

RAPORT ANUAL DE MEDIU

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI

ABATOR DE PĂSĂRI,

Localitatea Podu Iloaiei, jud. Iași

- IAȘI 2018 -

CUPRINS

1. Datele de identificare a titularului activitatii	3
1.1. Denumirea firmei si adresa	3
1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative	3
1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei.....	4
2. Date privind desfasurarea activitatii	4
2.1. Activitatea IPPC de abatorizare a pasarilor	4
2.2. Procesul tehnologic de abatorizare a pulilor de carne aplicat in cursul anului 2018 in cadrul abatorului	5
3. Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice	6
4.Utilizarea eficienta a energiei	8
5.Modul de gestionare a deseurilor.....	9
6.Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor	11
7.Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare	12
8.Modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni	17
9.Costuri de mediu.....	17
10.Reclamatii, sesizari	17
11.Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare	17
12.Modul de respectare a obligatiilor impuse prim autorizatia integrata de mediu.....	18

Raportul anual de mediu pentru anul 2018 este un document sintetic, ce cuprinde informatiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale de functionare a obiectivului analizat - **Abator de pasari** din localitatea Podu Iloaiei, impactul produs asupra mediului, modul de respectare a prevederilor din **Autorizatia integrata de mediu nr. 9/27.12.2018**.

1. Datele de identificare a titularului activitatii

1.1. Denumirea firmei si adresa

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI, cu sediul social in Podu Iloaiei, Jud. Iasi, Strada Nationala nr. 1, Corp C2, avand nr.J22/2578/1994, CF RO6550631, administrator d-na Anda Mihaela Mihalache, tel 0232/222111, fax: 0232/239248, mobil: 0744/624408, e-mail: anda.mihalache@fermador.ro.

Din analiza activitatii desfasurate, obiectivul se inscrie in domeniul industriei alimentare si consta in abatorizarea pasarilor in vederea prelucrarii si conservarii produselor din carne de pasare.

1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI, conform Certificatului constatator nr. 100993/30.08.2017, are ca activitate principala conform codificarii ORD 337/2007, cresterea pasarilor - cod CAEN 0147.

Activitatile desfasurate in cadrul Punctului de lucru - Abator Podu Iloaiei, conform Certificatului constatator sunt:

- cod CAEN 1012- prelucrarea si conservarea carnii de pasare;
- cod CAEN 1013- fabricarea produselor din carne inclusiv din carne de pasare;
- cod CAEN 1092- fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de companie;
- cod CAEN 3311- Repararea articolelor fabricate din metal;
- cod CAEN 3312- Repararea masinilor;
- cod CAEN 3313- Repararea echipamentelor electronice si optice;
- cod CAEN 3319- Repararea altor echipamente;
- cod CAEN 3320- Instalarea masinilor si echipamentelor industriale;
- cod CAEN 3600- Captarea, tratarea si distributia apei;
- cod CAEN 3700- Colectarea si epurarea apelor uzate;
- cod CAEN 3811- Colectarea deseurilor nepericuloase;
- cod CAEN 3821- tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase;
- cod CAEN 3900- Activitati si ervicii de decontaminare;
- cod CAEN 4520- Intretinerea si repararea autovehiculelor;
- cod CAEN 4632- comert cu ridicata a carnii si produselor din carne;
- cod CAEN 4677- Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor;
- cod CAEN 4722 - comert cu amanuntul al carnii si al produselor din carne in magazine specializate;
- cod CAEN 4931- Transporturi urbane, suburbane si metropolitane de calatori;
- cod CAEN 4941- Transporturi rutiere de marfuri;
- cod CAEN 5210 - depozitari;
- cod CAEN 5224 - manipulari;
- cod CAEN 7500- activitati veterinare;
- cod CAEN 8129- alte activitati de curatenie;
- cod CAEN 8211- activitati combinate de secretariat;
- cod CAEN 8219- activitati de fotocopiere, de pregatire a documentelor si alte activitati specializate de secretariat;
- cod CAEN 8292 - activitati de ambalare;

- cod CAEN 9601 – spalarea si curatarea (uscata) articolelor textile si a produselor din blana;

Activitatea principala desfasurata in cadrul obiectivului analizat consta in prelucrarea si conservarea carni de pasare, activitate din care deriva si activitatile conexe mentionate mai sus.

Domeniul de activitate conf	Cod CAEN rev. 2 (rev. 1)	OUG 152/2005, prevenirea si controlul integrat al poluarii Anexa I aprob. L84/2006	OM MAPM 1144/2002- cod NOSE-P	OM MAPM 1144/2002- cod SNAP 2
ANEXA 2 7. Industria alimentara f) abatoare; conf HG 445 /2009 pentru prelucrare si conservare carne de pasare	1012 (1512) Si 1013 (1513)	6.4. Abatoare cu o capacitate de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50t/zi Capacitatea autorizata (conform autoriz. Nr. 7/28.11.2018) -17.500 t viu/an -13.125 t carcasa si organe/an	- 105.03 Abatoare cu o capacitate mai mare de 50t/zi-	- 0406 Productia de produse alimentare si bauturi

1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei

Abatorul de pasari Podu Iloaiei ce apartine S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI este realizat pe un teren situat in intravilanul extins al localitatii Podu Iloaiei, pe partea dreapta a DE 583 Podu Iloaiei - Iasi, inainte de trecerea la nivel cu linia ferata Iasi- Harlau.

Terenul aferent realizarii investitiei, in suprafata de 16.584 mp, este situat in tarlaua 31/1 parcela 535/1 a orasului Podu Iloaiei, concesionat de la CL a orasului Podu Iloaiei in baza Contractului de Concesiune nr. 504/11.01.2006 pe o perioada de 49 de ani.

