

S.C. AVI-TOP S.A. IAȘI
INTRARE NR. 872
IEȘIRE 29/01/2019

Luc Dancaș
[Signature]

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2018

A.A.A.
[Signature]
02.02.19

Ministerul Mediului
Agenția pentru Protecția Mediului Iași
Str. Calărașii nr. 43
INTRARE Nr. 1096
31/01/2019

RAPORT ANUAL DE MEDIU

privind funcționarea
ABATORULUI DE TĂIERE A PĂSĂRILOR,
din cadrul AVI-TOP S.A.

2018

Raportul cuprinde date și elemente privind funcționarea ABATORULUI DE TĂIERE A PĂȘĂRILOR, din cadrul AVI-TOP S.A. , comparative cu datele și condițiile de emiteră a AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU nr. 02/13.05.2013, valabilă până la 13.05.2023.

I.Datele de identificare a titularului activității.

I.1 Istoric

Societatea comercială AVI-TOP S.A., este o societate pe acțiuni cu capital privat înființată pe data de 04.12. 2001 și înmatriculată la oficiul Registrului Comerțului la nr. J22/1115/2001 după preluarea întregului patrimoniu a fostei SC PRODAVIS SA-FERMA URICANI, înființată pe scheletul fostei Asociații Economice Intercooperatiste pentru Creșterea Păsărilor Iași.

În anul 1990 A.E.I.C.P. Iași a devenit societatea comercială cu capital privat, SC PRODAVIS SA Iași – Ferma URICANI a fost cumpărată de SC KOSAROM SA înființându-se în decembrie 2001 societatea pe acțiuni cu capital privat AVI-TOP S.A.

I.2. Structura actuală a societății

În prezent AVI – TOP S.A. are următoarea structură:

- **Fabrica de nutrețuri combinate** este situată pe șos. Tomești – Țuțora km 1, localitatea Tomești, județul Iași.

- **Stația de incubație** este amplasată în partea de vest a municipiului Iași, la km 10 al șoselei Iași - Tg. Frumos în cadrul Fermei Miroslava.

- **Ferma Miroslava** este amplasată în partea de vest a municipiului Iași, la km 10 al șoselei Iași - Tg. Frumos, pe malul stâng al râului Bahlui.

- **Ferma Jora** este situată în localitatea Targu

- **Ferma Baby Beef** este situată în localitatea Războieni, comuna Ion Neculce.

- **Ferma Spinoasa** este situată în localitatea Spinoasa, comuna Erbiceni.

- **Abatorul Războieni** este situat în localitatea Războieni, comuna Ion Neculce. În prezent pe amplasamentul Abatorului Războieni este și sediul social al societății.

Avi -Top SA amplasată în localitatea Războieni, comuna Ion Neculce, jud. Iași codul poștal 705311, Telefon 0232/248105, Fax.0232/248104, e-mail avitop@avitop.ro, CUI-RO 14327259; J-22-1115/2001 este reprezentată de Director General Dr. Ing. Vasile Lucian Apostol, Director adjunct Dr. Ing. Lucian Popovici și Director Economic Ec. Fagu Victoria.

Abatorul de păsări din satul Războieni, com. Ion Neculce Județul Iași, prevede ca activități:

- **producția și conservarea cărnii de pasăre mai mult de o tonă/zi** - cod CAEN 1012-
Abator pasari (capacitate proiectată: 95,76 tone carne în viu/zi, respectiv: 67 tone/zi
produse finite).

-**colectarea și tratarea altor reziduuri** - cod CAEN 3821 – Instalație de recuperare
proteine (capacitate 9800kg/zi)

-**alte date specifice activității de coduri ce nu intră în procedura de autorizare de
mediu (comerț cu ridicata al cărnii și a produselor din carne și depozități).**

I.3. Localizarea, condițiile naturale.

