

SC VANBET SRL

RO 13728104

J37/41/2001

**RAPORT DE MEDIU – ANUL 2018
FERMA PUI CARNE TOMESTI**

Raportul de mediu pentru anul 2018 cuprinde toate informațiile privind desfășurarea activității în condiții normale și anormale de funcționare, impactul asupra mediului și modul de respectare a prevederilor autorizației integrate de mediu nr.8/02.10.2018.

Raportul cuprinde următoarele informații:

1. Date de identificare a titularului activității.
2. Date privind desfășurarea activității.
3. Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice.
4. Utilizarea eficientă a energiei.
5. Modul de gestionare al deșeurilor.
6. Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor.
7. Impactul activității asupra mediului, monitorizare
8. Reclamații, sesizări.
9. Măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare.
10. Managementul deșeurilor
11. Managementul mirosului.

1. Date de identificare a titularului activității

Titular activitate	SC VANBET SRL
Punct de lucru (instalatie)	FERMA PUI CARNE TOMESTI
Date de identificare	J37/41/2001 RO 13728104
Adresa Telefon E-mail	Sat Tomesti, comuna Tomesti, judetul Iasi fermatomesti@vanbet.ro
Persoana contact telefon	Sandu Madalina 0786924008

2. Date privind desfășurarea activității

Detalii de activitate	Nr.cf. OUG 152/2005	Cod CAEN	Cod SNAP 2	Cod NOSEP
	6.6.a	0147	1004;1005	110.04 110.05

1. Autorizația integrată de mediu nr. 8 din 02.10.2018
2. Autorizația de gospodărire a apelor nr.12/30.01.2018, valabilă până la data de 01.02.2021, emisă de Direcția Apelor "PRUT-BARLAD" Iasi.

2.1 Capacitatea autorizata:

- 27.500 capete/ serie/ hala;
- 275.000 capete pe amplasament, total 10 hale;
- 1.650.000 capete/ an/ ferma.

2.2.Tehnologia de crestere a puilor de carne cuprinde urmatoarele

Regimul de lucru: activitatea se desfasoara ciclic, pe tot parcursul unui an calendaristic, maxim de șase cicluri pe an.

Activitatea obiectivului se incadreaza in domeniul agriculturii respectiv cresterea pasarilor si consta in urmatoarele etape:

- preluarea puilor de o zi de la dicersi furnizori, la greutatea de 35-45 grame
- popularea halelor;
- cresterea si intretinerea puilor de carne cu crestere la sol, prin asigurarea conditiilor si necesarului de hrana;
- livrarea pasarilor de carne la greutatea aproximativa de 2 kg abator.

Pentru asigurarea desfasurarii activitatii fermei de pasari aceasta consta in urmatoarele faze de lucru:

a) Pregatirea halelor in vederea popularii

Pregatirea halelor in vederea popularii consta in igienizarea incintelor dupa indepartarea manuala, direct in mijloacele auto, a patului constituit din paie, cu continut de dejectii si transportul acestuia pe platforma formata din 3 compartimente cu suprafata totala de 3600mp. Dupa aceasta operatie urmeaza spalarea incintei cu apa potabila rece si cu pompa de apa sub presiune, dezinfectie cu solutii apoase cu actiune virucida, bactericida si fungicida.

Halele se tin inchise timp de 3 zile dupa care sunt tratate cu solutii dezinfectante, peretii sunt varuiti, dupa care sunt inchise pe o durata de 3 zile.

Substantele utilizate ca dezinfectant sunt aprobate de catre institutiile abilitate in acest domeniu.

Durata de realizare a vidului sanitar este de cca 18 zile.

b) Popularea halelor

Consta in aducerea puilor de o zi cu greutatea de 25-40 g/buc, de la statia de incubatie proprie, acestia fiind transportati in custi, cu mijloace auto.

Ciclu de crestere si dezvoltare a puilor de carne consta intr-o durata de cca 42 zile pana cand puilul atinge o greutate de cca. 2-2,2 kg.

c) Cresterea si intretinerea puilor de carne:

Cantitatea de hrana necesara dezvoltarii puilor este asigurata de la FNC-ul propriu, conform unor retete ce contin amestec de furaje, vitamine, minerale.

Amestecul de furaje si concentratul proteic este transportat in buncar de furaje cu V= 9 t cu care sunt dotate halele. Transportul furajelor spre hala si in interiorul halei se face printr-un sistem spiromatic.

Pentru adaparea pasarilor alimentarea cu apa vine de la statia hidrofor prin conducte pana la hala iar de aici se imparte pe fiecare linie de adapare.