Coordonatele geografice privind amplasamentul abatorului de pasari (in sistemul WGS84) sunt:

- longitudine: 27°17'24'', 991 E
- latitudine: 47°12'51'', 527 N

Din punct de vedere al vecinatatilor, acestea sunt:

- nord-vest- terenuri agricole proprietate particulara, DE 583
- nord-est, est, sud-est- linia ferata CF si zona de protectie aferenta
- sud-vest- teren agricol proprietate privata

Suprafata totala destinata functionarii obiectivului de 16.584 mp, din care suprafata construita 5.286 mp, cu un coeficient de utilizare a terenului de 32%, pe care sunt amplasate urmatoarele constructii:

- cladire abator 3.583,6 mp;
- corp administrativ 142 mp;
- corp cladire acces si spatiu comercial 100 mp;
- rezervor stocare apa potabila 75mp;
- statia spalare auto 72,4 mp;
- statie de epurare 444 mp (2 bazine si cladirea aferenta);
- suprafata platforme si cai de acces betonate 5810 mp;

Emisiile de poluanti (in ceea ce priveste calitatea panzei freatice si a cursului de apa Bahlui) se incadreaza in limitele impuse prin legislatia in vigoare, ca urmare a dotarii obiectivului cu o statie de epurare ape uzate cu treapta mecanica si biologica.

Apele uzate generate pe amplasament sunt preluate prin retele interne cu dirijare catre Statia de epurare locala fiind supuse unor procedee mecanice si biologice inainte de evacuare catre cursul de apa Bahlui, acestea conducand la reducerea incarcarilor de poluanti cu incadrarea in limitele impuse prin NTPA 001/2002, HG352/2005.

2. Date privind desfasurarea activitatii

2.1. Activitatea IPPC de abatorizare a pasarilor

Obiectivul este autorizat IPPC din punct de vedere al desfasurarii activitatii de abatorizare - prelucrare si conservare carne de pasare, activitate ce se desfasoara in cadrul Abatorului de pasari din localitatea Podu Iloaiei, jud Iasi ce apartine S.C. FERMADOR S.R.L. IASI.

Conform OUG 152/2005, Anexa 1 si L84/2006, obiectivul analizat se incadreaza in categoria de abatoare cu o capacitate de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50 t/zi.

Volumul de activitate desfasurat de catre societate la nivelul anului 2018 este:

- pui in viu abatorizati – **9.433.810 capete/an;**
- cantitatea de pui in viu abatorizata- **23.702,87 t/an.**

Societatea, prin obiectivul realizat, desfasoara activitate ce consta in abatorizarea si prelucrarea pasarilor, aceasta fiind prevazuta cu echipamente corespunzatoare cerintelor CE.

Au fost prevazute anexe tehnico-edilitare necesare desfasurarii activitatii, care conduc la respectarea conditiilor de igiena impuse privind conditiile de abatorizare, calitate si parametrii de igiena ai produsului finit, acesta atinand nivelul societatilor cu profil similar din CE.

Tehnologia aplicata corespunde prevederilor BAT asigurand un impact minim asupra factorilor de mediu - apa, aer, sol. Tehnologia utilizata nu conduce la incidente majore de poluare.

2.2. Procesul tehnologic de abatorizare a puilor de carne aplicat in cursul anului 2018 in cadrul abatorului

Procesul operational de abatorizare a pasarilor de carne din cadrul abatorului consta in urmatoarele faze tehnologice:

I. Prelucrarea initiala a pasarilor consta in urmatoarele operatii:

- **aprovizionarea si receptia pasarilor vii** - se realizeaza intr-un spatiu amenajat pentru aces lucru.

Mijlocul de transport la intrare in abator este cantarit pe cantarul bascula, dupa care intra in zona de descarcare, durata de stationare fiind limitata la circa o ora.

- **receptia pasarilor** - containerele de pui sunt descarcate din mijlocul de transport cu ajutorul unui motostivuator, pentru a fi cantarite apoi asezate pe rampa de descarcare. Aici sunt deschise sertarele, puii sunt scosi si agatati pe conveierul de pui. Dupa golire, containerul este spalcat, dezinfectat si transportat cu ajutorul motostivuatorului in mijlocul de transport.

Dupa descarcarea containerelor, mijlocul de transport este spalcat, dezinfectat si se procedeaza la incarcarea lui cu containere avute initial pentru a fi cantarit din nou, in scopul de a afla greutatea puilor in viu.

- **asomarea** - asomarea pasarilor se realizeaza prin intermediul unui electroasomator, timpul de asomare este de 5 – 7 secunde/ pasare, iar capacitatea acestuia fiind de maxim 5000 capete/ora.

- **sacrificarea si sangerarea** consta in taierea venelor si arterelor rezultand o sangerare optima, ce duce la moartea rapida a creierului si mentinerea calitatii produsului o perioada mai indelungata datorita cantitatii mari de sange inlaturata.

Sangerarea exterioara a pasarilor consta in sectionarea arterei carotide si a venei, printr-o incizie laterala executata cu un cutit disc actionat electric, dupa ce pasarile au fost asomate intrand in dispozitivul de taiere.

Sangele rezultat in faza de asomare si taiere este colectat prin intremediul unui jgheab de inox, lung de cca. 10 m, in containere speciale marcate.

- **oparirea** - se realizeaza in flux continuu, instalatia de oparire fiind alcatuita din: bazin de imersie cu una sau mai multe sectiuni, cu un numar de 1 – 4 circuite parcurse succesiv de conveier, sistem de alimentare cu apa de la retea, flotor de mentinere constanta a nivelului apei in sectiunile oparitorului, un circuit de apa calda (sau abur sub presiune), termoregulator cu ajutorul caruia se mentine constanta temperatura apei de oparire.

Apa din bazin este barbotata permanent cu aer si incalzita cu un circuit de apa calda de la un boiler special, astfel incit sa fie mentinuta permanent la temperatura de 50 – 60 grade Celsius, instalatia fiind complet automata.

- **deplumarea** - este operatia ce se executa cu ajutorul a doua sau trei deplumatoare succesive si masina de finisare. Functionarea acestei instalatii este automata si asigura in ordine: deplumarea grosiera, deplumarea propriu-zisa si finisarea carcaselor neeviscerate.

In urma deplumarii penele sunt colectate si dirijate cu ajutorul apei catre o centrifuga situata in afara salii de asomare-oparire-deplumare, unde sunt stoarse si presate, cu depozitare in spatii amenajate in containere in vederea preluarii de catre firme specializate.

- **taierea pielii la gat, incizia caudala si smulgerea capetelor** - pielea de pe git este taiata cu o masina construita special in acest scop, puii fiind in miscare pe conveier. In timp ce conveierul este in miscare, capetele puilor sunt prinse de discul purtator de cutite avand loc crestarea pielii la baza gatului, extragerea glandei uropigiene si smulgerea capetelor printr-un dispozitiv special.