ABATORUL DE PĂSĂRI din RĂZBOIENI este amplasat în Districtul Câmpiei Moldovei la limita de SE a Câmpiei Moldovei, la contactul acesteia cu Podișul Central Moldovenesc, într-o zonă cu dealuri, coline și platouri formate prin evoluția râului BAHUI și a afluenților săi. Suprafața terenului pe care s-a realizat abatorul de păsări este de 21.200mp. din care suprafață construită 6326,6 mp conform CVC și este în proprietatea AVI -TOP SA și are următoarele vecinătăți:

- NS și VS - SC AGRICOLA TG. FRUMOS
- E - KOSAROM SA.

II. Date tehnice privind desfășurarea activității.

II.1. Istoric, dotări.

Abatorul de păsări este amplasat pe teritoriul fostei ferme de vaci cu lapte Războieni, aparținând fostului IAS TG - FRUMOS, are suprafața totală de 21.200 mp. din care suprafață construibilă 6.326,6 mp. Conform CVC și este în proprietatea AVI-TOP SA

Clădirea destinată pentru procesarea cărnii de pasăre, este structurată pe activități specifice astfel:

- zona de recepție;
- zona de procesare;
- zona administrativă;
- zona de frig.

Clădirea are dimensiunile în plan 115,4 x 54,8, regimul de înălțime P+1, suprafața construită 5.658,45 mp, aria desfășurată 9.720,8 mp și aria utilă 8.745 mp. Structura constructivă este de tip cadre din beton armat cu pereți de închidere și compartimentare din panouri sandwich.

Cabina poartă (una pentru flux de intrare și una pentru cel de ieșire) are forma în plan rectangulară cu dimensiunile 4,9 x 2,7m, regim de înălțime parter, aria construită 12,4mp. Și aria utilă 9mp, fiind realizată din zidărie portantă de cărămidă cu planșeu de beton armat. Boxa spălare auto este de formă rectangulară cu dimensiunile 16,71 x 6,67m, aria construită 111,8 mp aria utilă 110 mp, regim de înălțime parter, cu structura

construită din stâlpi și grinzi din profil metalic și pereți de închidere din panouri sandwich.

Fabrica de făinuri proteice, centrala termică și unitatea de flotație se află într-o clădire de formă rectangulară cu dimensiunile în plan 30,45 x 15,65 m având aria construită 531,55 mp, aria utilă 486,6 mp și structura constructivă din stâlpi și grinzi metalice cu pereți de închidere din panouri de tip sandwich.

II.2 Alimentarea cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua de medie tensiune existentă în zonă, în baza contractului de furnizare a energiei electrice încheiat cu E.ON Energie România SA.

II.3 Alimentarea cu gaze naturale

Gazul metan este asigurat prin racord la rețeaua de distribuție în zonă, în baza contractului de furnizare a gazelor naturale încheiat cu E.ON Energie România SA.

II.4 Alimentarea cu apă.

Apa potabilă necesară funcționării abatorului Războieni este asigurată printr-un branșament la conductă, montat îngropat la adâncimea de 1,1 m în căminul de branșament, amplasat pe partea stângă a DE 583 (în sensul de conductă magistrală de apă TIMIȘEȘTI- Iași) PREMO Dn 1000 mm aflată în administrarea APAVITAL Iași.

Branșamentul este realizat cu conducta PEHD cu Dn 160 mm, în lungime de 5mm și QN=25 mc/h pentru contorizarea debitelor de apă consumate. Apa preluată este transportată printr-o conductă de aducțiune din PHED cu Dn 160 mm în lungime de 450m la rezervorul de înmagazinare, subteran, cu capacitatea de 800 mc. Din rezervor este preluată prin pompare și distribuită la punctele de consum cu ajutorul unei stații de pompare echipată cu următoarele agregate:

