

S.C. AVI-TOP S.A. IAȘI	
INTRARE	NR. 233
IESIRE	25 / 01 / 2023

RAPORT ANUAL DE MEDIU

privind funcționarea
ABATORULUI DE TĂIERE A PĂȘĂRILOR,
din cadrul AVI-TOP S.A.

2022

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2022

Raportul cuprinde date și elemente privind funcționarea ABATORULUI DE TĂIERE A PĂȘĂRILOR, din cadrul AVI-TOP S.A. , comparative cu datele și condițiile de emitere a AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU nr. 02/13.05.2013, valabilă până la 13.05.2023.

I.Datele de identificare a titularului activității.

I.1 Istoric

Societatea comercială AVI-TOP S.A., este o societate pe acțiuni cu capital privat înființată pe data de 04.12. 2001 și înmatriculată la oficiul Registrului Comerțului la nr. J22/1115/2001 după preluarea întregului patrimoniu a fostei SC PRODAVIS SA-FERMA URICANI, înființată pe scheletul fostei Asociații Economice Intercooperatiste pentru Creșterea Păsărilor Iași.

În anul 1990 A.E.I.C.P. Iași a devenit societatea comercială cu capital privat, SC PRODAVIS SA Iași – Ferma URICANI a fost cumpărată de SC KOSAROM SA înființându-se în decembrie 2001 societatea pe acțiuni cu capital privat AVI-TOP S.A.

I.2. Structura actuală a societății

În prezent AVI – TOP S.A. are următoarea structură:

- **Fabrica de nutrețuri combinate** este situată pe șos. Tomești – Țuțora km 1, localitatea Tomești, județul Iași.

- **Stația de incubație** este amplasată în partea de vest a municipiului Iași, la km 10 al șoselei Iași - Tg. Frumos în cadrul Fermei Miroslava.

- **Ferma Miroslava** este amplasată în partea de vest a municipiului Iași, la km 10 al șoselei Iași - Tg. Frumos, pe malul stâng al râului Bahlui.

- **Ferma Jora** este situată în localitatea Targu

- **Ferma Baby Beef** este situată în localitatea Războieni, comuna Ion Neculce.

- **Ferma Spinoasa** este situată în localitatea Spinoasa, comuna Erbiceni.

- **Abatorul Războieni** este situat în localitatea Războieni, comuna Ion Neculce. În prezent pe amplasamentul Abatorului Războieni este și sediul social al societății.

Avi -Top SA amplasată în localitatea Războieni, comuna Ion Neculce, jud. Iași codul poștal 705311, Telefon 0232/248105, Fax.0232/248104, e-mail avitop@avitop.ro, CUI-RO 14327259; J-22-1115/2001 este reprezentată de Director General Dr. Ing. Vasile Lucian Apostol, Director adjunct Dr. Ing. Lucian Popovici și Director Economic Ec. Alina Velnic.

Abatorul de păsări din satul Războieni, com. Ion Neculce Județul Iași, prevede ca activități:

- **producția și conservarea cărnii de pasăre mai mult de o tonă/zi** - cod CAEN 1012-
Abator pasari (capacitate proiectată: 95,76 tone carne în viu/zi, respectiv: 67 tone/zi
produse finite).

-**colectarea și tratarea altor reziduuri** - cod CAEN 3821 – Instalatie de recuperare
proteine (capacitate 9800kg/zi)

-**alte date specifice activității de coduri ce nu intră în procedura de autorizare de
mediu (comerț cu ridicata al cărnii și a produselor din carne si depozitari).**

I.3. Localizarea, condițiile naturale.

ABATORUL DE PĂSĂRI din RĂZBOIENI este amplasat în Districtul Câmpiei Moldovei la limita de SE a Câmpiei Moldovei, la contactul acesteia cu Podișul Central Moldovenesc, într-o zonă cu dealuri, coline și platouri formate prin evoluția râului BAHUI și a afluenților săi. Suprafața terenului pe care s-a realizat abatorul de păsări este de 21.200mp. din care suprafață construită 6326,6 mp conform CVC și este în proprietatea AVI -TOP SA și are următoarele vecinătăți:

- NS și VS - SC AGRICOLA TG. FRUMOS
- E - KOSAROM SA.