- **spalarea, detasarea picioarelor si desprinderea acestora din conveier** - consta in taierea picioarelor, realizata cu o masina speciala, prevazuta cu ghidaje care indoaie picioarele puilor si un cutit disc care le detaseaza.

Dupa incheierea fluxului tehnologic de prelucrare initiala a pasarilor, conveierul trece prin instalatia de spalare – dezinfectie, prevazuta cu perii de spalare racordate la sursa de apa.

II. Prelucrarea finala a pasarilor consta in urmatoarele operatii:

- **eviscerarea carcaselor, detasarea si prelucrarea organelor** eviscerarea propriu-zisa cuprinde o succesiune de operatiuni, executata de o masina independenta, in ordinea fluxului - circumcizia cloacei si desprinderea ei, sectionarea carcasei, extragerea viscerelor, separarea viscerelor si grasimii interne, curatirea acestora- pipote, ficat, indepartarea gusei, esofagului, traheii, extragerea pulmonilor.

Faza finala consta in inspectia carcaselor si controlul sanitar-veterinar.

- **refrigerarea carcaselor de pasare** - aceasta operatiune se desfasoara intr-o camera speciala, echipata cu instalatie frigorifica unde carcusele traverseaza camera timp de 90 minute, fiind puternic ventilate cu aer rece si sprayate cu apa, astfel incit la intrare au o temperatura de aproximativ 39 grade C, iar la iesire de 0 – 4 grade C.

- **transarea, ambalarea** - carcusele de pasari refrigerate se agata pe conveierul cintarului automat, unde functie de greutate sunt descarcate automat in diferite cuve, ambalate in pungii sau in tavite ca produs finit (pui gril sau pui cu cap si gheare).

Carcusele cu greutatea stabilita pentru transare, sortate, sunt transferate pe masina de transat, unde sunt sectionate parti anatomice ale acestora ce sunt ambalate in pungii sau tavite.

- **livrarea produselor finite** - produsele refrigerate sunt livrate zilnic, iar produsele congelate depozitate in depozitul frigorific sunt livrate ulterior catre magazinele de desfacere functie de solicitari.

Ca urmare a procesului de abatorizare, prelucrare carne de pasare, rezulta ca deseuri: pene, viscere circa. 14%, pui confiscati pe flux 0,1% din cantitatea prelucrata, deseuri colectate si depozitate in spatii speciale la temperaturi scazute in vederea preluarii acestora de societati abilitate.

3.Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice

Conform procesului tehnologic privind abatorizarea si prelucrarea carni de pasare desfasurat in cadrul Abatorului Podu Iloaiei ce apartine S.C. FERMADOR S.R.L. IASI in cursul anului 2018 au fost utilizate materii prime - pui de carne si pasari de carne, in cantitate de 23.702,87 t/an pasari in viu, ce reprezinta un numar de 9.433.810 capete/an abatorizate.

Capacitatea de productie realizata corespunde consumurilor anuale de materii prime si auxiliare comparativ cu limitele recomandate prin Autorizatia integrata de mediu cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

Nr. Crt.	Materii prime si auxiliare	Reglementate conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 9 din 27.12.2018	Realizate in abatorul de pasari 2018	Reglementari BAT/ Performanta companiei
Materii prime				
1	Pasari abatorizate in viu	27.200 t/an	23.702,87 t/an	$\frac{27.200t}{23.702,87t}$ / an
Materiale auxiliare				
2	Detergenti biodegradabili	470 l/an, solutii concentrate	10.857 l/an, solutii diluate	Solutiile utilizate pentru dezinfectie sunt aprobate de autoritatile sanitar-veterinare, nu prezinta risc semnificativ prin cantitatea utilizata
3	Substante dezinfectante	625 l/an, solutii concentrate	4.360 l/an, solutii diluate	$\frac{625l}{4.360l}$ / an
4	Freon ecologic	3.750 kg/an	0 kg/an	Instalatiile frigorifice ce utilizeaza ca agent de racire freonul ecologic sunt etanse si nu au loc pierderi
5	Ambalaje -tavite polistiren -pungi, folie, saci	72.5 t/an	71.14 t/an	$\frac{72.5t}{71.14t}$ / an
6	Ambalaje hartie (etichete)	2.5 t/an	2.685 t	$\frac{2.5t}{2,685t}$ / an

7	Clipsuri metalice	1,9 t/an	1,832 t/an	$\frac{1,9t / an}{1,832t / an}$
---	-------------------	----------	------------	---------------------------------

Pasarile de carne in viu sunt preluate de la fermele proprii societatii, precum si de la diversi crescatori de pasari in baza contractelor incheiate, fiind transportate in conditii de siguranta cu mijloace auto speciale.

Pentru functionarea obiectivului analizat, alimentarea cu apa potabila se realizeaza printr-un racord Dn = 80 mm, contorizat din reseaua de distributie a SC Apavital SA, ce se racordeaza la conducta de aductiune apa potabila Timisesti Iasi, Dn=1000mm.

Contractul de furnizare a apei potabile si evacuare incheiat cu SC Apavital SA Iasi nr.U 3923/26.10.2009, reglementeaza conditiile si debitele de apa potabila furnizate societatii.

Apa potabila este depozitata intr-un rezervor de immagazinare, semiingropat, metalic, cu o capacitate utila de 300 mc, din care 165 mc constituie rezerva intangibila PSI.

Distributia apei in incinta abatorului se realizeaza printr-un sistem inelar de conducte din PEHD, cu De=125mm si lungime totala 383 m, apa fiind dirijata prin intermediul unei statii de pompare din dotarea rezervorului.

Corespunzator capacitatii de productie realizata la nivelul anului 2018 de 23.702,87 t/an carne pasare in viu, consumul de apa potabila a fost de 75.795 mc, ceea ce conduce la un consum de 3,198 L/kg pasare in viu.