- 2 (două) pompe, din care una în rezervă, tip WILLO cu următoarele caracteristici: Q=60 mc/h, P=30kw, n=3000rot/min, H=6 bar, cu recipient de hidrofor cu V=2 mc. Aceste pompe asigură debitul și presiunea necesară pentru apa utilizată în scop potabil, igienico - sanitar și tehnologic.
- 2 (două) pompe, din care una în rezervă, tip WILLO cu următoarele caracteristici Q=18 mc/h, P=7,5 kw, n=3000rot/min, H=5 bar, care asigură presiunea necesară în rețeaua de incendiu (4 hidranți exteriori cu DN=110 mm). Rezerva intangibilă pentru stingerea incendiilor având V= 54 mc, este asigurată în rezervorul cu capacitatea de 800mc.
- Rețeaua de distribuție transportă apa de la rezervorul de înmagazinare la punctele de consum: spălătorie auto, hală abator, centrală termică și fabrica de făină

proteică, precum și la treapta biologică a stației de epurare. Lungimea rețelei de distribuție este de 274 m fiind realizată din țevă PEHD DN 150mm, PN10 în lungime de 114 m și țevă PEHD DN 40 PN în lungime de 160 m.

• Rețeaua de incendiu are lungimea de 364 m și este realizată din conductă PEHD DN 160 mm pe care sunt montați cei 4 hidranți subterani de incendiu având DN 110mm. Presiunea în rețeaua de incendiu este menținută cu o pompă pilot tip DABKDN 32-200/210 (Q=51/s, H=5 bar, P= 7,5 kw).

II.5 Evacuarea apelor uzate.

Apele uzate provenite din incinta abatorului Războieni sunt colectate și evacuate pe categorii, după cum urmează:

< **apele uzate menajere**, provenite de la grupurile sanitare, filtru sanitar și zona administrativă sunt colectate și dirijate printr-o conductă din PP (polipropilenă) cu diametrul DN=200 mm în lungime de 65m către stația de pompare a apelor uzate de tip cheson (aflată în colțul de NE al clădirii abatorului), prevăzută cu 2 (două) pompe sumersibile, din care una în funcțiune și una în rezervă, de tip UPS BOTOȘANI, cu următoarele caracteristici: Q= 6mc/h, P= 1,50 kw, N= 1500 rot/min. Din stația de pompare apele uzate menajere sunt transportate printr-o conductă PEHD cu DN=110 mm și lungimea de 92 m într-un bazin tampon cu dimensiunile 6x4x4 m (Lxlxh) și volumul V = 96 mc. Din bazinul tampon, apele uzate sunt pompate printr-o conductă PEHD cu DN=200 mm la treapta biologică a stației de epurare, amplasată în zona de N-E a incintei.

< **apele uzate tehnologice** provenite de la spălătoria auto sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi de tip ACO Severin Ahlamann GmbH, pentru debitul de 6 l/s, în care sunt reținute produsele petroliere antrenate o dată cu spălarea mijloacelor de transport. De la separatorul de hidrocarburi apele uzate sunt dirijate în treapta mecanică a stației de epurare printr-o conductă PVC-kg cu DN 300 mm cu lungimea de 108 m.

< **apele uzate tehnologice** provenite de la hala de producție (abator) sunt colectate cu sifoane de pardoseală și rigle de inox, dirijate către treapta mecanică și unitatea de flotație printr-o conductă din PVC cu diametrul DN=300 mm și lungimea de 222 m, după care sunt dirijate în bazinul tampon în care sunt evacuate și apele uzate menajere. Din bazinul tampon toate categoriile de ape uzate sunt dirijate la treapta de epurare biologică prin pompare, printr-o conductă PEHD cu DN=100 mm cu lungimea de 225 m și apoi evaporate în emisar (BAHLUIEȚ), gravitațional, printr-o conductă PEHD cu DN=250 mm și lungimea de 2.000 m.

II.6 Stația de epurare.

Având în vedere specificul activității, s-a realizat o stație de epurare cu următoarea structură a sistemului de tratare a apelor uzate:

- filtru cilindric rotativ
- treapta de rotație
- treapta de tratare biologică aerobică în șarja unică

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2018

- sistem de deshidratare a nămolului

Stația de epurare a fost proiectată și echipată de firma Niihuis Water Technology din Olanda și reprezintă cea mai bună tehnologie disponibilă (B.A.T.) în domeniul epurării apelor uzate provenite de la abatoare.