II. Date tehnice privind desfășurarea activității.

II.1. Istoric, dotări.

Abatorul de păsări este amplasat pe teritoriul fostei ferme de vaci cu lapte Războieni, aparținând fostului IAS TG - FRUMOS, are suprafața totală de 21.200 mp. din care suprafață construibilă 6.326,6 mp. Conform CVC și este în proprietatea AVI-TOP SA

Clădirea destinată pentru procesarea cărnii de pasăre, este structurată pe activități specifice astfel:

- zona de recepție;
- zona de procesare;
- zona administrativă;
- zona de frig.

Clădirea are dimensiunile în plan 115,4 x 54,8, regimul de înălțime P+1, suprafața construită 5.658,45 mp, aria desfășurată 9.720,8 mp și aria utilă 8.745 mp. Structura constructivă este de tip cadre din beton armat cu pereți de închidere și compartimentare din panouri sandwich.

Cabina poartă (una pentru flux de intrare și una pentru cel de ieșire) are forma în plan rectangulară cu dimensiunile 4,9 x 2,7m, regim de înălțime parter, aria construită 12,4mp. Și aria utilă 9mp, fiind realizată din zidărie portantă de cărămidă cu planșeu de beton armat. Boxa spălare auto este de formă rectangulară cu dimensiunile 16,71 x 6,67m, aria construită 111,8 mp aria utilă 110 mp, regim de înălțime parter, cu structura

construită din stâlpi și grinzi din profil metalic și pereți de închidere din panouri sandwich.

Fabrica de făinuri proteice, centrala termică și unitatea de flotație se află într-o clădire de formă rectangulară cu dimensiunile în plan 30,45 x 15,65 m având aria construită 531,55 mp, aria utilă 486,6 mp și structura constructivă din stâlpi și grinzi metalice cu pereți de închidere din panouri de tip sandwich.

II.2 Alimentarea cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua de medie tensiune existentă în zonă, în baza contractului de furnizare a energiei electrice încheiat cu E.ON Energie România SA.

II.3 Alimentarea cu gaze naturale

Gazul metan este asigurat prin racord la rețeaua de distribuție în zonă, în baza contractului de furnizare a gazelor naturale încheiat cu E.ON Energie România SA.

II.4 Alimentarea cu apă.

Apa potabilă necesară funcționării abatorului Războieni este asigurată printr-un branșament la conductă, montat îngropat la adâncimea de 1,1 m în căminul de branșament, amplasat pe partea stângă a DE 583 (în sensul de conductă magistrală de apă TIMIȘEȘTI- Iași) PREMO Dn 1000 mm aflată în administrarea APAVITAL Iași.

Branșamentul este realizat cu conducta PEHD cu Dn 160 mm, în lungime de 5mm și QN=25 mc/h pentru contorizarea debitelor de apă consumate. Apa preluată este transportată printr-o conductă de aducțiune din PHED cu Dn 160 mm în lungime de 450m la rezervorul de înmagazinare, subteran, cu capacitatea de 800 mc. Din rezervor este preluată prin pompare și distribuită la punctele de consum cu ajutorul unei stații de pompare echipată cu următoarele agregate:

- 2 (două) pompe, din care una în rezervă, tip WILLO cu următoarele caracteristici: Q=60 mc/h, P=30kw, n=3000rot/min, H=6 bar, cu recipient de hidrofor cu V=2 mc. Aceste pompe asigură debitul și presiunea necesară pentru apa utilizată în scop potabil, igienico - sanitar și tehnologic.
- 2 (două) pompe, din care una în rezervă, tip WILLO cu următoarele caracteristici Q=18 mc/h, P=7,5 kw, n=3000rot/min, H=5 bar, care asigură presiunea necesară în rețeaua de incendiu (4 hidranți exteriori cu DN=110 mm). Rezerva intangibilă pentru stingerea incendiilor având V= 54 mc, este asigurată în rezervorul cu capacitatea de 800mc.
- Rețeaua de distribuție transportă apa de la rezervorul de înmagazinare la punctele de consum: spălătorie auto, hală abator, centrală termică și fabrica de făină

proteică, precum și la treapta biologică a stației de epurare. Lungimea rețelei de distribuție este de 274 ml fiind realizată din țevă PEHD DN 150mm, PN10 în lungime de 114 ml și țevă PEHD DN 40 PN în lungime de 160 ml.

• Rețeaua de incendiu are lungimea de 364 m și este realizată din conductă PEHD DN 160 mm pe care sunt montați cei 4 hidranți subterani de incendiu având DN 110mm. Presiunea în rețeaua de incendiu este menținută cu o pompă pilot tip DABKDN 32-200/210 (Q=51/s, H=5 bar, P= 7,5 kw).

II.5 Evacuarea apelor uzate.

Apele uzate provenite din incinta abatorului Războieni sunt colectate și evacuate pe categorii, după cum urmează:

< **apele uzate menajere**, provenite de la grupurile sanitare, filtru sanitar și zona administrativă sunt colectate și dirijate printr-o conductă din PP (polipropilenă) cu diametrul DN=200 mm în lungime de 65m către stația de pompare a apelor uzate de tip cheson (aflată în colțul de NE al clădirii abatorului), prevăzută cu 2 (două) pompe sumersibile, din care una în funcțiune și una în rezervă, de tip UPS BOTOȘANI, cu următoarele caracteristici: Q= 6mc/h, P= 1,50 kw, N= 1500 rot/min. Din stația de pompare apele uzate menajere sunt transportate printr-o conductă PEHD cu DN=110 mm și lungimea de 92 mm într-un bazin tampon cu dimensiunile 6x4x4 m (Lxlxh) și volumul V = 96 mc. Din bazinul tampon, apele uzate sunt pompate printr-o conductă PEHD cu DN=200 mm la treapta biologică a stației de epurare, amplasată în zona de N-E a incintei.

< **apele uzate tehnologice** provenite de la spălătoria auto sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi de tip ACO Severin Ahlamann GmbH, pentru debitul de 6 l/s, în care sunt reținute produsele petroliere antrenate o dată cu spălarea mijloacelor de transport. De la separatorul de hidrocarburi apele uzate sunt dirijate în treapta mecanică a stației de epurare printr-o conductă PVC-kg cu DN 300 mm cu lungimea de 108 m.

< **apele uzate tehnologice** provenite de la hala de producție (abator) sunt colectate cu sifoane de pardoseală și rigle de inox, dirijate către treapta mecanică și unitatea de flotație printr-o conductă din PVC cu diametrul DN=300 mm și lungimea de 222 m, după care sunt dirijate în bazinul tampon în care sunt evacuate și apele uzate menajere. Din bazinul tampon toate categoriile de ape uzate sunt dirijate la treapta de epurare biologică prin pompare, printr-o conductă PEHD cu DN=100 mm cu lungimea de 225 m și apoi evaporate în emisar (BAHLUIEȚ), gravitațional, printr-o conductă PEHD cu DN=250 mm și lungimea de 2.000 m.

II.6 Stația de epurare.

Având în vedere specificul activității, s-a realizat o stație de epurare cu următoarea structură a sistemului de tratare a apelor uzate:

- filtru cilindric rotativ
- treapta de rotație
- treapta de tratare biologică aerobică în șarja unică

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2022

- sistem de deshidratare a nămolului

Stația de epurare a fost proiectată și echipată de firma Niihuis Water Technology din Olanda și reprezintă cea mai bună tehnologie disponibilă (B.A.T.) în domeniul epurării apelor uzate provenite de la abatoare.