4.Utilizarea eficienta a energiei

Consumul anual de energie corespunzator volumului de activitate desfasurat in cadrul abatorului la nivelul anului 2018 este prezentat in tabelul urmatoare:

Nr. crt.	Tipul de energie utilizat	Cantitate anuala reglementata	Performanta companiei	Reglementari BAT
1	Energie electrica	---	2.594,96 MWh/an 275,07 KWh/t pasare in viu abatorizata	152-860 KWh/t pasare in viu
2	Gaz metan	----	1.769,57 MWh/an 187,58 KWh/t pasare in viu abatorizata	152-860 KWh/t pasare in viu

Necesarul de energie electrica si gaz metan este asigurat in baza contractelor incheiate cu societatile furnizoare din reseaua publica de electricitate si gaze naturale existenta in zona.

Energia electrica este utilizata in cadrul Abatorului de pasari pentru iluminat, pentru functionarea instalatiilor si echipamentelor aferente fluxului tehnologic de abatorizare existente in dotarea abatorului.

Societatea FERMADOR S.R.L. respecta recomandarile BAT privind utilizarea eficienta a energiei termice si electrice.

Pentru respectarea recomandărilor BAT privind utilizarea eficientă a energiei s-au avut in vedere urmatoarele:

- incintele tehnologice sunt izolate corespunzator pentru a se evita pierderea de energie termica in sezonul rece;

- cantitatea de energie consumată, contorizata este urmărită permanent, cuantificarea consumului de energie din cadrul abatorului conducând la eficientizarea consumului energetic;
- funcționarea corespunzătoare a sistemelor de ventilație din incintele tehnologice conduc la un consum energetic redus;
- verificarea periodică a instalațiilor tehnologice din punct de vedere al funcționării motoarelor și înlocuirea celor defecte, verificarea periodică a sistemului de ventilație pentru a se evita randamente reduse ce conduc la consumuri energetice ridicate;
- iluminarea spațiilor de lucru cu sisteme ce asigură un consum redus de energie;
- izolarea corespunzătoare a sistemelor de abur a recipientilor și conductelor încălzite;
- prevederea de senzori și întrerupătoare temporizate, simple pentru a preveni evacuările inutile de apă caldă;
- utilizarea energiei termice și electrice cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile;
- aplicarea tuturor oportunităților în vederea reducerii consumului energetic și a creșterii eficienței energetice.

5. Modul de gestionare a deșeurilor

Din activitatea de abatorizare pasari în cadrul Punctului de lucru Abator de pasari Podu Iloaiei, desfășurată la nivelul anului 2017 au rezultat următoarele tipuri și cantități de deșuri cu modul de colectare, depozitare și evacuare prezentate în tabelul de mai jos cu respectarea prevederilor HG856/2002.

Nr. crt.	Sursa generatoare de deșuri	Denumirea deșeurilor/ Cod deșeu HG 856/2002	Compoziție	Cantitate anuala generata	Mod de colectare, depozitare, evacuare
1	Activitatea de abatorizare pasari de carne	-viscere, pene, sange Cod 02 02 02	-proteine, minerale, grasimi, apa	5.443,80 t/an	Sunt preluate de pe liniile de prelucrare tehnologica cu depozitare temporara pe amplasament în containere etanșe, în spații special amenajate Evacuarea acestora de pe amplasament se realizează zilnic prin preluarea de către societati abilitate: SC SAFIR SRL
2	Activitatea de abatorizare pasari de carne	-cadavre de pasari rezultate în urma transportului până la abator și confiscate pe linia de prelucrare Cod 02 01 02	- proteine, minerale, grasimi, apa	4,17 t/an	Se incinerează pe amplasament într-un incinerator de mica capacitate (maxim 50 kg/ora).
3	Activitate administrativa	-deșuri menajere Cod 20 03 01	- deșuri biodegradabile	230,4 mc/an	Colectare în containere plastic Eliminare prin societati abilitate în baza contractului încheiat SALUBRIS SA IASI
4	Epurarea apelor uzate în statia proprie	-namol de la epurarea	- suspensii pamantoase,	216 t/an	Preluat și depozitat pe platforma de esorare a fermei proprii

		efluentilor Cod 02 02 04	grasimi, minerale,		societatii- Ferma de pasari Henci, Podu Iloaiei in vederea esorarii si valorificat ca ingrasamant pe terenurile agricole in baza contractelor incheiate cu detinatorii de terenuri - SC PRODALEX SRL
5	Proces incinerare a pierderilor naturale	Cod 19 01 12	cenusa	0, 136 t/an	depozitare temporara in saci pe platforma betonata pana la eliminare odata cu deseul menajer
6	Utilaje, echipamente tehnice	Cod 13 02 05	Uleiuri uzate de motor ungere si transmisie	0 t/an	-eliminare prin societati abilitate in baza contractului incheiat
7	Anvelope scoase din uz	Cod 16 01 03	anvelope	10 buc.	-valorificare prin societati abilitate

Sistemul de colectare, depozitare temporara si transport este organizat pe tipuri de deseuri cu respectarea reglementarilor in vigoare pentru a nu conduce la o actiune de poluare a solului, subsolului si panzei freatice.

Deseurile re folosibile ce urmeaza a fi valorificate si comercializate catre societati abilitate vor fi depozitate in spatii amenajate prevazute cu platforme betonate, durata de depozitare fiind limitata.

Deseurile constand din tesuturi animaliere provenite din activitatea de abatorizare, viscere, pene, sange, grasimi sunt depozitate in containere metalice cu preluare zilnica de catre **SC SAFIR SRL**.

Preluarea deseurilor se realizeaza cu mijloace de transport adecvate ce apartin prestatorului, acestea asigurand transportul in conditii corespunzatoare pana la locul de valorificare.

Pentru eficientizarea procesului de neutralizare a deseurilor de origine animala (cadavre de pasari rezultate in urma transportului pana la abator si produse confiscate pe linia de prelucrare) si reducerea cheltuielilor privind transportul si manipularea acestora, societatea a decis amenajarea pe amplasamentul abatorului a unei instalatii proprii de incinerare pentru eliminarea locala a acestor deseuri.

Proiectul presupune montarea unui incinerator de mica capacitate **INCINER™ 150** (max 50 kg/ora) automatizat, in care vor fi eliminate deseuri nepericuloase - cadavre de pasari rezultate in urma transportului puilor din ferme pana la abator.