Întreaga instalație este operată și controlată prin senzori de nivel instalați în diverse puncte, în interiorul bazinelor și rezervoarelor. Filtrul cilindric rotativ și pompa de alimentare sunt controlate cu senzori de nivel instalat în căminul pompei. Punctele de reglaj sunt setate la valori variabile, pentru a porni sau opri pompa și există un sistem de alarmă pentru nivel maxim. Vanele de drenare de la unitatea de flotație sunt cu comandă automată. Pompele de nămol, care vor pompa nămolul care plutește către rezervorul de nămol, sunt controlate automat prin senzori de conductivitate montați pe rezervorul de stocare, care la rândul lor sunt controlați automat de senzori de conductivitate instalați în compartimentul de nămol al unității de flotație. Ciclul din treapta de tratare biologică (umplere, denitrificare, aerare, sedimentare a biomasei și evacuarea apei tratate) este programat prin calculator de proces.

Parametrii de intrare avuți în vedere la proiectarea instalației de epurare sunt următorii:

debit	560mc/zi
filtru	73mc/h
flotație	73mc/h
CCO-Cr	5564 mg/l
CBO ₅	2782mg/l
suspensii	1669mg/l
P total	93mg/l
TN	278mg/l
pH	6-8
temperatura	10-25°C

După tratarea completă a apelor uzate, inclusiv în treapta biologică, se vor obține următoarele valori:

CCOCr	≤ 125mg/l
CBO ₅	≤ 20mg/l
Suspensii	≤ 35mg/l
P total	≤ 1mg/l
Grăsimi	≤ 20mg/l
TN	≤ 10mg/l

Performanțele stației de epurare se bazează pe condiția de a nu fi adăugate substanțe inhibitoare sau componente toxice care prin concentrația lor ar putea să inhibe sau să oprească activitatea din treapta biologică.

II.7 Procesul tehnologic practicat în anul 2018

Procesul tehnologic de prelucrare a cărnii de pasăre implică următoarele elemente:

- recepție pui vii cu următoarele arii:
 - a. arie de descărcare din mijloace auto speciale;
 - b. boxa închisă de spălare a camioanelor descărcate;
 - c. zona de spălare automată a cuștilor;
 - d. arie de încărcare a cuștilor spălate și dezinfectate;
 - e. arie de agățare pe linie a puilor vii;
- opărire/deplumare;
- eviscerare;
- răcire pe linie;
- tranșare/ dezosare,
- secție fabricație carne dezosată mecanic;
- ambalare;
- depozit de refrigerare și congelare, pentru produsul finit;
- spațiu de lotizare/expediție;
- secție de preparate și semipreparate din carne;
- centrala de frig;
- tabloul general de distribuție;
- camere tehnice, pentru echipamentele de preluare și stocare a deșeurilor, pentru compresoare și pompa vacuum;
- vestiare pentru zone de recepție;
- cameră centrală termică pentru încălzire și prepararea apei calde în zona de birouri de la etajul parțial;
- spălare navete, cu următoarele zone separate:
 - a. zona de recepție și depozitare a navetelor murdare;
 - b. zona de spălare a navetelor;
 - c. zona de depozitare a navetelor curate.
- zona administrativă:
 - a. spații sociale (vestiare filtru, spațiu de odihnă, camera de prim ajutor, camera de pază);
 - b. depozite de materiale auxiliare la parter;
- spații administrative (biroul șefului de abator, biroul medicului veterinar, sala de protocol și seminarii, birouri tehnice, laboratoare);
- depozit ambalaje la etaj.

*BAT- Best Available Techniques-Cele mai bune tehnici disponibile.

II.8 Activitatea abatorului, desfășurată în anul 2018

Capacitatea de producție a Abatorului a fost în anul 2018 de **2585 capete /oră;**
20681 capete/zi.

Regimul de lucru a fost de 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, însumând pentru anul 2018:
260 zile/an, respectiv 2080 ore/an.

Abatorul de păsări în anul 2018 a tăiat un număr de 5.377.286 capete cu o greutate medie la sacrificare de 2,188 kg. Cantitatea de carne caldă realizată pe total sortimente a fost de 9.466.185 kg.