Întreaga instalație este operată și controlată prin senzori de nivel instalați în diverse puncte, în interiorul bazinelor și rezervoarelor. Filtrul cilindric rotativ și pompa de alimentare sunt controlate cu senzori de nivel instalat în căminul pompei. Punctele de reglaj sunt setate la valori variabile, pentru a porni sau opri pompa și există un sistem de alarmă pentru nivel maxim. Vanele de drenare de la unitatea de flotație sunt cu comandă automată. Pompele de nămol, care vor pompa nămolul care plutește către rezervorul de nămol, sunt controlate automat prin senzori de conductivitate montați pe rezervorul de stocare, care la rândul lor sunt controlați automat de senzori de conductivitate instalați în compartimentul de nămol al unității de flotație. Ciclul din treapta de tratare biologică (umplere, denitrificare, aerare, sedimentare a biomasei și evacuarea apei tratate) este programat prin calculator de proces.

Parametrii de intrare avuți în vedere la proiectarea instalației de epurare sunt următorii:

debit	560mc/zi
filtru	73mc/h
flotație	73mc/h
CCO-Cr	5564 mg/l
CBO ₅	2782mg/l
suspensii	1669mg/l
P total	93mg/l
TN	278mg/l
pH	6-8
temperatura	10-25°C

După tratarea completă a apelor uzate, inclusiv în treapta biologică, se vor obține următoarele valori:

CCOCr	≤ 125mg/l
CBO ₅	≤ 20mg/l
Suspensii	≤ 35mg/l
P total	≤ 1mg/l
Grăsimi	≤ 20mg/l
TN	≤ 10mg/l

Performanțele stației de epurare se bazează pe condiția de a nu fi adăugate substanțe inhibitoare sau componente toxice care prin concentrația lor ar putea să inhibe sau să oprească activitatea din treapta biologică.

II.7 Procesul tehnologic practicat în anul 2022

Procesul tehnologic de prelucrare a cărnii de pasăre implică următoarele elemente:

- recepție pui vii cu următoarele arii:
 - a. arie de descărcare din mijloace auto speciale;
 - b. boxa închisă de spălare a camioanelor descărcate;
 - c. zona de spălare automată a cuștilor;
 - d. arie de încărcare a cuștilor spălate și dezinfectate;
 - e. arie de agățare pe linie a puilor vii;
- opărire/deplumare;
- eviscerare;
- răcire pe linie;
- tranșare/ dezosare,
- secție fabricație carne dezosată mecanic;
- ambalare;
- depozit de refrigerare și congelare, pentru produsul finit;
- spațiu de lotizare/expediție;
- secție de preparate și semipreparate din carne;
- centrala de frig;
- tabloul general de distribuție;
- camere tehnice, pentru echipamentele de preluare și stocare a deșeurilor, pentru compresoare și pompa vacuum;
- vestiare pentru zone de recepție;
- cameră centrală termică pentru încălzire și prepararea apei calde în zona de birouri de la etajul parțial;
- spălare navete, cu următoarele zone separate:
 - a. zona de recepție și depozitare a navetelor murdare;
 - b. zona de spălare a navetelor;
 - c. zona de depozitare a navetelor curate.
- zona administrativă:
 - a. spații sociale (vestiare filtru, spațiu de odihnă, camera de prim ajutor, camera de pază);
 - b. depozite de materiale auxiliare la parter;
- spații administrative (biroul șefului de abator, biroul medicului veterinar, sala de protocol și seminarii, birouri tehnice, laboratoare);
- depozit ambalaje la etaj.

*BAT- Best Available Techniques-Cele mai bune tehnici disponibile.

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2022

II.8 Activitatea abatorului, desfășurată în anul 2022

Capacitatea de producție a Abatorului a fost în anul 2022 de **3125 capete /oră; 25005 capete/zi.**

Regimul de lucru a fost de 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, însumând pentru anul 2022: 260 zile/an, respectiv 2080 ore/an.

Abatorul de păsări în anul 2022 a tăiat un număr de 6.501.343 capete cu o greutate medie la sacrificare de 2,522 kg. Cantitatea de carne caldă realizată pe total sortimente a fost de 12.026.643 kg.

