

RAPORT DE AMPLASAMENT

SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA

LOCALITATEA MIROSLAVA,
COMUNA MIROSLAVA
JUDETUL IASI



BENEFICIAR: SC NATIONAL PAINTS
FACTORIES COMPANY SA

IASI 2016

COLECTIV DE ELABORARE

SC REDICOM ECO SRL – inregistrata in Registrul National al
elaboratorilor de studii pentru protectia mediului la pozitia 385 reinnoit cu data
de 15.04.2016

ing. RODICA ONOFREI

SC ECO SOL 21 SRL - inregistrata in Registrul National al elaboratorilor
de studii pentru protectia mediului la pozitia 386 reinnoit cu data de 15.04.2016

ing. IONICA GRIGORAS

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**



MINISTERUL MEDIULUI,
APELOR ȘI PĂDURILOR

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și ale Ordinului ministrului mediului nr. 1026/2009 privind condițiile de elaborare a rapoartelor de mediu, rapoartelor privind impactul asupra mediului, bilanțurilor de mediu, rapoartelor de amplasament, rapoartelor de securitate și studiilor de evaluare adecvată.

În urma evaluării solicitării de reînnoire din data de 03.02.2016 depuse în procedura de înregistrare de:

S.C REDICOM ECO S.R.L

cu sediul în: Iași, Str. Vasile Lupu, nr.93, bl.V1, sc A, et.2, ap.3, județul Iași

Telefon/ Fax: 0232 217 022, Mobil: 0722 517 375

Email: redicom_eco@yahoo.com

CIF RO13681141 înregistrată în Registrul Comerțului la J22/74/2001

persoana juridică este înscrisă în *Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr. 385* pentru

RM

RIM

BM

RA

RS

EA

Evaluat la data de: 03.02.2016

Reînnoit cu data de: 15.04.2016

Valabil până la data de: 15.04.2021

PREȘEDINTELE COMISIEI DE ÎNREGISTRARE

Corina LUPU
SECRETAR DE STAT

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**



MINISTERUL MEDIULUI,
APELOR ȘI PĂDURILOR

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și ale Ordinului ministrului mediului nr. 1026/2009 privind condițiile de elaborare a rapoartelor de mediu, rapoartelor privind impactul asupra mediului, bilanșurilor de mediu, rapoartelor de amplasament, rapoartelor de securitate și studiilor de evaluare adecvată.

În urma evaluării solicitării de reînnoire din data de 03.02.2016 depuse în procedura de înregistrare de:

S.C ECO SOL 21 S.R.L

cu sediul în: Iași, Str. Stejar, nr.19, bl. Q1, sc. - , et. 3, ap. 15, județul Iași
Telefon: 0334 427 858, Telefon/Fax: 0232 476004, Mobil 0744 540 930
Email: grigo2001@yahoo.com
CIF RO14377885 înregistrată în Registrul Comerțului la J22/4/2002

persoana juridică este înscrisă în *Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr. 386* pentru

RM	<input checked="" type="checkbox"/>
RIM	<input checked="" type="checkbox"/>
BM	<input checked="" type="checkbox"/>
RA	<input checked="" type="checkbox"/>
RS	<input type="checkbox"/>
EA	<input type="checkbox"/>

Evaluat la data de: 03.02.2016
Reînnoit cu data de : 15.04.2016
Valabil până la data de : 15.04.2021

PREȘEDINTELE COMISIEI DE ÎNREGISTRARE

Corina LUPU
SECRETAR DE STAT



**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

CUPRINS

1.0 .INTRODUCERE	6
1.1.CONTEXT	6
1.2.OBIECTIVE	8
1.3.SCOP SI ABORDARE	10
2.0.DESCRIEREA TERENULUI	10
2.1.LOCALIZAREA TERENULUI.....	10
2.2.PROPRIETATEA ACTUALA	12
2.3.UUTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI	12
2.4.FOLOSIREA DE TEREN DIN IMPREJURIMI	30
2.5.UUTILIZARE CHIMICA	30
2.6.TOPOGRAFIE SI CANALIZARE	41
2.7.GEOLOGIE SI HIDROGEOLOGIE	42
2.8.HIDROLOGIE	43
2.9.AUTORIZATII CURENTE	44
2.10.DETALII DE PLANIFICARE	45
2.11.INCIDENTE DE POLUARE	46
2.12.VECINATATEA CU SPECII SAU HABITATE PROTEJATE SAU ZONE SENSIBILE	46
2.13.CONDITIILE CLADIRILOR	47
2.14.RASPUNS DE URGENTA.....	49
3.0.ISTORICUL TERENULUI	51
4.0 RECUNOASTEREA TERENULUI	52
4.1. PROBLEME IDENTIFICATE SI RIDICATE	52
4.2.DESEURI	53
4.3.DEPOZITE	55
4.4.INSTATATII GENERALE DE EVACUARE.....	57
4.5.INSTATATII DE TRATARE REZIDUURI.....	81
4.6.ARIA INTERNA DE DEPOZITARE	82
4.7.SISTEME DE CURGERE-SISTEME DE CANALIZARE	82
4.8. ALTE DEPOZITARI CHIMICE SI ZONE DE FOLOSIRE	82
4.9. ALTE POSIBILE IMPURIFICARI REZULTATE DIN FOLOSINTA ANTERIOARA	87
5.0.INTERPRETARI ALE INFORMATIILOR SI RECOMANDARILOR	88

1.INTRODUCERE

1.1.CONTEXT

Raportul de amplasament intocmit de SC REDICOM ECO SRL Iasi si SC ECO SOL 21 SRL Iasi are ca scop evidentierea situatiei amplasamentului privind activitatea desfasurata cod CAEN 2030-fabricarea vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor, instalatii IPPC.

Beneficiarul este NATIONAL PAINT FACTORIES COMPANY SA cu sediul social in localitatea Miroslava, comuna Miroslava, judetul Iasi, societate inregistrata la Oficiul Registrului Comertului Iasi sub nr. J22/3258/22.12.1994, RO6855660.

Activitatea principala desfasurata in cadrul societatii NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA este in domeniul industriei chimice organice si consta in fabricarea vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor.

Societatea a detinut autorizatia integrata de mediu nr.41/28.12.2006, revizia 1: 11.07.2011 si revizia 2:08.02.2016 , emise de ARPM Bacau si APM Iasi pentru activitatea de fabricare a vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor.

Conform Certificatului constator nr. 68732/07.11.2016 emis de ORC Iasi, pe amplasamentul analizat se desfasoara ca activitate secundara: comert cu amanuntul al articolelor de fierarie, al articolelor din sticla si a celor pentru vopsit in magazine specializate-cod CAEN 4752.

Prin managementul de dezvoltare a societatii si adaptarii capacitatilor de productie la solicitarile pietii, conform celor mai bune tehnici disponibile, la data analizei societatea desfasoara activitate fabricare vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor.

Capacitatea de productie a instalatiei de fabricare a rasinilor alchidice ce se desfasoara in hala monobloc A, este de 8,4t/zi, respectiv 2117t/an, instalatie ce intra sub incidenta IPPC pentru care se solicita revizuirea AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU.

Capacitatea de productie de fabricare a grundurilor, lacurilor, vopselelor, diluanti, chiturilor este de 10t/zi, respectiv 2520t/an, iar capacitate de productie pentru vopsele lavabile – 2016t/an si vopsele pulberi-867t/an.

Capacitatea maxima proiectata pentru instalatiile din cadrul societatii este de 7520t/an.

Capacitatea de productie a societatii realizata la nivelul anului 2015 a fost de 2889,57 t din care:

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

- rasini=703,471 t;
- vopsele alchidice=1096,19 t,
- diluanti=112,073 t,
- lavabile=946,749t;
- aradez=9,64 t (se fac tot la lavabile);
- vopsele pulberi=31,447 t.

Societatea si-a structurat activitatea in doua hale de productie astfel:

- hala monobloc A- rasini alchidice, grunduri, lacuri si vopsele
- hala monobloc B- vopsele pulberi, vopsele lavabile.

Raportul de amplasament este elaborat pentru activitățile desfășurate in cadrul societatii conform celor mai bune tehnici disponibile privind fabricarea rasinilor alchidice, grunduri, lacuri, vopsele, chituri, diluanti, vopsele lavabile, vopsele pulbere, si indeplineste cerintele de prevenire, reducere si control al poluarii, astfel incat sa ofere informatii relevante pentru solicitarea de emitere a Autorizatiei integrate de mediu.

Activitățile desfășurate în cadrul SC National Paints Factorie Company SA Miroslava prezinta situația de referință pentru calitatea terenului de amplasare, din perspectiva îndeplinirii cerințelor de protecție a mediului astfel încât să ofere informații relevante, în susținerea solicitării de emitere a autorizației de mediu.