Tehnologia folosită este la nivelelor Cerințelor Normelor și Directivelor Uniunii Europene respectându-se legislația din România.

Echipamentele de asigurare a condițiilor de mediu controlează computerizat microclimatul din abator privind temperatura și ventilația.

Tehnologia utilizată corespunde tehnologiilor BAT* asigurând un impact redus asupra mediului, în conformitate cu strategia UE de dezvoltare durabilă, care prevede utilizarea de tehnologii cu impact cât mai redus asupra mediului fără costuri excesive. Nu au fost semnalate incidente legate de tehnologie.

III. Materii prime și auxiliare/ consumuri specifice în anul 2018.

Nr - Cr t.	Consumuri specifice	Unitate de măsura	Ianuarie	Februarie	Martie	Aprilie	Mai	Iunie	Iulie	August	Septembrie	Octombrie	Noiembrie	Decembrie	Total 2018
1	Efectiv de puși sacrificați	Capete	427923	422153	433705	448760	461324	444496	459062	492597	413752	500558	490601	382355	5377286
		Kg	890165	891555	961890	990440	1032370	1000480	1015685	1091920	932173	1126977	1061830	770350	11765835
2	Carne caldă produsă	Kg	705745	700205	778885	801065	834870	806960	815770	875000	757060	922805	866070	801750	9466185
3	Deșeurile de tesut animalier cod 020202	Kg	184420	191350	183005	189375	197500	193520	199915	216920	175113	204172	195760	168600	2299650
4	Faina proteică	Kg	19280	20220	20060	20160	19950	19500	20400	23720	19080	21660	21425	19260	244715
5	Dezinfectanți														0
	Acidpunch	l													0
	Aguazix Plus	l													0
	Biosolve	l	80	220	120	200	360	220	260	240	180	180	240	120	2420
	Bioclean	l													0
	Cif	buc													0
	Cif Stainless Steel	l	10	16	10	34	20	24				14		5	135
	Domestos	buc	50	140	65	100	155	100	150	105	90	120	140	90	1305
	Fumagrar	buc													0
	Hyperox	l													0
															0

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2018

	Hydrocare	l													0
	Manodes	l	5	15		5	10	15	10	25	10	5	5	10	115
	Manosan	l	15	10	10	10	15	20	10	10	15	10	10	15	150
	Micoseptol	l													0
	Mr. Proper	buc													0
	Ox-Virin	l	80	20	80	60	120	140	60	180	80	100	120	140	1180
	Patronol	l									10				10
	PolyPro	l		20						25	30	20	20		115
	Tripuricide	l													0
	Topax 19	l						19			19			19	57
	Topax 91	l													0
	Topax MD3	l													0
	Vinox	l													0
	Virkon's	Kg			30	25		10	10	10		5	5		95
	Virocid	l	60	40	70	70	60	80	40	100	100	40	60	60	780
	Vulkan	l	40	40	40		70	40			10	20			260
	Zix virox	l													0
															0
6	Insecticide														0
	Super killer	l													0
	Twenty one	Kg													0
															0
7	Raticide														0
	Nora pasta	Kg													0
	Racan pasta	Kg													0
	Raco Grain	Kg													0
	Ratistop grau	Kg													0
	Ratistop pasta	Kg													0
	Strong pasta	Kg													0
															0
8	Apa potabila	mc	9356	11655	9437	11569	10896	10792	10614	11276	11750	9903	11482	11324	130034
9	Apa uzata deversata in Bahlulet	mc	9820	10393	11474	10454	8805	10976	9964	11082	9069	10457	10402	9800	122696
10	Namol stie epurare														0
	substantia uscata	Kg	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	9612
	brut	Kg	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	54000
11	Gaz metan	mc	42618	45974	46315	38211	39196	36627	37267	37889	33502	40712	43135	40047	481493
12	Energie electrica	KW H	218419	209345	235552	228900	252624	278148	282415	308723	246532	267206	258349	228036	3014249