Tehnologia folosită este la nivelele Cerințelor Normelor și Directivelor Uniunii Europene respectându-se legislația din România.

Echipamentele de asigurare a condițiilor de mediu controlează computerizat microclimatul din abator privind temperatura și ventilația.

Tehnologia utilizată corespunde tehnologiilor BAT* asigurând un impact redus asupra mediului, în conformitate cu strategia UE de dezvoltare durabilă, care prevede utilizarea de tehnologii cu impact cât mai redus asupra mediului fără costuri excesive. Nu au fost semnificate incidente legate de tehnologie.

III. Materii prime și auxiliare/ consumuri specifice în anul 2022.

Consumuri specifice	Unitate de masura	Ianuarie	Februari e	Martie	Aprilie	Mai	Iunie	Iulie	August	Sep tembrie	Octom brie	Noiem brie	Decem brie	Total 2022
Efectiv de pui sacrificati	Capete	538480	490566	550020	493563	554549	551325	551362	595361	568985	529188	530856	547088	6501343
	Kg	1408083	1271215	1409185	1257200	1388125	1335025	1326205	1455005	1386165	1350740	1412580	1398502	16398030
Carne calda produsa	Kg	1056975	948335	926210	933365	1023565	972970	964415	1068738	1012835	1007460	1069270	1042505	12026643
Deseuri de tesut animalier cod 020202	Kg	362759	335833	373008	333977	379063	375845	382745	411375	398698	364435	395978	413035	4526751
Faina proteica	Kg	25220	23800	26045	23300	26480	26310	26720	28640	27830	25370	27530	28900	316145
Dezinfectanti Biosolve	l													0
		60			40	40	70	200	200	200	100			910

**AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2022**

Biosan Steridet	kg													
		40			40			30	10	130	80	65		395
Cif Stainless Steel	l	8	10	10	10	22	16	12	8	12		12	14	134
Domestos	buc	100	100	100	61	16	40	5	130		123	52	120	847
Manodes	l	10	5	10	15	5								45
Manosan	l													
Ox-Virin	l	5		5	5	10								25
Patronol	l	80	20	60	20	40	100	60	30	30	40	120	60	660
		5					5	5						15
PolyPro	l	20	10		10		5	10	19	5	15	20		114
Skinman soft protect	l							20				25	5	50
Topax	l				29		8	5	7	8	7	12	3	79
Vinox	l							10	10	5	5	5	5	40
TOTAL														3314
Apa potabila	mc	11530	10585	10562	11240	10313	13150	13163	14597	19374	18507	12702	11259	156982
Apa uzata deversata in Bahluiet	mc	10972	9683	10100	10116	9281	11620	10952	12110	16468	16656	10853	10107	138918
Namol statie epurare														0
substanta uscata brut	Kg	4500	54000											
		801	9612											
Gaz metan	mc	50645	47933	55706	46374	53355	46493	44971	47829	50110	40425	54424	60514	598779
Energie electrica	KWH	243854	214881	238740	220576	271262	291340	290682	298638	270057	240837	248706	250649	3080222

IV. Utilizarea eficientă a resurselor

Resurse	Consum 2022	Consum/ kg sacrificate	Valori BAT
Apă potabilă	156982 mc	9,57 l/kg	5 – 67 l/ kg
Gaz metan	598779 mc	0,036 mc/kg	
Energie electrică	3080222 Kwh	0,187 Kwh/kg	0,152 – 0,860 Kwh/kg

Prin tehnologia de abatorizare aplicată pentru păsări din cadrul abatorului, cât și prin dotările cu echipamente, acestea conduc la consumuri de materii prime, materiale auxiliare, utilități, cantități de deșuri generate în limitele BAT.