La elaborarea documentatiei s-au avut în vedere urmatoarele acte normative:

- Legea 278/2013 privind emisiile industriale
- Legea nr 265/2006 pentru aprobarea Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului
- HG 140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind infiintarea Registrului European al poluantilor emisi si transferati
- ORD MAPAM nr.169/2004 pentru aprobarea, prim metoda confirmarii directe a Documentelor de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile- BREF, aprobate de Uniunea Europeana
- H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor in conformitate cu Catalogul European al Deșeurilor care transpune Decizia nr. 2000/532/CE, amendata de Decizia nr. 2001/119 privind lista deșeurilor;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deseurilor, republicata in 2014
- Legea nr. 263/2005 pentru modificarea si completarea Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor si preparatelor chimice periculoase care transpune DC 67/548/EEC, D88/379/EEC, R793/93;
- Regulamentul CE nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor, de modificare si de abrogare a

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului CE nr.1907/2006

- Legea nr. 59/11.04.2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.
- H.G. nr. 352/21.04.2005 (M.O. nr. 398/11.05.2005) pentru modificarea H.G. nr. 188/28.02.2002 (M.O. nr. 187/20.03.2002) privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare in mediul acvatic a apelor uzate – care transpune Directiva Consiliului 91/271/CEE privind epurarea apelor uzate urbane – modificata de Directiva 98/15/CE.
- Ordinul nr.756/1997, reglementare privind evaluarea poluării mediului precum și alte documente de reglementare a activităților privind protecția mediului.
- Legea apelor nr. 107/1996 cu modificarile si completarile ulterioare;
- Ordin nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator
- STAS 12574/1987 privind conditiile de calitate ale aerului din zonele protejate
- Ordin nr. 462/1993 pentru aprobarea conditiilor tehnice privind protectia atmosferei
- STAS 10009/1988 privind acustica urbana-limite admisibile ale nivelului de zgomot

1.2.OBIECTIVE

Raportul de amplasament se refera la activitatea desfasurata pe amplasamentul societatii National Paints Factories Company SA - activitate in domeniul producerii compusilor chimici organici , fabricarea vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor.

La data intocmirii prezentei documentatii, prin activitatea desfasurata in cadrul instalatiei de rasini alchidice cu o capacitate proiectata de productie de 8,4t/zi, respectiv 2117t/an conduce la incadrarea obiectivului in prevederile Legii 278/2013, privind emisiile industriale, prevenirea si controlul integrat al poluarii.

Ca urmare a analizei obiectivului privind profilul de activitate, capacitatea de productie realizata, si natura activitatii desfasurate – in cadrul instalatiilor societatii, aceasta se inscrie in domeniul Industriei chimice- Cap II, Anexa 1, punctul 4. Industria chimica 4.1 Producerea compusilor chimici organici- j : vopsele si pigmenti, conform L278/2013, supunandu-se procedurii de autorizare integrata.

Raportul de amplasament intocmit are următoarele obiective:

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375
SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

8

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

-informații și estimări, legate de amplasamentul terenului cu privire la vulnerabilitatea sa în condițiile concrete de exploatare;

-caracteristicile fizice și vulnerabilitatea terenului

-lucrări de modernizare tehnico-edilitare

-respectarea prevederilor privind protecția calității mediului ce reiese din furnizarea datelor privind investigațiile

-prezentarea rezultatelor investigațiilor anterioare în vederea atingerii scopurilor de respectare a prevederilor în domeniul protecției mediului și sănătății populației, constituirea bazei de date necesare stabilirii situației inițiale, ca punct de referință în estimările ulterioare privind nivelul de poluare a mediului;

-furnizarea de informații suficiente care să permită descrierea interacțiunii dintre factorii de mediu relevanți pentru amplasamentul analizat;

Raportul face referire la zona ocupată privind amenajarea obiectivului constând din hale de fabricație, parcuri rezervoare, spații de depozitare materii prime, auxiliare și produse finite, sediu administrativ, stație preepurare ape uzate, rețele tehnico-edilitare, atelier mecanic, atelier electric.

Conform L278/2013 prin analiza obiectivului se stabilesc condițiile pentru prevenirea sau reducerea emisiilor în aer, apă și sol, precum și pentru prevenirea generării deșeurilor astfel încât să atingă un nivel corespunzător de protecția mediului.

Procesele tehnologice ce se desfășoară în cadrul societății sunt procese din domeniul industriei chimice- sinteza chimică organică, unitatea fiind dotată cu utilaje și echipamente specifice fluxurilor tehnologice.

Din analiza obiectivului privind produsele finite realizate, instalația de producere rasini alchidice se încadrează în categoria instalațiilor IPPC.

În acest caz cerința importantă din punct de vedere a protecției mediului constă în respectarea tehnologiei, planificare și întreținere a instalațiilor în condiții eficiente economice și tehnice și din punct de vedere al nivelului de protecție a mediului.

Ca urmare a solicitării privind revizuirea Autorizației integrate de mediu, beneficiarul aplică cele mai bune tehnici disponibile în cadrul obiectivului, privind măsurile preventive adecvate în vederea limitării poluării factorilor de mediu. Totodată au fost luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele acestora, minimizarea impactului semnificativ de mediu, produs de nerespectarea parametrilor de operare a instalațiilor.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

1.3.SCOP SI ABORDARE

Raportul de amplasament se bazeaza pe documentarea privind amplasamentul, utilizarea anterioara si actuala a terenului cu implicatiile respective privind afectarea calitatii acestuia referindu-se la activitatile desfasurate in cadrul SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA Miroslava.

La data elaborarii documentatiei, societatea desfasoara activitati in urmatoarele instalatii:

- instalatii de productie rasini alchidice cu o capacitate de 8,4t/zi, proces tehnologic ce se desfasoara in 2 sarje/zi a cate 4,2t/sarja, respectiv 176,4t/luna- 2117t/an;
- instalatia de productie grunduri, lacuri, diluanti, chituri si vopsele cu o capacitate de 7t/sarja, 30sarje/luna, respectiv 2520t/an
- instalatia de productie a vopselelor lavabile cu o capacitate de productie de 8t/zi, respectiv 168t/luna- 2016t/an
- instalatia de productie a vopselelor pulberi cu o capacitate de 3,44t/zi, respectiv 867t/an

Activitatile auxiliare existente pe amplasament necesare desfasurarii fluxurilor tehnologice sunt:

- productie agent termic in centrala termica proprie
- instalatia de incalzire cu ulei diatermic aferent sectiei de productie rasini alchidice
- controlul calitatii produselor finite
- activitati de intretinere a utilajelor
- comercializare produse.

Raportul de amplasament prezentat este structurat pe capitole ce cuprind istoricul terenului, recunoasterea acestuia, implicit a unor aspecte de mediu identificate. Din datele prezentate, cat si din analiza obiectivului se va crea un model conceptual de management al amplasamentului cu implicatii si recomandari pentru actiunile viitoare.

1.0 DESCRIEREA TERENULUI

2.1.LOCALIZAREA TERENULUI

SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SRL Miroslava detine suprafata de 23.223,06mp in baza Contractelor de vanzare-cumparare nr.1668/1998, nr.1667/1998, nr.1576/2003, nr.1569/2003 si nr.1570/2003.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Societatea National Paints Factories Company SA este amplasata in intravilanul comunei Miroslava, judetul Iasi, pe partea dreapta a DJ 248A Iasi- Voinesti, la km9 si are urmatoarele vecinatati :

- ❖ nord –DJ 248 A Iasi-Voinesti;
- ❖ est-proprietate particulara , zona locuita la o distanta de aproximativ 300 m;
- ❖ sud-zona locuita in imediata apropiere a limitei amplasamentului
- ❖ vest – SAZPIC Miroslava (teren agricol);

Coordonatele geografice ce stabilesc amplasamentul sunt :

- ❖ latitudine nordica :47°08'41''
- ❖ longitudine estica :27°31'29''.



Arealul amplasamentului analizat nu se află situat în vecinătatea ariilor protejate de importanță comunitară Natura 2000, conform ORD nr. 1964/13.12.2007, modificat și completat prin ORD 2387/2011 și nici în vecinătatea siturilor de importanță avifaunistică conform HG 1284/2007, modificat și completat cu HG 971/2011.

Ariile protejate de importanță comunitară existente în arealul comunei, sunt:

- ROSCI 0265 Valea lui David ocupa 20% din suprafața totală în localitatea Valea Lupului, 3% în comuna Miroslava și 3% în comuna Letcani
- ROSCI 0181 Padurea Uricani ocupa 1% din suprafața totală în localitatea Uricani, comuna Miroslava
- ROSCI 0077 Fanetele Barca ocupa <1% din suprafața totală în comuna Miroslava

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Activitatea din domeniul industriei chimice si anume fabricarea vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor, se desfasoara in incinte tehnologice dotate cu instalatii specifice, racordate la retelele de utilitati existente in zona prin bransamente contorzate.

Incintele tehnologice sunt racordate la caile de acces betonate cu acces la DJ 248A.

2.2.PROPRIETATEA ACTUALA

Suprafata de 23.223,06mp este detinuta de SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SRL Miroslava in baza Contractelor de vanzare-cumparare nr.1668/1998, nr.1667/1998, nr.1576/2003, nr.1569/2003 si nr.1570/2003. Din suprafata totala 4659mp, respectiv 20% reprezinta spatii libere de constructii- spatii verzi

Folosinta anterioara a terenului a fost teren arabil, iar in prezent este curti-constructii - zona cu activitati productive, depozitare, auxiliare, transporturi.

Caile de acces din incinta obiectivului sunt amenajate corespunzator conform normelor cu materiale certificate si mentinute in stare continua avand in vedere accesul mijloacelor auto cu racordare la DJ 248A.

Anexa 1- Planul de incadrare in zona

Anexa 2- Planul de situatie (Plan de amplasament si delimitare al corpului de proprietate)

Anexa 3- Plan retele edilitare alimentare cu apa si canalizare

Planurile pun in evidenta delimitarea proprietatii, amplasamentul constructiilor si amenajarile de pe teren pentru care s-a depus solicitarea de revizuire a Autorizatiei integrate de mediu.

2.3.UTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI

Pe amplasamentul analizat, la data intocmirii documentatiei, societatea desfasoara urmatoarele activitati productive :

- fabricarea rasinilor alchidice grase, medii si slabe
- fabricarea de grunduri, lacuri, diluanti, chituri si vopsele
- fabricarea vopselelor pulberi
- activitati auxiliare- productie agent termic, intretinere, reparatii utilaje.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

A Producerea de substante chimice organice de baza Fabricarea rasinilor alchidice

Capacitatea de productie a instalatiei de fabricare a rasinilor alchidice ce se desfasoara in hala monobloc A cu $S_c=504\text{mp}$, pe doua linii de fabricatie, este de 8,4t/zi, respectiv 2117t/an, instalatie ce intra sub incidenta IPPC.