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2018

IV. Utilizarea eficientă a resurselor

Resurse	Consum 2018	Consum/ kg sacrificate	Valori BAT
Apă potabilă	130034mc	11,05 l/kg	5 – 67 l/ kg
Gaz metan	481493 mc	0,040 mc/kg	
Energie electrică	3014249 Kwh	0,256 Kwh/kg	0,152 – 0,860 Kwh/kg

Prin tehnologia de abatorizare aplicată pentru păsări din cadrul abatorului, cât și prin dotările cu echipamente, acestea conduc la consumuri de materii prime, materiale auxiliare, utilități, cantități de deșuri generate în limitele BAT.

V. Modul de gestionare a deșeurilor.

Nr. Crt.	TIPUL DE DESEU	COD DESEU	UM	Cantitate de deșeu							Stoc		
				Stoc la începutul anului	Generată	Din care					La sf. anului	Tip stocare	
						Valorificată		Eliminată					
						Cantitate	Op. de valorif. Cf.L. 211 Anexa 3	Ag. ec. care efect. oper. de valorif.	Cantitate	Op. de valorif. Cf.L. 211 Anexa 2			Ag. ec. care efect. oper. de eliminare
1	Țesut animalier	02.01.02	kg	130,0	10050,0				10110,0	D10	PROTAN /AVITOP INCINERARE	70,00	RM
2	Țesuturi moi	02.02.02	kg	0,0	2299650,0	2299650,0	R12	AVI-TOP SA (PROCESARE)				0,00	-
3	Namot	02.02.04	kg	0,0	54000,0	31500,0	R12	S.C. AGRICOLA TG. FRUMOS				22500,00	VN
4	Deșeu toner	08.03.18	kg	18,5	0,0	0,0	R12	ECHOPLUS SRL				18,50	VA
5	Ulei hidrolic	13.01.10	kg	0,0	358,8	0,0	R3	SC. ECONETWORK IASI				358,80	RM
6	Ulei motor/transmisie/compresor	13.02.05	kg	0,0	390,2	0,0	R3	SC. ECONETWORK IASI				390,20	RM
7	Deșeu ambalaje hartie	15.01.01	kg	0,0	5045,0	5045,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI				0,00	VA
8	Deșeu ambalaje plastic	15.01.02	kg	0,0	7480,0	7480,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI				0,00	VA
			kg	0,0		0,0	R12	RODUT PLAST					VA
9	Deșeu ambalaje lemn	15.01.03	kg	0,0	0,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI				0,00	
			kg	0,0			R1	P.F.: Săbireanu Viorel					

**AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2018**

10	Deseu ambalaje metal	15.01.04	kg	0,0	0,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI				0,00	VA
11	Anvelope	16.01.03	kg	0,0	514,5	0,0	R12	C. ECONETWORK IASI				514,50	VA
12	Deseu metalic	16.01.17	kg	200,0	0,0	0,0	R12	SC REMAT SA				200,00	VN
						0,0		HORTI PROD					
13	Filtre	16.01.07	kg	0,0	48,8	0,0	R12	SC. ECONETWORK IASI				48,80	RM
14	Placute frâna	16.01.11	kg	0,0	13,0	0,0	R12	SC. ECONETWORK IASI				13,00	RM
15	Echip. electric	20.01.36	kg	108,0	0,0	0,0	R12	ECOREC RECYCLING				108,00	VA
16	Acumulatori	16.06.01	kg	0,0	12,5	0,0	R12	SC. ECONETWORK INDUSTRY SRL				0,00	RM
				0,0		12,5		SORGETI					
17	Deseu hârtie	20.01.01	kg	0,0	25,0	25,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI				0,00	VA
18	Deseuri textile	20.01.10	kg	0,0			R12	SC. ECONETWORK INDUSTRY SRL				30,00	C
19	Gunozi menajer	20.03.01	kg	0,0	32400,0				32400,0	D5	SC Termoserv Salub	0,00	
20	Tuburi fluorescente	20.01.21	kg	0,0	0,0	0,0	R12	ECOREC RECYCLING				0,00	
21	Echip. Protecție	15.02.03	kg	0,0	0,0				0,0	D5	Phaselis Exim SRL		
22	Cenușă	10.01.01	kg	0,0	5909,0	5909,0	R13	AVI-TOP				0,00	
23	Compost	19.05.03	kg	0,0	6860941,0	5683744,0	R12	AGRO-VERD/RAMADOAG RO				1177197,00	
	TOTAL	X	X	456,5	9276867,8	8033365,5	X	X	42510,0	X	X	1201448,8	