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2022

V. Modul de gestionare a deșeurilor.

Nr. Crt.	TIPUL DE DESEU	COD DESEU	U M	Cantitate de deșeu									
				Stoc la începutul anului	Generată	Din care						Stoc	
						Cantitate	Valorificată		Cantitate	Eliminată		La sf. anului	Tip stocare
							Op. de valorif. Cf.L.211	Ag. ec. care efect. oper. de valorif.		Op. de valorif. Cf.L.211	Ag. ec. care efect. oper. de eliminare		
Anexa 3	Anexa 2												
1	Țesut animalier	02.01.02.	kg	28,0	9285,0				9257,0	D10	AVI-TOP INCINERARE	56,00	RM
2	Țesuturi moi	02.02.02.	kg	0,0	4526752,0	4526752,0	R12	AVI-TOP SA (PROCESARE)				0,00	-
3	Namol	02.02.04.	kg	0,0	54000,0	49500,0	R12	S.C. AGRICOLA TG. FRUMOS				4500,00	VN
4	Deseu toner	08.03.18.	kg	0,0	0,0	0,0	R12	CCR LOGISTICS				0,00	VA
5	Ulei hidraulic	13.01.10.	kg	767,8	22,2	610,0	R3	SC. ECONETWORK IASI				180,00	RM
6	Ulei motor/transmisie/compresor	13.02.06.	kg	811,0	24,0	650,0	R3	SC. ECONETWORK IASI				185,00	RM
7	Deseu ambalaje hartie	15.01.01.	kg	0,0	0,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI				0,00	VA
8	Deseu ambalaje plastic	15.01.02.	kg	0,0	9960,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI;				0,00	VA
9			kg			9960,0	R12	RODUT PLAST					VA
10	Deseu ambalaje lemn	15.01.03	kg	0,0	0,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI;				0,00	
11	Deseu ambalaje metal	15.01.04	kg	0,0	0,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI				0,00	VA
12	Anvelope	16.01.03.	kg	698,0	378,0	1076,0	R12	SC. NEXXON SRL IASI				0,00	VA
13	Deseu metalic	16.01.17.	kg	0,0	0,0	0,0	R12	SC REMAT SA				0,00	VN
14	Filtre	16.01.07.	kg	60,8	19,0	63,0	R12	SC. ECONETWORK IASI				16,80	RM
15	Placute frâna	16.01.11.	kg	0,0	5,8	0,0	R12	SC. ECONETWORK IASI				5,80	RM
16	Placute frâna	16.01.12	kg	25,8	1,2	27,0	R12	SC. ECONETWORK IASI				0,00	
17	Echip. electric	20.01.36.	kg	0,0	0,0	0,0	R12	ECOREC RECYCLING				0,00	VA
18	Acumulatori	16.06.01.	kg	0,0	7,0	0,0	R12	SC. ECO NETWORK INDUSTRY SRL				0,00	RM
						7,0		SORGETI					
19	Deseu hârtie	20.01.01.	kg	0,0	0,0	0,0	R12	SC. RECYCLE INT. IASI				0,00	VA

**AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2022**

20	Deseuri textile	20.01.10	kg	44,0	24,0		R12	SC. ECO NETWORK INDUSTRY SRL				68,00	C
21	Gunoii menajeri	20.03.01.	kg	0,0	10800,0				10800,0	D5	GIREXIM	0,00	
22	Tuburi fluorescente	20.01.21	kg	0,0	0,0	0,0	R12	CCR LOGISTICS				0,00	
23	Echip. Protecție	15.02.03	kg	0,0	0,0				0,0	D5	Demeco		
24	Amestecuri de subst. Chimice de laborator	16.05.06	kg	0,0	0,0				0,0	D9	Chemical	0,00	
25	Material plastic	20.01.39	kg	0,0	14440,0	14440,0			0,0	D10	Demeco	14440,00	
26	Fier	17.04.05	kg	0,0	0,0	0,0	R12	REMAT				0,00	
	TOTAL	X	X	2435,4	4625718,2	4603085,0	X	X	20057,0	X	X	19451,6	