Procesul tehnologic consta in urmatoarele faze:

- ❖ alcooliza;
- ❖ poliestericare;
- ❖ predizolvare;
- ❖ dizolvare
- ❖ tipizare.

Tehnologia de sinteza a rasinilor alchidice consta in condensarea acizilor dicarboxilici –anhidrida ftalica, anhidrida maleica in prezenta polialcoolilor.

Materiile prime utilizate la sinteza rasinilor alchidice sunt:

- uleiuri vegetale: ulei de soia, ulei de floarea soarelui sau glicerina sau acizi grasi;
- poliacizi: anhidrida ftalica si anhidrida maleica;
- polioli: pentaeritrita,;
- solventi: xilen-dimentil benzen, butanol, white spirite;
- catalizator: hidroxidul de litiu.

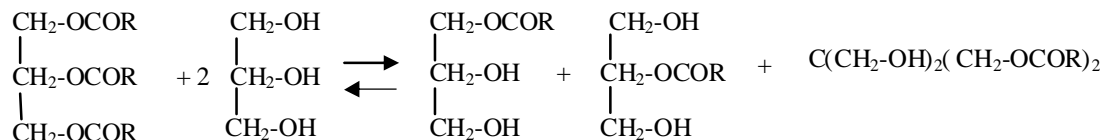
Sinteza rasinilor alchidice se realizeaza in reactoarele de sinteza prevazute cu manta de incalzire amplasate in hala de productie. Reactia se desfasoara la temperatura, agentul de incalzire utilizat fiind uleiul diatermic incalzit la temperatura maxima de 290°C asigurand reticularea produsului.

Fazele fluxului tehnologic de fabricatie al rasinilor alchidice grase
sunt :

- dozarea si incarcarea materiilor prime in reactoare. La temperatura de minim 30°C se incarca uleiul vegetal, se porneste agitarea si incalzirea, dupa care se realizeaza vidul la $p=0,6\text{barri}$ si se anuleaza vidul cu azot. Dozarea uleiului vegetal se realizeaza sub atmosfera de gaz inert pentru protectia culorii rasinii. La terminarea alimentarii cu materii prime se inertizeaza inca o data reactorul si se continua incalzirea ridicand temperatura pana la 200°C . Se continua dozarea pentaeritritei timp de 30-50min in fir subtire si catalizatorul de reactie LiOH
- transesterificarea- se continua incalzirea ridicand temperatura la $265-270^\circ\text{C}$, temperatura la care are loc transesterificarea. Masa de reactie se mentine la aceasta temperatura timp de o ora dupa care se preleveaza probe de

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

alcooliza din 30min in 30min. Alcooliza trigliceridelor se desfasoara conform reactiei :



Reactia de alcooliza este o reactie de echilibru. Echilibrul se deplaseaza in timp in sensul scaderii concentratiei de monoester ca urmare a scaderii excesului de pentaeritrita prin descompunerea acesteia in cazul mentinerii un timp indelungat la temperatura sau a racirii lente a amestecului de reactie. Concentratia maxima de monoglicerida ce se obtine in echilibru este de 56%, diferenta reprezentand digliceridele si urme de trigliceride nereactionate.

Reactia de alcooliza se desfasoara sub perna de azot, instalatia fiind prevazuta cu sisteme pentru controlul temperaturii si presiunii. Pulberile generate sunt dirijate catre zona de filtrare prevazuta cu saci cu scuturare mecanica si reutilizate in proces.

- poliesterificare –dupa incheierea procesului de alcooliza masa de reactie se raceste pana la 140-145°C urmand dozarea poliacizilor- anhidrida ftalica si anhidrida maleica, dupa care urmeaza ridicarea temperaturii la 170-175°C. La aceasta temperatura are loc distilarea apei de reactie. La temperatura de 195°C se instaleaza circuitul azeotrop cu xilen in procent de 2,5-3% necesar asigurarii unei temperaturi maxime de sinteza de 230-240°C, circuitul fiind reglat functie de evolutia sarjei. Pe durata procesului se preleveaza probe de analiza privind vascozitatea, timpul de scurgere si indicele de aciditate. Procesul dureaza 15 – 16 ore.
- racirea –prediluare- la atingerea valorilor impuse privind parametrii analizati se raceste masa de reactie la 170°C dupa care se predilueaza sub reflux total cu cantitatea de solvent- white spirite prevazut in tehnologia de fabricatie.
- descarcare-tipizare- rasina prediluata se descarca in dizolvator peste cantitatea de solvent dozata in prealabil. Masa de reactie atinge temperatura de 140-150°C, dupa care se descarca in dizolvator peste a doua portie de solvent. Procesul se considera terminat, dupa care are loc spalarea instalatiei cu solvent.

Produsul obtinut se omogenizeaza si se tipizeaza cu portii mici de solvent functie de valorile obtinute ale timpului de scurgere si ale continutului de nevolatile, dupa care urmeaza filtrarea la 60-80°C.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Fazele fluxului tehnologic de fabricatie al rasinilor alchidice medii
sunt :

- dozarea-incarcarea materiei prime- acidul gras din receptura si solutia 50% in x(t) de trifenilfosfit se dozeaza la temperatura de minim 30°C in reactor, se porneste agitarea si incalzirea lenta concomitent cu inertizarea reactorului. Pe intervalul de temperatura 40-60°C se dozeaza in ordine anhidrida ftalica, acidul benzoic si pentaeritritol sub atmosfera de gaz inert pana la terminarea alimentarii cu materii prime
- poliesterificarea- pe intervalul de 170-175°C incepe procesul de distilare a apei de reactie, condensatorul orizontal fiind alimentat cu apa de racire, iar vaporii sunt retinuti in condensatorul vertical. La temperatura de 190-192°C se preleveaza probe de control urmarindu-se timpul de scurgere si indicele de aciditate. In cazul in care proba este opalescenta se continua incalzirea masei de reactie, timp de 15-30min, dupa care se repeta proba. La final se realizeaza un azeotrop cu un procent de 2,5-3% toluen pentru asigurarea unei temperaturi maxime de 220-230°C functie de calitatea sarjei. Pentru a se evita variatiile de viscozitate, la finalul procesului se recomanda ca diferenta de temperatura dintre agentul de incalzire si masa de reactie sa nu fie mai mare de 25-30°C, iar temperatura masei sa nu depaseasca 230°C. Se preleveaza din nou probe ce analizeaza timpul de scurgere, indicele de aciditate si continutul de nevolatile.
- racire-prediluare – la atingerea valorilor impuse privind indicatorii analizati se raceste masa de reactie la 150°C si se predilueaza sub reflux total cu cantitatea de xilen prevazuta
- descarcare-tipizare- rasina prediluata se descarca in dizolvator peste solventul dozat in prealabil. Se raceste masa prediluata la 120-140°C dupa care se descarca in dizolvator peste portia a doua de solvent, urmand spalarea reactorului cu a treia parte de solvent prevazuta.

Produsul se omogenizeaza si se tipizeaza in portii mici de solvent functie de valorile obtinute ale timpului de scurgere si ale continutului de nevolatile.

Tipizarea se realizeaza cu butanol. Produsul rezultat se filtreaza apoi la 60-80°C.

Tehnologia de fabricare a rasinilor alchidice slabe urmareste fluxul tehnologic de obtinere a rasinilor alchidice. Diferenta consta in reactantii si solventul de tipizare- butanol.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

În cazul tehnologiilor de obținere a rasinilor alchidice, fazele procesului se desfășoară discontinuu pe sarje, funcție de capacitatea reactoarelor, o sarja de fabricație având ca durată 23-24 h. Unitatea de producție -reactoarele nu se încarcă simultan, astfel ca se asigură evitarea de emisii maxime prin cumulara surselor de emisii.

În fazele dizolvare-tipizare cu o durată de 5 – 6 ore pot să apară emisii de COV – în principal reactoarele sunt prevăzute cu instalații de recuperare prin reintroducerea în circuit a solvenților.

Reactoarele sunt prevăzute cu condensatoare ascendente cu racire, ce rețin emisiile generate și eliminate în exteriorul halei prin instalații de ventilație forțată de 8000 mc/h.

La finalul fazei de dizolvare-tipizare, rasina obținută este transportată spre parcul de rezervoare pe conductă aeriană, rezervoare destinate maturării și omogenizării rasinii alchidice. Din rezervoare rasina este dirijată către liniile de preparare a grundurilor, lacurilor și vopselelor.

În condițiile respectării tehnologiei de fabricație și utilizarea corectă a instalațiilor de ventilație și de protecție la transportul și manipularea substanțelor, producția de rasina alchidică se poate realiza cu un impact redus asupra calității factorilor de mediu.

Procesul tehnologic de sinteză pentru producerea rasinilor alchidice se desfășoară în utilaje specifice fazelor tehnologice :

- ❖ reactor sinteză rasini alchidice
- ❖ condensator pentru condensarea acizilor dicarboxilici în prezenta polialcoolilor
- ❖ vase florentine cu un volum de 40l
- ❖ pompe de vid
- ❖ vas recirculare xilen cu un volum de 30 l
- ❖ vas colectare apă reacție cu un volum de 1000 l
- ❖ vas stocare rasina alchidică cu un volum de 6000 l

Instalația de încălzire a uleiului diatermic cu o capacitate de 3800kg, respectiv 4340l, constă din 2 pompe principale cu $Q=50\text{mc/h}$, pentru recircularea uleiului în mantalele reactoarelor și 2 pompe secundare cu $Q=47\text{mc/h}$ pentru recircularea uleiului în boilerul de încălzire cu $V=604\text{l}$.