Regimul de furajare la discretie asigura necesarul de hrana potrivit varstei pasarilor, precum si reducerea pierderilor de hrana datorita sistemului automat de alimentare. Instalatiile de adapare si furajare tip Big Dutchman cu 4 linii de furajare si 5 linii de adapare, iar pentru incalzirea spatiului se folosesc 20 radianti/hala, care functioneaza pe gaz metan. Pentru asigurarea microclimatului, se folosesc 8 ventilatoare mari(40.000 Nmc/h/buc) si 2 mici(20.000 Nmc/h/buc) pe capatul halei, si 64 admisii amplasate pe lateralele halei.

Pentru a atinge greutatea de 2 kg in timp de 42 zile sunt necesare 2 kg furaj/kg carne si 4l apa/ kg carne, ceea ce asigura o crestere medie in greutate de 40- 50g/ zi.

Funcție de condițiile de creștere și starea de sănătate a puilor pe ciclu se înregistrează un procent de mortalitate de 2%, puii fiind transportați într-un spațiu special amenajat pentru ridicarea lor de către S.C.ECOVET CONSULT S.R.L.

În vederea asigurării în condiții optime de creștere a puilor la $t = 21-30^{\circ}C$ se folosesc radianți ce utilizează drept combustibil gazul metan.

Densitatea de creștere a fost în medie de 16-18 pui/m² de hală;

Umiditatea din hală s-a urmărit să fie situată în intervalul de 50-70%;

Iluminatul este asigurat prin utilizarea instalațiilor electrice.

d) Livrarea puilor la abator

După 42 zile de creștere a puilor de o zi, aceștia ajung la greutatea optimă pentru consum, când se livrează la abator pentru tăiere.

Sistemul de ventilație a halelor

Evacuarea aerului viciat se asigură prin ventilație mecanică cu ventilatoare de perete.

Asigurarea temperaturii optime în hală se realizează prin creșterea/scaderea numărului de ventilatoare în funcțiune. Concentrația de noxe a aerului viciat evacuat în atmosferă este echivalentă cu concentrația din halele de creștere și se încadrează în limitele admise de *Ordinul 462/1993*. Pentru realizarea regimului termic halele sunt prevăzute cu 8 ventilatoare mari și 2 ventilatoare mici. Lateral halele sunt prevăzute cu sisteme de admisie aer câte 64 buc/hala.

Sistemul de colectare și evacuare a așternutului și dejectiilor.

Colectarea și evacuarea dejectiilor din halele pentru creșterea puilor la sol se face odată cu așternutul după perioada de creștere și livrare spre abator.

Materialul se încarcă în autocamioane și se depozitează temporar (până la administrarea pe terenurile agricole) pe platforma de depozitare dejectii cu o suprafață totală de 3600 mp. Dejectiile împreună cu așternutul depozitate pe platforma, sunt preluate de către posesorii (proprietarii) de terenuri, cu care SC VANBET SRL are încheiate contracte de preluare a acestor dejectii. Răspunderea privind modul de administrare a dejectiilor pe sol revine posesorilor (proprietarilor) de terenuri cu care SC VANBET SRL a încheiat contracte de preluare.

Apele uzate rezultate de la spălarea/igienizarea halelor (după depopulare și evacuarea așternutului) sunt colectate prin intermediul rețelei de canalizare din incintă într-un bazin vidanjabil, de unde sunt transportate, la stația de epurare a orașului Iași.

Activități de asistență și suport pentru procese biologice:

Pentru activitatea de creștere a puilor de carne la sol în cadrul Fermei Tomesti, materiile prime utilizate în anul 2018 au fost:

Nr. crt	Denumirea materii prime	U.M	Cantitatea pe ciclu	Cantitatea anuală
1	Pui de o zi (30g)	Buc	258.600	1.551.700
2	Furaje combinate funcție de vârsta puilor și de rețeta de hranire	T	1.034 (258.600 pui x 4kg/pui)	6.206
3	Apa potabilă pentru adaparea puilor	Mc	1.680 (258.600 pui x 6,5litri/pui livrat)	10.080
4	Vitamine și vaccinuri,	Litri	Vitamine 40 l	Vitamine 240 l

medicamente	/ Kg	Dezinfectante:	Dezinfectante:
		<ul style="list-style-type: none"> • Ecofoam 240 l • Virocid 120 l • HPPA 30 l • Virofog 60 l • Var 2000 kg 	<ul style="list-style-type: none"> • Ecofoam 1440 l • Virocid 720 l • HPPA 180 l • Virofog 360 l • Var 12000 kg

Ciclu complet de productie este de cca 60 zile din care 42 zile pentru cresterea si atingerea greutatii de minim 2-2,2 kg iar 18 zile vidul sanitar, flux de productie ce permite un rulaj de 6 serii de pasari de carne pe an.