In cadrul Abatorului de pasari Podu Iloaiei, s-a montat un incinerator de mica capacitate **INCINER™ 150** (max 50 kg/ora) automatizat, in care vor fi eliminate deseuri nepericuloase - cadavre de pasari rezultate in urma transportului puilor din ferme pana la abator.

INCINER™ 150 se caracterizeaza prin robustețe, foarte fiabil si usor de utilizat, prin folosirea unui panou de automatizare tip touchscreen.

Caracteristicile constructive si functionale ale incineratorului tip **INCINER™ 150** sunt:

- capacitate de incinerare: 100- 150 kg/sarja;
- metoda de incarcarea: se face pe sus;
- durata de ardere a unei sarje: minim 3 ore;
- camera de ardere primara (combustie): volum de 0,25 mc ,dotata cu un arzator de gaz MAXGAZ 120 ce asigura o temp. min. 450⁰ C si max. de 650⁰ C .
- camera de ardere secundara (postcombustie): volum de 0,15 mc, dotata cu un arzator de gaz MAXGAZ 120 ce asigura o temp. min. 850⁰ C si max. de 920⁰ C .

- masa - 1000 kg; dimensiuni : lungime -1,36 m, latime -1,2 m, inaltime de 2,92 m (nu include cosul), cos evacuare – 1,5 m;
 - combustibil utilizat: gazul natural;
 - energie electrica: 220V monofazat.
- Operarea se face ușor, incineratorul fiind complet automatizat.

Namolul provenit din faza de deshidratare - treapta biologica din cadrul Statiei de epurare este depozitat in exteriorul abatorului, pe platforma de esorare si valorificat ca ingrasamant pe terenurile agricole in baza contractelor incheiate cu detinatorii de terenuri si a studiilor OJSPA Iasi.

Valoarea concentratiei de azot total, fosfor si potasiu este mult mai scazuta in conditiile in care se depaseste perioada maxima de stocare in spatii deschise - cca 6 luni.

Utilizarea namolului ca fertilizant agricol, este administrat pe suprafetele agricole, conform Studiului agrochimic si pedologic intocmit de catre Oficiul Judetean de Studii Pedologice si Agrochimice cu respectarea Codului bunelor practici agricole.

Deseurile provenite de la ambalaje constituite din materiale plastice, sunt preluate de catre SC RODUT PLAST SRL IASI, iar **deseul menajer** este preluat in baza Contractului incheiat cu SC SALUBRIS SA IASI.

Societatea urmareste gestiunea deseurilor lunar cu efectuarea de raportari, Centralizatorul rapoartelor fiind anexat la prezentul Raport de mediu.

Intreaga activitate de gestionare a deseurilor desfasurata de catre societate conduce la conditii de protectie a sanatatii populatiei si a mediului cu respectarea prevederilor legale in vigoare.

Zonele de depozitare deseuri sunt clar delimitate, marcate, containerele fiind inscriptionate.

Operatiunile de valorificare/eliminare a deseurilor se efectueaza numai cu operatori autorizati, in conformitate cu legislatia in vigoare.

6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor

Unitatea are implementat un sistem eficient de management al mediului avand prevazut in organigrama societatii un compartiment de management, un reprezentat al sistemului integrat de management si un compartiment de protectia mediului coordonat de administratorul societatii.

In ceea ce privesc instalatiile si echipamentele in cadrul Punctului de lucru - Abator de pasari Podu Iloaiei este intocmit un **Program de verificare si intretinere periodica a acestora** cu responsabilitati bine definite si corelate cu fluxurile tehnologice ce se desfasoara in cadrul obiectivului.

Verificarea echipamentelor de pe linia de abatorizare pasari, de la receptia acestora pana la obtinerea produselor finite, ambalare si livrare se efectueaza periodic cu respectarea **Programului de intretinere si verificare periodica** sau in cazul aparitiei unor cazuri de urgenta.

In ceea ce priveste instalatiile de frig, a sistemelor de ventilatie din zonele de lucru, exista un **Program de intretinere si verificare periodica a acestora**.

Referitor la functionarea centralei termice, cazanele din incinta sunt verificate periodic printr-un program stabilit cu furnizorul de combustibil - gazul metan, respectiv E-ON Moldova Distrigaz prin intermediul unei societati autorizate.

Cazanele din functionarea centralei sunt autorizate ISCIR.

Dotarea obiectivului cu utilaje corespunzatoare capacitatii de abatorizare pasari, prevazute cu dispozitive moderne de urmarire conduce la obtinerea unor randamente maxime si functionarea instalatiilor la parametri optimi.

Prin modul de organizare, cat si prin responsabilitatile atribuite personalului, societatea se preocupa pentru asigurarea conditiilor de sanatate si securitatea muncii, precum si pentru rezolvarea rapida a aparitiei a unor situatii de urgenta.

Managementul de mediu instituit in cadrul societatii conduce la monitorizarea urmatoarele aspecte privind respectarea celor mai bune tehnici disponibile:

- urmarirea si reducerea consumurilor specifice de utilitati – energie electrica, gaz metan si apa potabila;
- gestionarea selectiva a deseurilor generate de la productie pana la eliminare/valorificare cu urmarirea minimizarii acestora;
- monitorizarea nivelelor de emisii din sursele generatoare in vederea eficientizarii sistemelor de depoluare si limitarea acestora;
- functionarea instalatiilor la parametri proiectati, acestea fiind prevazute cu echipamente ce folosesc sisteme de controlul automat al parametrilor;
- periodic prin sefii de compartimente se desfasoara instruirea pe linie de protectie a mediului, PSI si protectia muncii;
- conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale, precum și a reglementărilor din Autorizația integrată de mediu;
- conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu.

Societatea, prin managementul de dezvoltare, are organizat un compartiment de protectie si securitate ce se ocupa cu intocmirea **Planului de prevenire și stingere a incendiilor** existand o procedura privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la o poluare.

In cadrul obiectivului analizat sunt evidente scrise privind aspectele de mediu conform IPPC:

- controlul modificării procesului în instalație;
- alocarea de resurse;
- planificarea și programarea reviziilor;
- includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;
- politica de achiziții;

7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare

Factor de mediu - apa

Prin natura procesului tehnologic de abatorizare pasari desfasurat, cat si din analiza activitatii obiectivului, rezulta ape uzate tehnologice si menajere ce sunt colectate prin retele independente si dirijate catre statia de epurare proprie prevazuta cu treapta mecanica si biologica.