Instalația de încălzire este în sistem închis, uleiul diatermic completându-se anual cu un 1-2%, întrucât prin ardere rezultă cocs. Boilerul de încălzire este prevăzut cu un arzător ce utilizează drept combustibil gazul metan, gazele arse fiind evacuate printr-un cos de dispersie cu $H=18\text{m}$.

Instalația de racire cu apă cu un debit de 50mc/h asigură racirea masei de reacție în procesul de obținere a rasinilor alchidice. Instalația se compune dintr-un rezervor, 2 turnuri de racire. Racirea masei de reacție din cele două reactoare se realizează prin circulația agentului de racire prin serpentinele interioare. Apa de racire este asigurată prin intermediul

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

unei pompe din rezervorul de stocare apa cu $V=400\text{mc}$. Returul apei de racire este trecut intr-un vas intermediar dotat cu pompa, vas ce are rolul de a raci partial apa din reactoarele de sinteza inainte de a fi trimisa catre rezervorul de stocare apa.

Instalatia de sinteza rasini alchidice este dotata cu rezervoare amplasate pe platforma betonata in incinta parcurilor de rezervoare :

Parc de rezervoare solventi asigura depozitarea solventilor pentru activitatea din incinta intregului obiectivul fiind amenajat corespunzator si dotat cu instalatii de racire cu apa, separator de grasimi, cuva betonata. Rezervoarele supraterane din incinta parcului sunt :

- ❖ 1 rezervor $V=100\text{ mc}$ – ulei vegetal
- ❖ 1 rezervor $V=32\text{ mc}$ – ulei vegetal
- ❖ 3 rezervoare $V=11\text{ mc/buc}$ – xilen
- ❖ 3 rezervoare $V=11\text{ mc/buc}$ – toluen
- ❖ 2 rezervoare $V=30\text{ mc/buc}$ –white spirite
- ❖ 3 rezervoare $V=11\text{ mc/buc}$ – rezerva
- ❖ 1 rezervor $V=11\text{mc}$ – CLU sau motorina- rezerva
- ❖ 1 rezervor $V=20\text{mc}$ - acizi grasi in conservare

Parc de rezervoare rasini si glicerina- rezervoare supraterane :

- ❖ 1 rezervor $V=33\text{ mc}$ – rasini alchidice
- ❖ 1 rezervor $V=22\text{ mc}$ – rasini alchidice
- ❖ 1 rezervor $V=31\text{ mc}$ – rasini alchidice
- ❖ 1 rezervor $V=5,5\text{ mc}$ – rasini alchidice
- ❖ 1 rezervor $V=16\text{mc}$ – glicerina
- ❖ 1 rezervor $V=8\text{mc}$ - glicerina
- ❖ 1 rezervor $V=11\text{mc}$ - glicerina

Fabricarea de grunduri, lacuri, diluanti, chituri si vopsele

Capacitatea de productie de fabricare a grundurilor, lacurilor, diluanti, chiturilor este de 7t/sarja , 30 sarje luna , 210t/luna respectiv 2520t/an .

Chiturile se produc ocazional functie de solicitarile pietii.

Productia se desfasoara discontinuu, pe sarje, in incinta halei A, in compartimente in care sunt amplasate utilajele specifice

Procesul de fabricare a lacurilor, diluantilor, vopselelor alchidice sunt procese fizice de amestecare a componentelor realizate la temperatura mediului ambiant. Principalele faze ale proceselor tehnologice sunt:

- ❖ dozarea materiilor prime;
- ❖ ampastarea;
- ❖ macinarea;
- ❖ finisarea;
- ❖ nuantarea;
- ❖ filtrarea si ambalarea produsului finit.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Materiile prime si auxiliare utilizate in procesul de fabricare a grundurilor, lacurilor si vopselelor sunt:

- ❖ rasini alchidice;
- ❖ pigmenti: oxid de titan, oxid galben de fier, oxid albastru de fier, negru de fum, pigmenti organici;
- ❖ materiale de umplutura: talc, lecitina, acetoxima, carbonati;
- ❖ solventi: white spirite, xilen, toluen;
- ❖ sicativi: octoat de calciu, octoat de zirconiu, octoat de cobalt
- ❖ antioxidanti

Zona de activitate, inclusiv utilajele de pe fluxurile tehnologice sunt prevazute cu instalatii de ventilatie a caror functionare este dirijata functie de regimul de lucru al utilajelor pentru a asigura concentratiile minime de poluanti la emisia in atmosfera.

Ca urmare a acestor dotari de depoluare si a regimului de functionare se evita concentratiile de poluanti emisi peste limita admisa conform normativelor in vigoare.

Fazele procesului tehnologic constau din:

- ❖ ampastarea – faza tehnologica in care materialele pulverulente, inclusiv pigmentii si sicativii se introduc in ampastor prin intermediul unei palnii. Deasupra palniei este amplasata hota de aspiratie cu sacii filtranti, pulberile fiind aspirate si retinute in saci, din care prin scuturare, acestea cad inapoi in palnie, fiind astfel recuperate cu o eficienta de peste 99%. Eficienta este atinsa in conditiile in care materialul de filtrare este corespunzator si scuturarea se efectueaza conform instructiunilor. Pulberile cazute in zona ampastorului, pe pardoseala, sunt colectate uscat si reutilizate in procesul de fabricatie al chiturilor.

- ❖ macinarea – se realizeaza in mori cu perle de sticla. In aceasta faza in care are loc macinarea materialelor pulverulente, in special a pigmentilor in amestec cu solvent, au loc emisii de COV -white spirite, xilen, toluen, butanol, functie de rețetele utilizate. Instalatia de ventilatie preia din zona de lucru poluantii emisi si ii dirijeaza in atmosfera. Debitul de aer ventilat sunt pentru fiecare zona de lucru de 6000 Nmc/h, fiind asigurate emisii scazute fata de VLE pentru poluantii nominalizati, respectiv valori mai mici de 3,0 kg/h COV, pentru surse de emisie amplasate in aceeasi hala de productie.

- ❖ finisarea si ambalarea – sunt faze tehnologice care produc emisii de COV, emisii ce sunt evacuate din hala prin ventilatie fortata cu $D_{aer}=6000\text{Nmc/h}$. Conform monitorizarii si a bilantului cantitativ rezulta inscrierea in limitele maxim admise a emisiilor de poluanti, cu valori mai mici decat 3 kg/h. produsul finit- vopseaua finisata este ambalata in cutii metalice de 0,375l, 0,75l, 2,5l sau 4 l, in galeti metalice de 20 kg, sau in butoaie metalice de 200 kg;

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

❖ depozitarea – se realizeaza in magazia de produse finite, in care recipientele de vopsea sunt ambalate in baxuri de carton cu depozitare paletizata cu exceptia butoaielor, care se depoziteaza separat. Manevrarea paletilor se realizeaza in exterior, cu motostivitorul.

Utilajele ce deserve sc procesele tehnologice sunt amplasate in hala de fabricatie pe zonele de lucru:

- ❖ 1 ampastor cu V=2000l
- ❖ mori cu perle de sticla sau mori orizontale LME 45
- ❖ 6 vase finisare V= 7000 l/buc
- ❖ vase depozitare produse – vase tampon 3buc cu V=2000l/buc
- ❖ 6 dispersoare
- ❖ 2 masini semiautomate de ambalat
- ❖ 1 masina semiautomata de ambalat vopsea
- ❖ 1 masina semiautomata de ambalat diluant
- ❖ 1 masina automata de ambalat

Instalatiile de ventilatie din dotarea utilajelor si a incintelor in vederea asigurarii concentratiilor minime de poluanti la emisii in atmosfera functioneaza intermitent cu aspirarea aerului poluant corespunzator debitului nominal de ventilatie, numai la utilajul in functiune. In acest mod se evita concentratiile de poluanti peste limita admisa in mediul protejat.

Fabricarea de vopsele lavabile

Capacitatea de productie este de 8 t/zi, 168 t/luna, respectiv 2016t/an.

Activitatea se desfasoara in incinta halei de productie B, in care sunt amplasate 3 linii de preparare. Productia se realizeaza discontinuu, pe sarje, functie de cerinte : vopsea lavabila, tencuiala, amorsa.

Fazele tehnologice de fabricatie constau din:

- ❖ dozarea materiilor prime si auxiliare;
- ❖ amestecarea componentelor - dispersie fina folosind sisteme de agitare;
- ❖ dozarea si ambalarea in recipienti cu volum de 0,750l, 2,5l, 4l, 8,5l, 10l, 15l.

Materiile prime sunt introduse in reactoare, dupa care are loc operatia de amestecare si dispersare fina, realizata in sistem inchis. Instalatiile sunt prevazute cu sistem de ventilatie locala, Daer=2500Nmc/h, dotat cu sistem de filtrare a aerului absorbit prin intermediul filtrelor cu saci. Filtrele cu saci retin pulberile antrenate la incarcarea reactoarelor. Incarcarea reactoarelor nu se realizeaza simultan, fiind astfel asigurata o emisie redusa de pulberi in atmosfera. Randamentul de retinere a pulberilor asigura reutilizarea acestora in proces.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Caderile de pulberi pe pardoseli sunt retinute uscat -exclus antrenarea cu apa si reutilizate la productia de chituri.

In productie se prepara si chituri, activitate ce valorifica o parte din scaparile pe pardoseli de substante pulverulente, in special pigmenti si materiale de umplutura. Prepararea chiturilor constituie o valorificare superioara a zaturii de ulei vegetal din rezervoare ce asigura astfel reducerea poluarii mediului.