VI. Cantitățile de ambalaje introduse pe piața națională și cantitățile de deșuri de ambalaje valorificate în anul 2022

Tip material	Cantitate introdusă pe piața - kg	Cantitate transferat către OTR/ Reciclator - kg
Plastic	85827	85827
Din care PET	0	0
Hârtie și carton	237151	237151
Metal		
Din care Al	678	678
Lemn	616	2500
TOTAL	324272	324272

VII. Realizarea măsurilor din Planul de revizii și întreținere a instalațiilor.

Lucrările de întreținere a echipamentelor, instalațiilor de climă, de alimentare cu apă, de alimentare cu gaz sunt executate pe baza unui program și consemnate în evidențele ce se găsesc la departamentul care execută lucrarea.

În anul pentru care se face raportarea nu s-au consemnat incidente cu privire la aceste aspecte.

AVI TOP SA. - ABATOR RĂZBOIENI,
RAPORT ANUAL DE MEDIU - ANUL 2022

		Produse petroliere		Suprafata receptorului sa nu prezinte irizatii	0,35	0,35	0,35	0,35
		Fenoli			0,3	0,01	0,01	0,01
				Valori de referinta reglementate	Buletin de analiza nr. PI2204190001	Buletin de analiza nr. 22095880 01		
		pH		6,5-8,5	6,8	6,6		
		Materii in suspensie		60	10	10		
		Consum chimic de oxigen CCOCr		125	9,7	11,2		
		Reziduu filtrat la 105°C		2000	10	22		
		Substante extractibile cu solventi organici		20	20	20		
Monitorizarea calitatii apelor pluziale deversate in receptor	Efluentul final - apele pluviale evecuate in receptor	Produse petroliere	Semestrial	Suprafata receptorului sa nu prezinte irizatii	0,035	0,35		
				Valori de referinta reglementate	Buletin de analiza nr. PI2202429001	Buletin de analiza nr. PI2202429 002	Buletin de analiza nr. PI 2209599001	Buletin de analiza nr. PI 2209599 002
	Amonte statie de epurare	pH			7,3	7,2	7,1	7,1
	Aval statie de epurare	CCOCr			9,7	9,7	10,3	9,7
		Amoniu		0,5	0,023	0,023	0,114	0,1
		Reziduu fix			322	311	262	251
Monitorizarea calitatii apelor subterane		Conductivitate	Semestrial	2500	586	566	523	502

IX. Costuri de mediu

AVI-TOP se concentrează pe managementul durabil prin utilizarea eficientă a resurselor naturale, prevenirea poluării, reducerea impactului asupra mediului înconjurător.

În cifre, efortul depus este de 169.378 lei, fiind concretizat în lucrări de prevenire a poluării și a apariției situațiilor de urgență, protejarea factorilor de mediu, gestionarea deșeurilor, efectuarea analizelor de laborator, instruirea angajaților și comunicarea cu autoritățile și factorii interesați.

Cel mai prețios activ al societății noastre este omul. Un accent deosebit se pune pe formarea personalului, pe instruirea periodică și creșterea nivelului de conștientizare.

X. Reclamații și sesizări

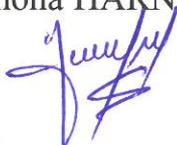
Nu s-au semnalat în anul 2022.

XI. Măsurile dispuse de autoritățile de control și modul de respectare a obligațiilor impuse

Toate măsurile dispuse de autoritățile de control au fost duse la îndeplinire și s-au respectat toate obligațiile impuse prin autorizația integrată de mediu.

Cu o strategie cuprinzând valori și credințe împărtășite de toți angajații, AVI-TOP va putea duce la îndeplinire obiectivele îndrăznețe pe care și le-a propus având în centrul atenției conceptele de eco-eficiență și dezvoltare durabilă. Percepem mediul înconjurător ca un bun de preț care trebuie ocrotit și conservat în beneficiul nostru, dar și al generațiilor viitoare.

ÎNTOCMIT: Responsabil mediu
Ing. Simona HARNAGEA



DIRECTOR ADJUNCT
Dr. Ing. Lucian POPOVICI