Apele uzate epurate sunt descarcare in cursul de apa Bahlui cu incadrare in limitele NTPA 001/2002, HG352/2005.

Statia de epurare din dotarea obiectivului este amplasata in incinta abatorului, la limita proprietatii in vecinatatea cursului de apa Bahlui, avand o capacitate proiectata de epurare de 56,25mc/h.

Apele uzate tehnologice si menajere rezultate din procesul tehnologic de abatorizare pasari de carne, din consumul igienico-sanitar, cat si din activitatile conexe fluxului tehnologic sunt dirijate catre statia de epurare cu treapta mecano-biologica din cadrul abatorului.

Astfel in anul 2018 au fost vidanjati 171 mc ape uzate din bazinul decantor al fermei avicole Henci si epurate in statia de epurare a Abatorului din loc. Podu Iloaiei.

Laboratorul de analize al Administratiei Bazinale de apa Prut-Barlad a monitorizat calitatea apelor uzate descarcate in raul Bahlui, concentratiile principalilor impurificatori specifici fiind prezentate in Buletinele de analiza emise.

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI
 ABATOR DE PĂSĂRI PODU ILOAIEI

Valori realizate pe anul 2017

Nr. crt.	Indicatori	Valoare admisa conf. Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 178 / 22.10.2018	VALOARE REALIZATA - mg/l			
			Trim I- B.A. Nr. 404/28.03.2018	Trim II- B.A. Nr. 756/12.06.2018	Trim III- B.A. Nr. 976/31.07.2018	Trim IV-B.A. Nr. 1414/20.11.2018
1	Temperatura	35				
2	pH	6,5 – 8,5	7.3	7.4	7.6	7.0
3	Materii in suspens.	60	8	11	12	9
4	CBO ₅	25	6	14	16	17
5	CCO-Cr(O ₂)	125	<30	29	51	34
6	Reziduu filtrabil la 105gr C	2000	490	550	710	772
7	Azot amoniacal (NH ₄)	3	0.092	0.164	0.136	1.42
8	Azotati	37	24.75	8.44	33.4	9.83
9	Azotiti (NO ₂)	2	0.30	0.06	0.2	0.14
10	Azot total	15	8.01	<4	8.78	7.23
11	Fosfor total	2	0.095	0.488	0.429	1.0
12	Sulfuri si hidrogen sulfurat	0,5	<0.1	<0.1	0.12	<0.1
13	Substante extractibile	20	<20	<20	<20	<20
14	Indice MBAS (detergenti)	0,5	0.303	0.399	0.156	0.257
15	Fenoli	0,3	0.014	<0.004	<0.004	<0.004
16	Produse petroliere	Suprafata receptorului sa nu prezinte irizatii				

Randamentul de functionare al statiei de epurare este de 98%, incadrandu-se in garantiile tehnice oferite de furnizor.

In vederea monitorizarii calitatii apei din acviferul subteran ca urmare a influentei activitatii desfasurate anterior si in prezent in cadrul obiectivului au fost prelevate probe de apa freatica din forajul de observatie amplasat in zona de influenta a statiei de epurare, amenajat in incinta abatorului.

In cursul anului 2018, au fost prelevate probe de catre Laboratorul ce apartine SC Apavital SA Iasi, rezultatele incercarilor fizico-chimice fiind prezentate in Buletinele de analiza nr. 717/31.05.2018 si nr. 1415/16.11.2018.

Indicatorii de calitate analizati, se incadreaza in limitele maxime admise.

Nr. Crt.	Indicator analizat	Valori determinate : mg/l	Valoare maxima admisa mg/l
		B.A. nr. 717/31.05.2018 zona de influenta a statiei de epurare	
1	pH	7.2	6,5-8,5
2	CCO _{Cr}	<30	125
3	Substante extractibile	<20	-
4	Azot amoniacal	<0.065	3,2
5	Reziduu fix	1235	1300

Nr. Crt.	Indicator analizat	Valori determinate : mg/l	Valoare maxima admisa mg/l
		B.A. nr. 1415/16.11.2018 zona de influenta a statiei de epurare	
1	pH	7.6	6,5-8,5
2	CCO _{Cr}	<30	125
3	Substante extractibile		-
4	Azot amoniacal	0.149	3,2
5	Reziduu fix	1031	1300

Analizand rezultatele incercarilor, se constata ca nu exista depasiri ale valorilor maxime admise pentru indicatorii analizati, neexistand infiltratii difuze generate din activitatea anterioara si prezenta in panza freatica.

Prin programul de monitorizare, prin analize periodice efectuate, s-a urmarit calitatea acviferului subteran prin prelevare de probe si efectuarea de analize prin laboratoare autorizate datorate activitatii anterioare si prezente.

In ceea ce priveste managementul namolului, se vor respecta prevederile OUG 78/2000, privind regimul deseurilor cu completarile si modificarile ulterioare.

Acesta, impreuna cu dejectiile esorate de pasari, va fi utilizat la fertilizarea terenurilor agricole, cantitatea si durata imprastierii fiind in functie de natura solurilor pe care urmeaza a fi aplicate.

Conform ORD344/708/2004 a MMDD/MAPDR privind protectia mediului in special a solului, utilizarea namolurilor din statiile de epurare in agricultura se va efectua cu respectarea transpunerii directivelor DC nr.86/2078/CEE.

Factor de mediu - aer

Prin Autorizatia integrata de mediu, au fost stabilite sursele generatoare de emisii atmosferice si anume:

- emisii stationare dirijate: emisiile provenite de la centralele termice, si incineratorul de deseuri animale;
- emisii stationare dirijate provenite de la cazane termice, cazane cu functionare pe gaz metan, care contin CO, NO_x, SO₂, pulberi in suspensie, COV;
- emisii fugitive cu continut de freon de la instalatia de racire- centrala de frig;
- emisii fugitive de la statia de epurare provenite din procesele biochimice de descompunere ce contin amoniac si COV;
- emisii stationare difuze rezultate de la receptia efectivului de pasari in abator, generand pulberi si gaze de esapament si de la fazele de deplumare, eviscerare- mirosuri;
- emisii ocazionale de la generatorul propriu de curent.
- circulatia auto din incinta unitatii ce genereaza gaze de esapament ce contin CO₂, No_x si CO.