Produsul obtinut este verificat, corespunzator caracteristicilor impuse si se dozeaza in recipienti.

Utilajele specifice desfasurarii proceselor tehnologice sunt:

- ❖ 1 reactor cu agitator cu V= 1800 l;
- ❖ 1 reactor cu agitator cu V= 2500 l;
- ❖ 1 reactor cu agitator cu V= 3500 l;
- ❖ 1 vas amorsa cu V=200l
- ❖ 1 dispersor

Fabricare vopsele pulberi

Capacitatea de productie este de 3,44t/zi, 72,24 t/luna, respectiv 867t/an.

Procesul tehnologic se realizeaza discontinuu pe sarje, avand in dotare doua linii de fabricatie si un laborator pentru testari.

Fazele tehnologice sunt :

- pregatire si dozare materii prime
- amestecarea-maruntirea materiilor prime
- topirea-omogenizarea amestecului
- racirea pastei
- macinare-sitare-ambalare

Materiile prime solide - rasina poliesterica, rasina epoxidica, aditivi, pigmenti organici si anorganici, material de umplutura- barita sau calcita, amestecate in diferite proportii, se dozeaza in tancul mixerului care se inchide etans.

Dupa mixare si maruntire amestecul este procesat de rezultand o pasta fierbinte ce este trecuta printre doi cilindri racitori obtinandu-se o banda subtiri cu grosime de 2-3 mm. Aceasta este preluata de o banda transportoare si racita cu ajutorul ventilatoarelor. La capatul benzii de racire, pasta racita in forma de banda, este dirijata catre un concasor care o transforma in cipsuri. Cipsurile sunt macinate in moara de unde se obtine o pulbere fina cu granulatie foarte bine stabilita. Pulberea macinata este trecuta la un ciclon fiind dirijata in sita, iar de aici direct la insacuire in saci din polietilena sau cutii de carton de 20 Kg.

Procesul tehnologic se desfasoara pe cinci tipuri de utilaje care compun instalatia : premixer, extruder, banda de racire si concasor, moara de macinat, omogenizator (pentru anumite produse) si unitate de racire cu apa de 10 °C. Linia de racire cu apa I si II este compusa din kiler tip

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

20

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

RAE 822K cu agregat frigorific R 407 C cu rezervor cu apa de racire inclus -apa de racire are inclusi antiigel.

Faza potential poluanta a acestui proces consta in transportul, manipularea si depozitarea materiilor prime pulverulente .

Sursele de emisii de pulberi sunt hota de dozare prevazuta cu ventilator, filtru saci si un ventilator la fazele de macinare-ambalare, dotat cu filtru saci.

La terminarea fiecarui lot de fabricatie se face curatarea instalatiilor cu aer comprimat, aspirator industrial si cu lavete imbibate in apa sau solvent.

B.Activitati auxiliare

Producerea agentului termic se realizeaza in centrala termica proprie ce utilizeaza drept combustibil gazul metan.

Centrala termica este dotata cu :

❖ cazan din otel PREXTHERM 400 N, FERROLI (Italia)- 2 buc.; putere termica utila max. 400kw/cazan

❖ arzator F.B.R. (Italia) GAZ P 60/2 DN 40 TL(P=232-522KW)

Date tehnice arzator:

Putere termica (minim treapta I/min. tr.II-maxim treapta II)=100/200-450 Mcal/h

Putere termica=116/232-522 kW

Debit G 20 (metan)=11,7/23,4-52,6 Nm³/h

Presiune nominala G 20 (metan)= 20 mbar

Presiune maxima= 50 mbar

Combustibil: gaze naturale

Cosuri fum -2 bucati, inaltime 8 metri; fiecare cos pentru fiecare cazan.

Controlul calitatii produselor finite -se realizeaza de la receptia materiilor prime pina la livrare conform procedurilor stabilite in conformitate cu prevederile standardului SR EN ISO 9001/2001.

Activitati de intretinere diverse

Activitatea de intretinere si reparatii a utilajelor se desfasoara in cadrul compartimentului mentenanta din cadrul societatii.

Scopul activitatii de intretinere si reparatii a utilajelor este:

- mentinerea performantelor normale pe toata durata de utilizare;

- prevenirea avariilor la utilaje prin revizii curente in cazul unei exploatare normale.

Reviziile anuale se executa conform Programului de revizii tehnice. Reviziile curente urmaresc reconditionarea sau inlocuirea elementelor supuse la uzura rapida, usor accesibile, nefiind necesare intreruperea procesului.

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

21

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

Reparatiile accidentale se executa ori de cite ori apar avarii la utilajele facind imposibila functionarea lor la parametrii optimi.

Cantitatile de materii prime si materiale aferente procesului tehnologic de obtinere a rasinilor alchidice la capacitate proiectata sunt :

Operatie tehnologica	Materiale intrate		Materiale iesite	
	Tip	Cantitate (kg)	Tip	Cantitate (kg)
Alcooliza	Ulei de soia sau floarea soarelui/glicerina/acizi grasi	70000	Monogliceride	
	Pentaeritrita	15750	Digliceride	
	Catalizator (LiOH)	3,5	Ulei si pentaeritrita nereactionata	
	Total	85753,5	Total	85753,5
Poliesterificare	Produsi ai alcoolizei	85753,5	Rasina	85753,5
	Anhidrida ftalica	24062,5	Apa de reactie	3850
	Anhidrida maleica	1137,5		
	Total	110953,5	Total	110953,5
Predizolvare	Rasina	107103,5	Rasina predizolvata	117962,2
	Solvent (white spirit/xilen)	12075	Pierderi (rasina si solvent)	1216,3
	Total	119178,5	Total	119178,5
Dizolvare-tipizare	Rasina predizolvata	117962,2	Rasina tipizata	164573,5
	Solvent (white spirit/xilen)	48300	Pierderi (rasina si solvent)	1688,7
	Total	166262,2	Total	166262,2

Materii prime si auxiliare pentru obtinerea grundurilor, lacurilor, vopselelor, chiturilor :

Materiale intrate		Materiale iesite	
Tip	Cantitate Intrari (kg)	Tip	Cantitate Iesiri (kg)
Ampastare			
Rasina alchidica	60000	Pasta pigmentata Pierderi*	140640 60
White spirite	15000		
Bioxid de titan	30000		
Talc	31500		
Lecitina	4200		
Total	140700		
Macinare			
Pasta de pigmenti	140640	Pasta macinata Pierderi**	140550 90
Total	140640		140640
Finisare			

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

Pasta macinata	140550	Vopsea produs finit	301200
Rasina alchidica	135000		
White spirite	18000		
Amestec sicativi	6000		
Antioxidanti	1650		
Total	301200		301200
Ambalare			
Vopsea (produs finit)	301200	Vopsea ambalata	300750
		Pierderi***	150
		Pierderi prin erori la cantar****	300
Total	301200		301200

Materii prime si auxiliare pentru obtinerea vopselelor lavabile :

Produs	Cantitate
Apa	46,80
CaCO ₃ , TiO ₂	60,00
Latex a-stiren	12,00
Derivati celulozici	0,60
Fosfati	0,72
Emulsii siliconice	0,12
Aditivi stabilizare	0,12
Aditivi coalescenta	0,36

Cantitati de substante periculoase/amestecuri, din S.C.
NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY S.A. – capacitati maxime de
stocare si cantitati existente :

Nr crt	Denumirea substantei	Fraze de pericol	Cantitatea totala detinuta (to)	Capacitate totala de stocare (to)	Stare fizica
1.	Acetona	H319, H225	0,1	0,6	lichida
2.	Xilen	H-226-304-312-315-319-332-335-373	8	24	lichida
3.	White spirit/ Romp petrol	H-304-226-372	9	45	lichida
4.	N-butanol	H-226-302-335-315-318-336	0,1	1	lichida
5.	Toluen	H225, H304, H315, H336, H361d, H373	0,5	24	lichida
6.	Ipasolv	H225, H319, H336,	0,1	0,4	lichida

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375
SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

23

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

7.	Acetat de butil	H226, H336	0,1	2,5	lichida
8.	Alcool izopropilic	H225, H319, H336	0,4	1,5	lichida
9.	Rasina epoxidica	H226, H332, H315, H319, H317	0,2	1,6	lichid
10.	Intaritor pentru produse epoxidice	H226, H315, H318, H317, H411	0,1	1,2	lichid vascos
11.	Rasina pentru produse pe baza de clorcauciu	H225, H304, H315, H336, H361d, H373	0,04	0,2	solida
12.	Rasina alchido-acrilica	H226, H304, H312, H319, H336, H411	0,04	3	lichid vascos
13.	Rasina pentru produse poliuretanic	H226, H315, H319, H335, H373	0,1	0,5	lichid vascos
14.	Rasina pentru produse nitrocelulozice	H228	0,01	0,2	Solid-granule
15.	Rasina ureo-formaldehydica	H226, H319, H335, H373	0,0	0,6	lichid vascos
16.	Rasina siliconica	H226, H304, H315, H319, H332, H335, H373	0,08	0,4	lichid vascos
17.	Octoat de calciu	H226, H304, H350	0,2	1,2	lichid
18.	Pasta aluminiu	H228	0,1	3	Solid (pasta)
19.	Octoat de zirconiu 12%	H226, H315, H319	0,05	2,5	lichid
20.	Rasina alchidica slaba	H226, H312, H319, H332, H373	1,5	5	lichid vascos
21.	Rasina alchidica medie	H226, H312, H319, H332, H373	2	20	lichid vascos
22.	Rasina alchidica grasa	H226, H315	10	40	lichid vascos
23.	Emailuri, grunduri, lacuri alchidice	H226, H315	100	200	lichid vascos