VI. Cantitățile de ambalaje introduse pe piața națională și cantitățile de deșuri de ambalaje valorificate în anul 2018

Tip material	Cantitate introdusă pe piața - kg	Cantitate realizată prin OTR/ Reciclator - kg	Cantitate realizată individual	Cantitatea valorificată - kg			
				Cantitate valorificată prin altă operațiune de valorificare decât reciclare -kg		Cantitate valorificată prin reciclare - kg	
				Individual	Prin OTR	Individual	Prin OTR
Plastic	96744	47673,72	6790	0	0	6790	47673,72
Din care PET	0	0	0	0	0	0	0
Hârtie și carton	89532	38068,25	13195	0	0	13195	39068,25
Metal		0	0	0	0	0	0
Din care Al	976	158,70	0	0	0	0	158,70
Lemn	7749	673,50	0	0	0	0	673,50
TOTAL	195001	86574,17	19985	0	0	19985	86574,17

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2018

VII. Realizarea măsurilor din Planul de revizii și întreținere a instalațiilor.

Lucrările de întreținere a echipamentelor, instalațiilor de climă, de alimentare cu apă, de alimentare cu gaz sunt executate pe baza unui program și consemnate în evidențele ce se găsesc la departamentul care execută lucrarea.

În anul pentru care se face raportarea nu s-au consemnat incidente cu privire la aceste aspecte.

VIII. Monitorizare, rezultate privind impactul de mediu în anul 2018

Nr. Crt.	Element de mediu urmarit	Parametru urmarit	Punct de prelevare a probei	Poluanti analizati	Frecventa	Valori de referinta reglementate	Realizat 2018			
							Buletin de analiza nr.PI8054 28-003/17.12.2018	Buletin de analiza nr.PI8054 27/17.12.2018		
1	AER	Emisii stationare dirijate	Cosurile de fum aferente centralei termice	Pulberi	Anual		1,83			
				Oxizi de azot exprimati in NO2		350 mg/mc	161			
				Oxizi de sulf exprimati in SO2		35 mg/mc	<2,86			
				Monoxid de carbon		100 mg/mc	11,7			
				Centrala frigorifica		Amoniac	Anual	30	<1	
						Valori de referinta reglementate	Buletin de analiza nr. 3068/05.04.2018	Buletin de analiza nr. PI180194 2/06.07.2018	Buletin de analiza nr. PI1803692/2 7.09.2018	Buletin de analiza nr. PI1805549-001/20.12.2018
2	APA	Monitorizarea emisiilor din apele epurate si evacuate in raul Bahluet	Efluentul final	pH	Trimestrial	6,5-8,5	8,3	7,6	7,6	7,8
				Temperatura		35	19,2			
				Materii in suspensie		60	18	19	14	33
				Consum biochimic de oxigen CBO5		25	23	<10	11,7	<7,90