Evacuarea apelor uzate

Cresterea pasarilor se face prin procedeul la sol, pe pat uscat.

Apele uzate rezultate din activitatea si modul de evacuare sunt prezentate in tabelul urmator:

Categoria apei	Colectare	Evacuare
Ape uzate tehnologice	Bazin vidanjabil V=30 mc	Vadanjare, epurare in statia de epurare a orasului Iasi.
Ape menajere	Bazin vidanjabil V= 10mc	

3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specifice.

Denumire materii prime si materiale	Consum specific realizat	Consum specific cf. BAT
0	3	4
- oua incubatie	-	-
- pui carne	16 – 18 pui/mp	16 – 20 pui/mp
- GOC	-	-
Furaje	168 kg/cap/an	-
dezinfectanti	<ul style="list-style-type: none"> • Ecofoam 240 l • Virocid 120 l • HPPA 30 l • Virofog 60 l • Var 2000 kg 	-
Vaccinuri	-	-
Medicamente	-	-
Vitamine	1 ml/ pui	-
Apa:		
- pentru adapare	6,5 l/ cap pui/ ciclu	4,5-11 l/cap pui/ciclu
- pentru curatenie	0,02 mc/mp/hala	12-120l/mp/an

4. Utilizarea eficienta a energiei

Tip energie	Consum specific	Consum specific cf.
-------------	-----------------	---------------------

	realizat (Kwh/ pui)	BAT (Kwh/ pui)
0	3	4
Energie electrica	3,65	3,10 – 4,14
Gaz	3,45	
TOTAL energie	7,1	

5. Modul de gestionare al deseurilor

Din activitatea desfasurata in Ferma Tomesti rezulta deseuri nepericuloase. Tipurile de deseuri, modul de colectare si stocare sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Cod deseuri conform HG 856/ 2002	Sursa / activitatea generatoare de deseuri	Denumire deseuri HG 856/2006	Cantitatea	Modul de stocare
20.03.01	Intreaga activitate	Deseuri menajere si asimilabile (hartie, carton, plastic etc).	24,2 mc	SALUBRIS SA
02.01.02	Activitatea de crestere si intretinere pasari	Deseuri de origine animala, rezultate din pierderile naturale de cca.2%.	6,38 tone	Se depoziteaza temporar in spatii special amenajate si apoi sunt preluate pe baza de contract de S C ECOVET CONSULT SRL
02.01.06	Activitatea de igienizare si de vid sanitar	Pat epuizat si dejectii uscate	1200 tone	Stocare pe platforma betonata si compartimentata apoi folosite ca ingrasamant pe baza de contact.

6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere

Nu s-au dat masuri de indeplinit

7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare.

7.1 Imisii in aer .

In anul 2018 nu s-au efectua analize la imisii pentru poluantii evacuati din procesul de crestere a pasarilor.

7.2 Emisii în apa uzată menajera :

Apele uzate menajere colectate de la grupurile sanitare sunt evacuate intr-un bazin de 10 mc si cele tehnologice rezultate de la igienizarile efectuate in perioada de vid sanitar sunt colectate intr-un bazin de 30 mc.

7.3 Emisii în apa uzată tehnologica

Apele menajere si tehnologice, se incadreaza in valorile maxime admise de NTPA 002/2005 privind conditiile de evacuare a apelor la canalizarea publica a localitatilor.

In decursul anului 2018, s-au realizat patru buletine de analiza la apa vidanjata din bazinele colectoare:

- Buletin de analiza nr. 0684/24.05.2018
- Buletin de analiza nr. 0685/24.05.2018
- Buletin de analiza nr. 1553/13.12.2018
- Buletin de analiza nr. 1554/13.12.2018

8. Reclamatii si sesizari.

In cursul anului 2018 nu s-au inregistrat reclamatii si nici sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.

9. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.

In cursul anului 2018 s-au dispus urmatoarele masuri:

- Activitatea de colectare/transport/eliminare a dejectiilor se va efectua astfel incat disconfortul olfactiv generat vecinatatilor sa fie minim, masura cu caracter permanent.- S- au luat masurile necesare pentru a minimaliza disconfortul olfactiv intrucat dejectiile sunt transportate cu masini acoperite, acestea nu circula pe strada principala.
- Respectarea prevederilor autorizatiei integrate de mediu, masura cu caracter permanent.