In ceea ce privesc emisiile generate de centrala termica, dispersia gazelor arse se realizeaza prin interediul a 5 cosuri de dispersie, concentratiile emisiilor de poluanti incadrandu-se in VLE conform HG 462/93 la functionare pe combustibil gazos - gaz metan: NO_x maxim- 350mg/Nmc, CO maxim- 100mg/Nmc, pulberi maxim- 5mg/Nmc, SO₂ maxim - 35mg/Nmc.

Societatea a monitorizat emisiile de aer in anul 2017 prin aplicarea factorilor de emisie (Ghid EMEP/EEA 2009), corespunzator Ordinului nr. 3299/2012, prin raportarile **Inventarelor locale de emisii**.

Emisiile stationare difuze sunt diminuate prin dotarea obiectivului cu sistem de ventilatie, ventilatoare de acoperis cu un debit de 2500 Nmc/h in cazul fazei de receptie pasari si un debit de 20000 Nmc/h in cazul liniilor de deplumare-eviscerare, ce conduc la eliminarea aerului cu continut de pulberi, gaze de esapament din incinta, inclusiv a aerului viciat cu continut de vapori de apa si mirosuri.

Emisiile fugitive din aer generate de instalatia de racire au loc pe o suprafata variabila emitatoare fiind dispersate si necontrolabile, ele putand fi discontinui sau continui.

Prin masurile de management ce constau in verificarea periodica a instalatiei de racire s-a eliminat posibilitatea aparitiei unor pierderi de freon identificandu-se punctele unde pot aparea scurgeri.

Pentru reducerea emisiilor fugitive, prin **respectarea Planului de verificare a instalatiilor din centrala termica** ce intra sub incidenta ISCIR si a instalatiei de racire cu freon se va respecta Planul de revizie si reparare a utilajelor.

Emisii dirijate, surse fixe generate de instalatia de incinerare.

Incineratorul este un utilaj realizat in constructie modulara, modulele fiind structurate in 2 camere de ardere dotate cu 2 arzatoare indepedente (unul pentru camera principala de ardere si unul pentru camera post-combustie).

Gazele si materialele in suspensie rezultate in urma arderii primare din camera de combustie trec in camera de postcombustie, unde se retin si se distrug eventualele noxe sau particule in suspensie.

Incineratorul respecta conditiile constructive si de functionare impuse de Regulamentul CE nr.1774/2002, fiind dotat cu o camera principala de ardere si o camera de postcombustie in care este asigurat timpul de retentie si temperatura gazelor de ardere - de min. 850°C , timp de minim 2 secunde.

Incineratorul prezinta un înalt nivel de biosecuritate, datorită faptului că deșeurile se incinerează pe loc, evitându-se răspândirea unor boli prin intermediul mijloacelor de transport (de cele mai multe ori total improprie) care colectează aceste deșeuri.

Emisiile poluatilor in aer, ca urmare a incinerarii deseurilor vor trebui sa se incadreze in valorile limita de emisie ale poluantilor, corespunzator legislatiei in vigoare stabilite pe baza celor mai bune tehnici disponibile.

Periodic, societatea urmareste prin terti functionarea in conditii de siguranta in vederea reducerii emisiilor de gaze arse prin masuratori efectuate anual (Buletin de analiza nr. FDR/M3 din 02.10.2018 efectuat de catre META TECH SRL IASI).

In ceea ce privesc sursele generatoare de zgomot, acestea constau in zona de receptie pasari - zgomot produs de efectivul de pasari si traficul auto, centrala de frig, gospodarie de apa, statie de epurare - vibratii produse de la compresoare si electropompe ce prezinta organe in miscare, precum si instalatia de ventilatie constand din zgomotele produse din functionarea ventilatoarelor.

Limitele maxime admisibile ce apreciaza starea mediului dpdv acustic - STAT 10009/89 se situeaza la valori maxime pentru incinte industriale de 65dB in timpul zilei si 55dB in timpul noptii.

Conform cerintelor BAT privind managementul zgomotului, in vederea reducerii acestuia in punctele generatoare exista un **Program de intretinere periodica** ce inlocuiesc partile componente uzate din instalatii.

De asemenea, pentru limitarea zgomotului generat de functionarea pompelor, acestea sunt amplasate in incinte inchise, pe socluri de beton ce diminueaza vibratiile si zgomotele.

In ceea ce privesc **sursele de mirosuri**, acestea sunt generate de:

- reseaua de canalizare in conditiile stagnarii apei uzate datorate substantelor organice;
- hala tehnologica, zona pentru amplasarea containerelor ce depoziteaza temporar deseurile de abatorizare.

Pentru reducerea acestor surse este instituit un **Program de verificare a retelei de canalizare** cu efectuarea de reparatii.

In ceea ce privesc containerele pentru depozitarea temporara a deseurilor de abatorizare, zona este prevazuta cu usi si geamuri inchise ermetic, containerele sunt etanse, preluarea deseurilor efectuandu-se zilnic.

Conform cerintelor BAT privind managementul mirosurilor pentru prevenirea stagnarii apelor uzate, halele au fost dotate cu pardoseli in panta cu suprafata neteda si sifoane de scurgere efectuandu-se frecvent curatirea manuala a sifoanelor.

Eliminarea deseurilor de origine animala din zonele de lucru - viscere, pene se realizeaza in sistem inchis catre containerele etanse ce sunt ridicate zilnic de catre o societate abilitata - **SC SAFIR SRL VASLUI**.

Sangele rezultat este stocat in containere, unde prin intermediul unei instalatii de transport pneumatic este preluat din zonele de lucru si eliminat odata cu deseurile de origine animala.

Din punct de vedere a cerintelor BAT, abatorul se conformeaza in ceea ce privesc mirosurile cu respectarea standardului national 12574/87, privind conditiile de calitate pentru aerul din zonele protejate.