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2018

		Consum chimic de oxigen CCOCr		125	115	<30	<30	<30
		Azot total		15	3,63	3,44	5,49	2,55
		Fosfor total		1	0,26	0,119	2,94	0,62
		Amoniu		3	0,53	0,687	0,157	0,07
		Azotiti(Nitriti)		2	0,042	0,794	0,048	0,015
		Azotati(Nitrati)		37	1,16	10,1	21,5	10,3
		Reziduu filtrat la 105°C		2000	282	328	327	402
		Sulfuri si hidrogen sulfurat		0,5	0,01	<0,010	<0,010	<0,010
		Detergenti sintetici		0,5	<0,1	0,147	0,111	0,147
		Substante extractibile cu solventi organici		20	<20	<20	<20	<20
		Produse petoliere		Suprafata receptorul ui sa nu prezinte irizatii	<0,34	<0,34	<0,34	<0,34
		Fenoli		0,3	<0,01	<0,010	<0,010	<0,100
				Valori de referinta reglementate	Buletin de analiza nr. 3069/31.0 3.2018	Buletin de analiza nr.PH1805 550-001/20.12 .2018		
Monitorizarea calitatii apelor pluviale deversate in receptor	Efluentul final - apele pluviale evecuate in receptor	pH	Semestrial	6,5-8,5	6,5	6,6		
		Materii in suspensie		60	15	16		
		Consum chimic de oxigen CCOCr		125	<30	48		
		Reziduu filtrat la 105°C		2000	29	45		
		Substante extractibile cu solventi organici		20	<20	<20		
		Produse petoliere		Suprafata receptorul ui sa nu prezinte irizatii	<0,34	<0,34		

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2018

					Valori de referinta reglementate	Buletin de analiza nr.PI1801 943-001/06.07 .2018	Buletin de analiza nr.PI1801 943-002/06.07 .2018	Buletin de analiza nr.PI180554 8-001/20.12.2 018	Buletin de analiza nr.PI180554 8-002/20.12.2 018	
		Monitorizarea calitatii apelor subterane	Amonte statie de epurare	pH		7,7	7,6	7,6	7,7	
			Aval statie de epurare	CCOCr		<30	<30	10	10	
				Amoniu	0,5	0,0657	0,0786	0,111	0,0721	
				Reziduu fix		278	268	334	332	
				Conductivitate	Semestrial	2500	475	465	568	565
3	SOL	Monitorizarea calitatii solurilor pe care se vor administra namoluri si faina proteica	-	Ordinul MAPM 344/2004 tab.1.4	Anual sau la aplicare					
4	ZGOMOT		La limita incintei		La solicitare a APM, GNM-CJ	65 d(B)				
5	MIROSURI		-		La solicitare a APM, GNM-CJ					

IX. Costuri de mediu

AVI-TOP se concentrează pe managementul durabil prin utilizarea eficientă a resurselor naturale, prevenirea poluării, reducerea impactului asupra mediului înconjurător.

În cifre, efortul depus este de 369104 lei, fiind concretizat în lucrări de prevenire a poluării și a apariției situațiilor de urgență, protejarea factorilor de mediu, gestionarea deșeurilor, efectuarea analizelor de laborator, instruirea angajaților și comunicarea cu autoritățile și factorii interesați.

Cel mai prețios activ al societății noastre este omul. Un accent deosebit se pune pe formarea personalului, pe instruirea periodică și creșterea nivelului de conștientizare.

Managementul de mediu, ca parte componentă a sistemului de management integrat, este implementat încă din anul 2005 în conformitate cu cerințele standardului ISO 14001: 2004. Preocuparea noastră este de a utiliza toate instrumentele pe care acest sistem ni le oferă pentru a ne îmbunătăți performanța de mediu.

X. Reclamații și sesizări

Nu s-au semnalat în anul 2018.

XI. Măsuri dispuse de autoritățile de control și modul de respectare a obligațiilor impuse

Toate măsurile dispuse de autoritățile de control au fost duse la îndeplinire și s-au respectat toate obligațiile impuse prin autorizația integrată de mediu.

Cu o strategie cuprinzând valori și credințe împărtășite de toți angajații, AVI-TOP va putea duce la îndeplinire obiectivele îndrăznețe pe care și le-a propus având în centrul atenției conceptele de eco-eficiență și dezvoltare durabilă. Percepem mediul înconjurător ca un bun de preț care trebuie ocrotit și conservat în beneficiul nostru, dar și al generațiilor viitoare.

ÎNTOCMIT: Responsabil mediu
Ing. Simona HARNAGEA



DIRECTOR ADJUNCT
Dr. Ing. Lucian POPOVICI