10. Managementul dejectiilor

Managementul dejectiilor cuprinde toate ratiunile si operatiile ce au drept scop gestiunea corecta a dejectiilor rezultate din procesul de crestere a pasarilor si o cale mai rationala reintroducere a acestora in circuitul natural cu un minim posibil impact negativ asupra mediului, respectind legislatia in vigoare (Codul celor mai bune practici agricole si Codul de bune practici in ferma)

Operatiunea incepe de la rețetarea furajelor. In realizarea rețetelor se are in vedere criteriu economic – realizarea unor furaje care să corespundă scopului pentru care sunt destinate și care să genereze dejectii cu un conținut cit mai scăzut de azot, fosfor sau alte elemente cu efect negativ asupra solului sau apei.

Dejectiile rezultate , trebuie reintroduse in circuitul natural – respectat de normele sanitar - veterinar impuse de cresterea pasărilor si avind grija ca influența negativă asupra mediului să fie diminuată.

Pentru a realiza imaginea și dimensiunea acțiunii de reintroducere in circuitul agricol al dejectiilor se impune efectuarea unui calcul al acestora – raportat la cazul concret al spațiului de creștere; la numărul și vârsta pasărilor din habitat; la perioada de creștere; tehnologia folosită; frecvența livrării dejectiilor.

Baza de calcul este in raport cu tehnologia de creștere – urmarirea datelor existente in literatura de specialitate sau a măsurătorilor realizate pe tipuri de utilaj este urmatoarea:

Pentru creștere pui pentru carne pe asternut (1-45 zile).

Conform literaturii de specialitate între furajul consumat și cantitatea de dejectii rezultată raportul este de 1 gr furaj = 1,5 gr. dejectii cu umiditate inițială de 20%.

Dejectiile sunt depozitate in cele mai bune conditii pe o platforma betonata si compartimentata, ce se afla in apropierea fermei.

11. Managementul mirosului

Manajementul mirosului are drept scop inventarierea fazelor procesului de producție generatoare de mirosuri si a fenomenelor ce duc la creșterea intensității acestuia. Scopul final este reducerea disconfortului pentru colectivitățile invecinate.

Managementul mirosului in hala de productie

In hala de productie se desfășoară fluxul tehnologic de bază, respectiv cresterea pasarilor. Urmare a proceselor biologice aferente cresterii păsărilor, in atmosfera din hală se genereaza emisii care contin:

- **dioxid de carbon** rezultat al respirației;
- **amoniac** rezultat al fenomenului de fermentare a dejecțiilor.
- **vapori de apa**

Prin sistemul de ventilație cele trei componente sunt eliminate in atmosferă odată cu mirosurile specifice acestora. Optimizarea parametrilor tehnologiei poate duce la reducerea influenței acestora prin micșorarea cantitatilor . In acest sens se impune respectarea următoarelor reguli:

- menținerea in hală a temperaturii minime impuse de tehnologie;
- eliminarea excesului de umiditate din hala de productie prin evitarea oricăror scurgeri de la instalația tehnologică de adăpare dar și prin eliminarea excesului de umiditate biologică;
- întreținerea așternutului uscat și recondiționarea .

Managementul mirosului pentru perimetrul de producție

In exteriorul halelor de producție, se desfășoara procese tehnologice, unele dintre ele generatoare de mirosuri și anume: scoaterea gunoiului din hale dupa depopulare , incarcarea in mijloacele de transport ale beneficiarului.

Perioada cea mai dificilă in ferme este managementul dejecțiilor (a așternutului uzat din hală). Mișcarea acestuia cu mijloace mecanice produce emisii de amoniac .

Datorita amplasamentului izolat fata de vecinatati, influența acestor activități este neglijabilă.

Managementul mirosului pentru vecinătăți.

Dejecțiile genereaza mirosuri, in momentul in care sunt scoase din hală.

Apare o emisie de amoniac puternică ,după care mirosul scade brusc in intensitate.

De acesta situatie se tine seama la manipularea dejecțiilor . scurtind perioada pina la scoaterea din ferma.

Transportul dejecțiilor solide din fermă către platforma de dejecții se realizează cu remorci etanșate, acoperite cu prelată pentru a evita împrăștierea acestora și emisiile de mirosuri.

ADMINISTRATOR,



RESPONSABIL MEDIU,

Sandu Madalina