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

24.	Email, siliconice termorezistente	H226, H315, H319, H332, H373	0,200	1	lichid vascos
25.	Email cu efect „Lovitura de ciocan	H226, H315, H319, H332, H373	0,100	1,5	lichid vascos
26.	Produse epoxidice	H226, H332, H315, H319, H317	0,6	2	lichid vascos
27.	Email+grund alchido-acrilic	H226, H312, H319, H336, H411	0,4	1	lichid vascos
28.	Lacuri si bairuri nitrocelulozice	H225, H315, H336, H361d, H373	0,08	1,5	lichid vascos
29.	Email, grund cu uscare la cuptor	H226, H312, H319, H336, H411	0,3	0,5	lichid vascos
30.	Vopsea pentru marcaj	H226, H312, H319, H336, H411	0,08	2	lichid vascos
31.	Produse clorcauciu	H225, H315, H336, H361d, H373	0,1	0,4	lichid vascos
32.	Produse poliuretanic	H226, H312, H319, H373, H410	0,4	1	lichid vascos
33.	Emailuri, grunduri nitrocelulozice	H225, H315, H336, H361d, H373	0,04	1	lichid vascos
34.	Diluant industrial	H226, H304, H315, H332, H373	2,0	10	lichid
35.	Diluant auto	H226, H304, H315, H332, H373, H335	1,4	10	lichid
36.	Diluant epoxidic	H225, H304, H312, H315, H319	0,02	0,5	lichid
37.	Diluant masticon	H225, H304, H315	0,2	0,5	lichid
38.	Masticon	H225, H312, H315, H410	0,8	1	lichid vascos
39.	Fosfat de zinc	H410	0,2	1	solid

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

40.	Octoat de cobalt	H226,H315	0,2	0,5	lichid
41.	Antiterra 204	H226,H304,H312,H319,H373,H410	0,04	1	lichid
42.	Metiletilcetoxima	H351, H312, H318, H317	0,5	1	lichid
43.	Polyphase 678 (conservant de pelicula)	H331, H410, H340, H360FD, H317	0,10	0,4	lichid

Utilitati :

Pentru desfasurarea activitatii din cadrul SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA obiectivul este prevazut cu retele de alimentare utilitati:

- apa potabila utilizata in scop menajer, industrial si PSI este asigurata din reseaua de distributie SC Apavital SA Iasi
- retele de canalizare interna pentru preluarea apelor uzate tehnologice si menajere cu dirijare catre bazine betonate si evacuare prin vidanjare
- energie electrica pentru forta si iluminat fiind asigurata din retelele de distributie din zona ;
- energia termica este produsa in centrala termica proprie utilizand drept combustibil-gaz metan din reseaua de distributie din zona ;

Societatea detine Autorizatia de gospodarire a apelor nr.120/05.2006 revizuita la data de 23.05.2011, emisa de AN Apele Romane- ABA Prut-Barlad cu valabilitate pana la 28.12.2016.

Alimentarea cu apa potabila in scop menajer si tehnologic este asigurata prin intermediul unui bransament la reseaua locala SC Apavital SA Iasi in baza Contractului incheiat cu SC Apavital SA Iasi nr. U4913/16.08.2012.

Apa din reseaua de distributie este utilizata in scop igienico-sanitar si industrial. In scop tehnologic apa este utilizata la alimentarea sistemelor de racire a instalatiilor, stropirea exterioara a rezervoarelor cu solventi organici in perioadele calde, igienizarea incintelor tehnologice.

Apa de racire a instalatiilor este recirculata in procent de 97% printr-o retea inelara de conducte Dn 100mm, presiunea fiind asigurata prin intermediul unei statii de pompare si in proportie de 70% la stropirea exterioara a rezervoarelor de solventi organici in sezonul cald.

Pe teritoriul unitatii este realizat un inel de incendiu, prevazut cu 8 hidranti subterani, presiunea apei fiind asigurata prin intermediul unei electropompe din statia de pompare a apei recirculate. Volumul intangibil

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

pentru interventie in caz de incendiu este de 111mc, apa inmagazinata in rezervorul de apa recirculata cu $V=400mc$.

Volumele de apa autorizate prin Autorizatia de gospodarire a apelor sunt :

-pentru uz menajer

$V_{\text{mediu anual}}=1128mc$, $Q_{\text{zi mediu}}=4,44mc$

$V_{\text{maxim anual}}=2347mc$, $Q_{\text{zi maxim}}=9,24mc$

-pentru uz tehnologic

$V_{\text{mediu anual}}=797mc$, $Q_{\text{zi mediu}}=3,14mc$

$V_{\text{maxim anual}}=3716mc$, $Q_{\text{zi maxim}}=14,63mc$

Volumul de apa prelevat de catre societate din reseaua de distributie in cursul anului 2015 a fost de 1317mc, din care 192mc au fost utilizati la sectia de rasini alchidice, respectiv 0,25mc/t produs.

In vederea reducerii consumului de apa in cadrul societatii, aceasta aplica urmatoarele masuri :

- igienizarea spatiilor de lucru se realizeaza prin aspiratia pulberilor cu recuperarea acestora fiind reintroduse in procesul de fabricatie
- reducerea pierderilor de apa prin intretinerea corespunzatoare a instalatiilor de distributie
- recircularea apei in circuit inchis pe fluxurile tehnologice.

Reteaua de canalizare

Statia de preepurare este alcatuita din bazine de colectare si decantare a apelor uzate si pluviale- 6 compartimente cuplate cate doua in care se asigura si retinerea materiilor decantabile avand un volum total de 360mc.

Apele din statia de preepurare sunt evacuate in Statia de epurare a municipiului Iasi prin transport cu autovidanja cu verificarea calitatii apelor evacuate si incadrare in NTPA 002/2005, HG 352/2005.

Bazinul vidanjabil aferent statiei de preepurare este din beton, prevazut cu 6 compartimente cu $V_{\text{util}}=49mc/\text{compartiment}$, cate 2 pentru fiecare din urmatoarele categorii de ape uzate : menajere, tehnologice si pluviale.

Apele uzate tehnologice impurificate chimic provenite de la parcul de rezervoare- instalatii de stropire si de la igienizarea halelor de productie, sunt colectate printr-o conducta din beton Dn 200mm cu trecere printr-un separator de hidrocarburi prevazut cu decantor de namol cu fiind apoi evacuate intr-un bazin cu $V=9,68mc$.

In perioada de vara, apele stocate in bazin sunt refolosite pentru stropirea rezervoarelor, ulterior fiind pompate in bazinul statiei de preepurare cu $V_{\text{total}}=120mc$, capacitate utila 2 compartimente a cate 49mc.

Apele uzate menajere de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea din beton Dn 200mm, fiind apoi dirijate catre statia de preepurare ,

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

27

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

bazin betonat cu $V_{total}=120mc$, capacitate utila 2 compartimente a cate 49mc.

Apele pluviale cu un debit maxim de 158,4l/s sunt colectate printr-o retea de rigole din PEHD prevazute cu gratare din otel, si descarcate in cele doua compartimente ale bazinului statiei de preepurare destinate stocarii apelor pluviale.

Apele uzate din bazinul de stocare sunt preluate prin vidanjare in baza Contract prestari servicii nr.31/11.04.2016 incheiat cu SC APA GLOBAL SRL Miroslava pentru vidanjarea apelor uzate

Volumele de apa uzata evacuate conform Autorizatiei de gospodarire a apelor :

-ape uzate tehnologice

Q zi mediu=1,18mc

Qzi maxim=9,85mc

Vmediu an=300mc

-ape uzate menajere

Q zi mediu=4,44mc

Q zi maxim=9,24mc

Vmediu an=1128mc

In cursul anului 2015 societatea a evacuat prin vidanjare apa uzata din bazinul statiei de preepurare un volum de apa uzata de 634mc, cu incadrarea indicatorilor specifici in valorile maxime admise conform HTPA 002/2002, HG 352/2005.

Energia electrica este asigurata din reseaua de distributie din zona prin intermediul unui post de transformare aflat in incinta obiectivului avand in dotare transformatoare ce apartin SC E-ON Energie ROMANIA SA.

Consumul de energie electrica la nivelul anului 2015 a fost de 412.757kWh, pentru toate activitatile desfasurate pe amplasament, consumul pentru fabricarea rasinilor alchidice fiind de 87.810kwh.

Productia realizata la nivelul anului anterior a fost de 703,47t pentru rasini alchidice, consumul specific de energie electrica pe tona de produs fiind de 124,8kwh/t produs finit.

Societatea se preocupa pentru reducerea consumului de energie electrica aplicand cele mai bune tehnici disponibile de crestere a eficientei energetice :

- ❖ utilizarea de senzori si intrerupatoare temporizate simple pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.
- ❖ controlul service-ului energetic al cladirilor – iluminare artificiala, incalzire spatii, ventilatie
- ❖ reducerea distantelor de pompare
- ❖ optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

28

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Agentul termic

Alimentarea cu gaze naturale se realizeaza printr-un racord contorizat din reseaua SC E-ON Energie ROMANIA SA existenta in zona in baza contractului incheiat.

Consumul de gaze naturale la nivelul anului 2015 a fost de 73.473Nmc, energia furnizata fiind de 59.727MWh.

Societatea se preocupa pentru reducerea consumului de energie termica aplicand cele mai bune tehnici disponibile de crestere a eficientei acesteia:

- ❖ izolarea sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite
- ❖ recuperarea caldurii din procesele tehnologice
- ❖ izolatii corespunzatoare - cladiri, conducte de vehiculare,
- ❖ optimizarea procesului de ardere a gazului metan in arzatoarele centralei termice
- ❖ valve de returnare a condensului
- ❖ utilizarea sistemelor naturale de uscare
- ❖ utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.

