.2019	Buletin de analiza nr. PI1905317-001/08.10.2019	Buletin de analiza nr. PI1907664-001			
2	APA	Monitorizarea emisiilor din apele uzate epurate si evacuate in raul Bahluet	Efluentul final	pH	6,5-8,5	7,4	7,9	6,9	6,3			
				Temperatura	35							
				Materii in suspensie	60	13	11	76	14			
				Consum biochimic de oxigen CBO5	25	16,3	7,92	19,5	9,47			
				Consum chimic de oxigen CCOCr	125	38,3	30	30	30			
				Azot total	15	5,9	4,84	7,1	1,28			
				Fosfor total	1	0,071	1,91	4,62	0,071			
				Amoniu	3	1,8	0,091	2,94	0,143			
				Azotiti(Nitriti)	2	4,09	0,86	4,4	0,234			
				Azotati(Nitrati)	37	9,65	18,1	10,1	2,66			
				Reziduu filtrat la 105°C	2000	375	322	287	110			
				Sulfuri si hidrogen sulfurat	0,5	0,04	0,04	0,04	0,04			
				Detergenti sintetici	0,5	0,1	0,1	0,1	0,1			
				Substante extractibile cu solventi organici	20	20	20	20	20			
				Produse petroliere								
				Fenoli								
				Suprafata receptorului sa nu prezinte irizatii			0,66	0,66	0,35	0,35		
							0,3	0,1	0,1	0,1		
				Monitorizarea calitatii apelor pluviale deversate in receptor	Efluentul final - apele pluviale evacute in receptor		Semestrul	pH	6,5-8,5	7,8		
Materii in suspensie	60	19										
Consum chimic de oxigen CCOCr	125	38,2										
Reziduu filtrat la 105°C	2000	38										

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2019

		Substante extractibile cu solventi organici		20	20				
		Produse petroliere		Suprafata receptorului sa nu prezinte irizatii	0,66				
				Valori de referinta reglementate	Buletin de analiza nr. PI1901649-001/08.04.2019	Buletin de analiza nr. PI1901649-002/08.04.2019	Buletin de analiza nr. PI1905295-001/30.09.2019	Buletin de analiza nr. PI1905295-002/30.09.2019	
3	SOL	Amonte statie de epurare	pH	Semestrial		7,8	7,8	6,7	6,8
		Aval statie de epurare	CCOCr			14	19	9,6	9,6
			Amoniu		0,5	0,053	0,0876	0,0914	0,094
			Reziduu fix			433	413	278	261
			Conductivitate		2500	785	746	536	501
					Buletin de analiza nr.....				
	Monitorizarea calitatii solurilor pe care se vor administra namoluri si faina proteica	-	Ordinul MAPM 344/2004 tab.1.4	Anual sau la aplicare					
					Buletin de analiza nr.....				
4	ZGOMOT	La limita incintei		La solicitarea APM, GNM-CJ	65 d(B)				
						Buletin de analiza nr.....			
5	MIROSURI	-		La solicitarea APM, GNM-CJ					

IX. Costuri de mediu

AVI-TOP se concentrează pe managementul durabil prin utilizarea eficientă a resurselor naturale, prevenirea poluării, reducerea impactului asupra mediului înconjurător.

În cifre, efortul depus este de 180252 lei, fiind concretizat în lucrări de prevenire a poluării și a apariției situațiilor de urgență, protejarea factorilor de mediu, gestionarea deșeurilor, efectuarea analizelor de laborator, instruirea angajaților și comunicarea cu autoritățile și factorii interesați.

Cel mai prețios activ al societății noastre este omul. Un accent deosebit se pune pe formarea personalului, pe instruirea periodică și creșterea nivelului de conștientizare.

X. Reclamații și sesizări

Nu s-au semnalat în anul 2019.

XI. Măsuri dispuse de autoritățile de control și modul de respectare a obligațiilor impuse

Toate măsurile dispuse de autoritățile de control au fost duse la îndeplinire și s-au respectat toate obligațiile impuse prin autorizația integrată de mediu.

Cu o strategie cuprinzând valori și credințe împărtășite de toți angajații, AVI-TOP va putea duce la îndeplinire obiectivele îndrăznețe pe care și le-a propus având în centrul atenției conceptele de eco-eficiență și dezvoltare durabilă. Percepem mediul înconjurător ca un bun de preț care trebuie ocrotit și conservat în beneficiul nostru, dar și al generațiilor viitoare.

ÎNTOCMIT: Responsabil mediu
Ing. Simona HARNAGEA



DIRECTOR ADJUNCT
Dr. Ing. Lucian POPOVICI