Factorul de mediu - sol

Analizand activitatea desfasurata in cadrul Abatorului de pasari Podu Iloaiei rezulta anumite surse ce ar fi putut constitui surse de poluare, dar care prin managementul de mediu, acestea pot fi diminuate:

- reseaua de canalizare interna pentru colectare apelor uzate precum si statia locala de epurare ape uzate tehnologice, menajere si spalari auto provenite din proces este verificata periodic eliminandu-se eventualele fisuri in conductele de transport sau a bazinelor, eliminand posibilitatea unei poluari chimice si biologice a solului si subsolului.

- namolul separat precum și suspensiile grosiere reținute sunt evacuate în exteriorul abatorului și utilizate ca îngrășământ;
- stația de spălare a mijloacelor auto precum și platformele de parcare și garare sunt prevăzute cu pante ce colectează apele uzate tehnologice și cele meteorice cu conținut de produs petrolier cu trecere printr-un separator de hidrocarburi și un decantor de suspensii pamantoase, apele preepurate fiind evacuate către Stația de epurare locală, namolul este preluat și depozitat în containere metalice, până la eliminare de pe amplasament;
- suprafețele libere de construcții sunt prevăzute cu **platforme betonate** pentru accesul la obiectivele din cadrul abatorului sau sunt prevăzute cu iarba, și flori.

8. Modul de realizare a măsurilor din Planul de acțiuni

În cadrul S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI este întocmit Planul de prevenire a situațiilor de urgență și capacitate de răspuns ce cuprinde acțiuni și instrucțiuni privind modul de intervenție în cazul apariției unei situații de urgență ce ar putea conduce la afectarea calității factorilor de mediu:

- stația de epurare ape uzate aferentă abatorului - datorită unor avarii, accidente în instalațiile tehnologice și auxiliare, întreținere și exploatarea necorespunzătoare a acestora prin deversarea în mod total necontrolat a deșeurilor animaliere provenite din activitate, a substanțelor chimice periculoase conduce la poluarea emisarului;
- sectorul mecanic poate genera prin deteriorarea rețelei de canalizare ape uzate deversarea către emisarul - râul Bahlui a deșeurilor provenite din activitatea de întreținere-uleiuri uzate;
- zona de depozitare deșeurilor de abatorizare prin depozitarea necorespunzătoare a acestora sau prelungirea duratei de staționare în incinta abatorului conduce la mirosuri specifice cu conținut de COV nemetanic, amoniac și hidrogen sulfurat.

În cursul anului 2018, nu au fost semnalate poluări accidentale ce ar fi condus la aplicarea Planului de intervenție, sesizări și nici observații din partea organelor de control.

9. Costuri de mediu

În cursul anului 2018 au fost efectuate cheltuieli pe linia protecției mediului pentru efectuarea analizelor necesare.

10. Reclamații, sesizări

În cursul anului 2018 nu au fost reclamații sau sesizări cu privire la activitatea desfășurată în cadrul Abatorului de pasări Podu Iloaiei.

11. Măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare

Ca urmare a controlului efectuat de către reprezentanții Garzii Naționale de Mediu, s-a emis Raportul de Inspectie nr. 23 / 14.08.2018.

În urma controlului, s-au stabilit următoarele măsuri:

1. Prezentarea la APM Iași a documentației tehnice în vederea reautorizării pe linie de protecția mediului pentru activitatea desfășurată de societate.
2. Efectuarea raportărilor la termenele prevăzute în actele de reglementare detinute, măsură cu caracter permanent.

Cu ocazia controalelor efectuate, nu s-au constatat modificări în ceea ce privește activitatea, dotările și capacitățile autorizate, în cursul anului 2018.

Ca urmare a controlului efectuat de catre reprezentantii Administratiei nationale Apele Romane – Administratia Bazinala de apa Prut - Barlad, s-a emis Procesul verbal de constatare nr. 359 / 21.02.2018.

Referitor la modul de indeplinire a masurilor anterioare s-au constatat urmatoarele:

- Au fost duse la indeplinire masurile dispuse prin procesul verbal nr. 112 din data de 22.08.2017
- Nu au fost aplicate sanctiuni.

In urma controlului s-au dispus urmatoarele masuri:

1. Clorura ferica si celelalte substante potential poluatoare utilizate pe amplasament vor fi depozitate astfel incat sa se evite poluarea apelor de suprafata sau subterane in caz de producere a unor deversari accidentale.

Termen: 28.02.2018 si permanent

2. Orice lucrare care are legatura cu apele se poate executa numai dupa anuntarea ABA Prut – Barlad, cu cel putin 10 (zece) zile inainte, in baza unui act de reglementare.

Termen: impus prin masura

12. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu

Prin managementul societatii, privind activitatea desfasurata pe amplasament, societatea se preocupa permanent de respectarea reglementarilor pe linia de protectie a mediului, in vederea limitarii impactului atat in arealul analizat, cat si limitrof acestuia, conform obligatiilor impuse prin Autorizatia integrata de mediu.

Din analiza datelor prezentate si a probelor prelevate se constata respectarea recomandarilor BAT privind activitatea de abatorizare pasari:

- societatea detine evidentele actualizate ale tuturor inregistrarilor solicitate in autorizatie, instruiri, intretinere- program de intretinere si revizii, reclamatii, sesizari (nu s-au inregistrat) incidente - fara astfel de evenimente.
- consumurile de apa potabila, gaz metan, energie electrica, materiale auxiliare sunt evidentiata si inregistrate fiind actualizate permanent.
- deseurile provenite din abatorizare- pene, gheare, viscere, sange sunt depozitate temporar pe durata limitata, in spatii inchise si predate zilnic unei societati autorizate, transportul efectuandu-se cu mijloacele auto ale prestatorului insotite de avizul de expeditie.
- deseurile animaliere- pierderi naturale sunt eliminate in incineratorul propriu. Cenusă rezultata din procesul de incinerare a pierderilor naturale este considerate un deșeu inert și este asimilata ca deșeu menajer.
- in cadrul societatii cantitatile de deseuri generate, stocate si eliminate/valorificate sunt evidentiata in registre cu respectarea prevederilor HG856/2002, Legii nr. 211/2011 privind regimul deseurilor, Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deseurilor de ambalaje, datele fiind transmise si catre autoritatile de mediu.

Administrator,
Ing. Anda Mihalache



Intocmit,
Responsabil Protectia Mediului
Ing. Anda Mihalache