Transporturi

Transportul materiilor prime si produselor finite se realizeaza de catre agentii economici de transport autorizati, autoutilitarele proprii si camion.

Transporturile interne a diverselor materiale-materii prime, materiale auxiliare si produse finite, se efectueaza cu motostivuitoare-3buc.

Societatea detine in proprietate un numar de 9 autoutilitare si 9 autoturisme.

In arealul societatii este amenajat un parc auto pentru stacionarea mijloacelor auto din dotare. Alimentarea cu carburanti a mijloacelor auto se realizeaza din reseaua de distributie en-detail.

Pentru functionarea motostivuitoarelor se asigura necesarul de carburant din reseaua de distributie in cantitati impuse pentru alimentare.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

2.4.FOLOSIREA DE TEREN DIN IMPREJURIMI

Obiectivul analizat isi desfasoara activitatea in arealul comunei Miroslava , judetul Iasi, avand urmatoarele vecinatati:

- nord –DJ 248 A Iasi-Voinesti;
- est- proprietate particulara, zona locuita la o distanta de aproximativ 300 m;

- sud-zona locuita in imediata apropiere a amplasamentului unitatii
- vest – SAZPIC Miroslava (teren agricol);

Accesul in zona se realizeaza pe drumul judetean DJ 248 A Iasi – Voinesti.

Distanta fata de zona rezidentiala este de cca. 200 m, distanta ce asigura eliminarea riscurilor legate de accidente sau avarii, inclusiv poluari accidentale cu impact direct asupra sanatatii populatiei.

Amplasamentul este situat in zona cumpenei de apa dintre bazinele Bahlui si Nicolina.

In ceea ce priveste activitatea obiectivului prin dotarile prevazute conform proceselor tehnologice in cadrul societatii, aceasta se preocupa de a obtine performante in ceea ce priveste scaderea riscului de aparitie a unui impact asupra factorilor de mediu.

Prin functionalul existent, la data elaborarii prezentei documentii, halele tehnologice in functiune, au fost reconsiderate si modernizate, ceea ce conduce la reducerea emisiilor de poluanti in mediu.

Prin managementul societatii se are in vedere gestionarea tuturor substantelor utilizate in proces, precum si a deseurilor rezultate din activitate.

Tehnologiile aplicate, precum si sistemul de monitorizare a fluxurilor tehnologice conduc la reducerea debitelor masice de poluanti evacuati in atmosfera prin dotarea cu echipamente performante, instalatii de depoluare aer, apa cu randamente corespunzatoare.

2.5.UTILIZARE CHIMICA

Toate produsele utilizate ca materie prima sunt achizitionate numai de la furnizori autorizati, produsele respecta Reg. 1907/2006 cu completarile ulterioare. Pentru materiile prime, in ceea ce priveste cantitatea si calitatea acestora, precum si furnizorii, este tinuta o evidenta stricta in cadrul serviciilor de aprovizionare, control tehnic de calitate.

Pentru produsele finite ale instalatiilor de productie , atat cele utilizate ca materie prima in alte procese tehnologice din cadrul fabricii, cat si cele vandute ca produs finit, este tinuta o evidenta stricta privind

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

cantitatea si calitatea, precum si destinatia acestora, in cadrul serviciilor de desfacere si livrari produse .

Fisele de date de securitate insotesc materiile prime si sunt inregistrate la departamentul Protectia mediului de unde sunt distribuite la toate compartimentele/sectiile care utilizeaza aceste produse, in vederea instruirii, conform procedurilor SMM.

Pentru produsele fabricate si comercializate de SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA sunt intocmite fise de date de securitate, care contin date privind: depozitarea, manipularea, transportul, toxicitatea, identificarea pericolelor, etc conform legislatiei in vigoare.

Se tine o evidenta stricta a serviciilor de desfacere si livrari produse, conform recomandarilor standardelor in vigoare.

Cantitati de substante periculoase/amestecuri, din S.C. NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY S.A. – capacitati maxime de stocare si cantitati existente :

Nr crt	Denumirea substantei	Fraze de pericol	Localizare	Cantitatea totala detinuta (to)	Capacitatea totala de stocare (to)	Stare fizica	Mod de stocare	Conditii de stocare
1.	Acetona	H319, H225	Depozit materii prime	0,1	0,6	lichida	Butoi (TDA)	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
2.	Xilen	H-226-304-312-315-319-332-335-373	Parc rezervoare	8	24	lichida	Rezerzor	Protejat;departe de orice sursa de foc
3.	White spirit/ Romp petrol	H-304-226-372	Parc rezervoare	9	45	lichida	Rezerzor	Protejat;departe de orice sursa de foc
4.	N-butanol	H-226-302-335-315-318-336	Depozit materii prime	0,1	1	lichida	Butoi (TDA)	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
5.	Toluen	H225, H304, H315,H336, H361d, H373	Parc rezervoare	0,5	24	lichida	Rezerzor	Protejat;departe de orice sursa de foc
6.	Ipasolv	H225, H319, H336,	Depozit materii prime	0,1	0,4	lichida	Butoi, Club	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
7.	Acetat de butil	H226, H336	Depozit materii	0,1	2,5	lichida	Butoi, Cub	Protejat;departe de orice

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

			prime					sursa de foc;in loc racoros
8.	Alcool izopropilic	H225, H319, H336	Depozit materii prime	0,4	1,5	lichida Butoi, Cub		Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
9.	Rasina epoxidica	H226, H315, H317, H332, H319,	Depozit materii prime	0,2	1,6	lichid Butoi		Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
10.	Intaritor pentru produse epoxidice	H226, H315, H317, H318, H411	Depozit materii prime	0,1	1,2	lichid vasco s	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
11.	Rasina pentru produse pe baza de clorcauciuc	H225, H304, H315, H336, H361d, H373	Depozit materii prime	0,04	0,2	solida saci		Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
12.	Rasina alchido-acrilica	H226,H304,H312,H319,H336,H411	Depozit materii prime	0,04	3	lichid vasco s	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
13.	Rasina pentru produse poliuretanic	H226, H315,H319, H335, H373	Depozit materii prime	0,1	0,5	lichid vasco s	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
14.	Rasina pentru produse nitrocelulozice	H228	Depozit materii prime	0,01	0,2	Solid-granul e	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
15.	Rasina ureo-formaldehidica	H226,H319, H335, H373	Depozit materii prime	0,0	0,6	lichid vasco s	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
16.	Rasina siliconica	H226,H304,H315,H319,H332,H335, H373	Depozit materii prime	0,08	0,4	lichid vasco s	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

								racoros	
17.	Octoat de calciu	H226, H304, H350	Depozit materii prime	0,2	1,2	lichid	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros	
18.	Pasta aluminiu	H228	Depozit materii prime	0,1	3	Solid (pasta)	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros	
19.	Octoat de zirconiu 12%	H226, H315, H319	Depozit materii prime	0,05	2,5	lichid	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros	
20.	Rasina alchidica slaba	H226 H312, H319, H332, H373	Depozit materii prime	1,5	5	lichid	Rezer-vascos	vor	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
21.	Rasina alchidica medie	H226, H312, H319, H332, H373	Depozit materii prime	2	20	lichid	Rezer-vascos	vor	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
22.	Rasina alchidica grasa	H226, H315	Depozit materii prime	10	40	lichid	Rezer-vascos	vor	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
23.	Emailuri, grunduri, lacuri alchidice	H226, H315	Depozit produse finite	100	200	lichid	Galeti, cutii, butoi		Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
24.	Email, siliconice termorezistente	H226, H315, H319, H332, H373	Depozit produse finite	0,200	1	lichid	galeti		Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
25.	Email cu efect „Lovitura de ciocan	H226, H315, H319, H332, H373	Depozit produse finite	0,100	1,5	lichid	Galeti, cutii		Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
26.	Produse	H226, H332,	Depozit	0,6	2	lichid	galeti		Protejat;depar

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	epoxidice	H315, H319, H317	produse finite			vascos	te de orice sursa de foc;in loc racoros
27.	Email+grund alchido-acrilic	H226, H312,H319,H336,H411	Depozit produse finite	0,4	1	lichid vascos	Galeti Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
28.	Lacuri si bairuri nitrocelulozice	H225, H315,H336,H361d, H373	Depozit produse finite	0,08	1,5	lichid vascos	Galeti, cutii Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
29.	Email, grund cu uscare la cuptor	H226, H312,H319,H336,H411	Depozit produse finite	0,3	0,5	lichid vascos	Butoi Galeti Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
30.	Vopsea pentru marcaj	H226, H312,H319,H336,H411	Depozit produse finite	0,08	2	lichid vascos	galeti Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
31.	Produse clorcauciuc	H225, H315, H336, H361d, H373	Depozit produse finite	0,1	0,4	lichid vascos	galeti Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
32.	Produse poliuretanic	H226, H312,H319,H373,H410	Depozit produse finite	0,4	1	lichid vascos	galeti Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
33.	Emailuri, grunduri nitrocelulozice	H225, H315,H336,H361d, H373	Depozit produse finite	0,04	1	lichid vascos	galeti Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
34.	Diluant industrial	H226,H304,H315,H332,H373	Depozit produse finite	2,0	10	lichid	Butoi, Pet Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
35.	Diluant auto	H226, H304, H315,H332,H373,H335	Depozit produse finite	1,4	10	lichid	Butoi, Pet Protejat;departe de orice sursa de

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

								foc;in loc racoros
36.	Diluant epoxidic	H225,H304, H312,H315,H31 9	Depozit produse finite	0,02	0,5	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
37.	Diluant masticon	H225,H304,H31 5	Depozit produse finite	0,2	0,5	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
38.	Masticon	H225,H312,H31 5,H410	Depozit produse finite	0,8	1	lichid vasco s	galeti	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
39.	Fosfat de zinc	H410	Depozit produse finite	0,2	1	solid	saci	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
40.	Octoat de cobalt	H226,H315	Depozit produse finite	0,2	0,5	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
41.	Antiterra 204	H226,H304,H31 2,H319,H373,H 410	Depozit produse finite	0,04	1	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
42.	Metiletacetoxi ma	H351, H312, H318, H317	Depozit materii prime	0,5	1	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
43.	Polyphase 678 (conservant de pelicula)	H331, H410, H340, H360FD, H317	Depozit materii prime	0,10	0,4	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros

NOTA : Materialele de umplutura (carbonati, talc), pigmentii (pigmenti organici), rasinile acrilice, aditivi existenti si utilizati in procesul de productie nu contin substante periculoase.

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

Substanțele chimice/amestecurile utilizate ca materii prime precum și amestecurile rezultate din procesele de producție, sunt depozitate în spații special amenajate și în recipiente corespunzătoare (parcuri de rezervoare). Menționăm că incinta societății este împrejmuțată și pazită. Lista principalelor depozite de materii prime și produse finite sunt prezentate detaliat în capitolul 4.3.

SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA, ca titular al activității, are obligația de minimizare a surselor de risc ce pot apărea ca urmare a vehiculării substanțelor toxice și periculoase/amestecurilor și a limita riscul de mediu în domeniul acceptabil, acționând pentru:

-a monitoriza cantitățile de substanțe chimice și periculoase/amestecurile periculoase care se găsesc în amplasament, pentru a preveni un accident major.

-a lua măsurile care se impun pentru înlăturarea pericolului de apariție a unui accident major,

-a lua măsurile care se impun pentru a limita efectele unui accident major, în cazul în care el s-ar produce.

Prin respectarea parametrilor tehnologici și a condițiilor de depozitare și utilizare a substanțelor toxice și periculoase, se reduce riscul apariției unor situații de avarii.

Conform Legii 59/11.04.2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, substanțele periculoase utilizate în procesele tehnologice desfășurate pe amplasament sunt prezentate în tabelul următor :

Nr. crt.	Denumirea substanței	Categorია de substanțe periculoase	Cantitate a ce poate exista pe amplasament	Calculul riscului		Cantitățile relevante (tone) de substanțe periculoase astfel cum sunt menționate la art. 3 pct. 21 pentru încadrarea amplasamentelor de	
				Nivel inferior q1	Nivel superior q2	nivel inferior	nivel superior
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Acetona	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	0,6	0,00012	0,000012	5000	50000
2.	Xilen	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	24	0,0048	0,00048	5000	50000

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

3.	White spirit/ Romp petrol	Produse petroliere: a) Benzine si nafte	44	0,0176	0,00176	2500	25000
4.	N-butanol	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	1	0,0002	0,00002	5000	50000
5.	Toluen	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	24	0,0048	0,00048	5000	50000
6.	Ipsolv	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	0,4	0,00008	0,000008	5000	50000
7.	Acetat de butil	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	1	0,0002	0,00002	5000	50000
8.	Alcool izopropilic	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	1	0,0002	0,00002	5000	50000
9.	Rasina epoxidica	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	1,6	0,00032	0,000032	5000	50000
10.	Intaritor pentru produse epoxidice	E1 Periculoase pentru mediul acvatic în categoria acut 1 sau cronic 1	1,2	0,012	0,006	100	200
11.	Rasina pentru produse pe baza de clorcauciuc	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	0,2	0,00004	0,000004	5000	50000
12.	Rasina alchido- acrilica	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile,	3	0,0006	0,00006	5000	50000

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

		categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b					
13.	Rasina pentru produse de marcare (igal/vorlee kid)	E2 Periculoase pentru mediul acvatic în categoria cronic 2	2	0,01	0,004	200	500
14.	Rasina pentru produse poliuretanic e (setalux)	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	0,5	0,0001	0,00001	5000	50000
15.	Rasina pentru produse nitrocelulozice	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	0,2	0,00004	0,000004	5000	50000
16.	Rasina ureo-formaldehidica	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	0,6	0,00012	0,000012	5000	50000
17.	Rasina siliconica	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	0,4	0,00008	0,000008	5000	50000
18.	Octoat de calciu	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	1,2	0,00024	0,000024	5000	50000
19.	Pasta aluminiu ALBA	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	3	0,0006	0,00006	5000	50000
20.	Octoat de zirconiu 12%	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	2,5	0,0005	0,00005	5000	50000
21.	Rasina	P5c LICHIDE	5	0,001	0,0001	5000	50000

**SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375
SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920**

38

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	alchidica slaba	INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b					
22.	Rasina alchidica medie	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	20	0,004	0,0004	5000	50000
23.	Rasina alchidica grasa	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	40	0,008	0,0008	5000	50000
24.	Emailuri, grunduri, la curi alchidice	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	200	0,04	0,004	5000	50000
25.	Email, siliconice termorezist ente	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	1	0,0002	0,00002	5000	50000
26.	Email cu efect „Lovitura de ciocan	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	1,5	0,0003	0,00003	5000	50000
27.	Email epoxidic	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	1	0,0002	0,00002	5000	50000
28.	Email+grun d alchido- acrilic	E2 Periculoase pentru mediul acvatic în categoria cronic 2	1	0,005	0,002	200	500
29.	Lacuri si baituri nitroceluloz ice	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	1,5	0,0003	0,00003	5000	50000
30.	Email, grund cu	P5c LICHIDE INFLAMABILE	0,5	0,0001	0,00001	5000	50000

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	uscarea la cuptor	Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b					
31.	Produce alchido- melaminice	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	4	0,0008	0,00008	5000	50000
32.	Vopsea pentru marcaj	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	2	0,0004	0,00004	5000	50000
33.	Produce clorcauciu	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	0,4	0,00008	0,000008	5000	50000
34.	Produce poliuretanic e	E1 Periculoase pentru mediul acvatic în categoria acut 1 sau cronic 1	1	0,01	0,005	100	200
35.	Emailuri, lacuri, grunduri, baituri nitroceluloz ice	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	3,5	0,0007	0,00007	5000	50000
36.	Diluant industrial	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	10	0,002	0,0002	5000	50000
37.	Diluant universal	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	10	0,002	0,0002	5000	50000
38.	Diluant epoxidic	P5c LICHIDE INFLAMABILE Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b	0,5	0,0001	0,00001	5000	50000
39.	Diluant masticon	P5c LICHIDE INFLAMABILE	0,5	0,0001	0,00001	5000	50000

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

		Lichide inflamabile, categoria 2 sau 3, care nu sunt incluse în P5a și P5b					
40.	Motorina	34. Produse petroliere și carburanți alternativi c) distilate de petrol (inclusiv motorină, combustibil gazos pentru încălzirea locuințelor și amestecurile de combustibili gazoși);	8	0,0032	0,00032	2500	25000
41.	Masticon	E1 Periculoase pentru mediul acvatic în categoria acut 1 sau cronic 1	1	0,01	0,005	100	200
42	Antiterra 204	E1 Periculoase pentru mediul acvatic în categoria acut 1 sau cronic 1	1	0,01	0,005	100	200
43	Polyphase 678 (conservant de pelicula)	E1 Periculoase pentru mediul acvatic în categoria acut 1 sau cronic 1	0,12	0,0012	0,0006	100	200
Total				0,15232	0,037012		

q1- cantitate de substanta periculoasa/cantitatea relevanta coloana 7

q1=0,15232<1

q2- cantitate de substanta periculoasa/cantitatea relevanta coloana 8

q2=0,037012<1

Substantele periculoase ce intra sub incidenta categoriilor de pericol prevazute conform L 59/2016 utilizate in procesele tehnologice si prezentate in tabelul de mai sus nu se incadreaza, din punct de vedere al riscului minor si major pentru cantitatile prezentate in coloanele 5 si 6, suma tuturor rapoartelor q1, q2 fiind mai mici ca 1.

In aceste conditii, activitatea desfasurata nu se supune prevederilor L 59/2016 pentru cantitatile prezentate la nivelul anului 2015.

2.6.TOPOGRAFIE SI CANALIZARE

Comuna Miroslava este situată în partea centrală a județului Iași, în nordul Podișului Bârladului, fiind plasată la limita sud-vestică a Municipiului Iași. Miroslava este situată la 30 km de Râul Prut -limita estică a județului, pe care se află frontiera Uniunii Europene și granița dintre România și Republica Moldova.

Față de limita vestică a județului, comuna Miroslava se află la 40 km si la 25km față de limita sudică.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA din punct de vedere geomorfologic este amplasata în partea sudică a Câmpiei Moldovei, terenul fiind plan si orizontal.

Zona cercetată se individualizează și se delimitează foarte clar față de unitățile geomorfologice limitrofe care sunt alcătuite din podișuri structurale cu altitudini absolute de peste 350 m.

Partea sudică a Câmpiei Moldovei reprezintă o regiune deluroasă, mai joasă, cu văi mai largi și interfluvii domoale, cu altitudini absolute de 150-200 m.

Relieful s-a format în condițiile unui substrat geologic mai ușor de modelat, fapt ce explică altitudinea mai joasă a dealurilor și colinelor din zonă.

Partea cea mai joasă a reliefului din perimetrul cercetat aparține Luncii Bahluiului, lată de 1,5-2 km, situată la 47- 48 m altitudine absolută la Lețcani și la 42- 43 m în apropiere de Iași. Lunca Bahluiului împreună cu terasele și zonele mai joase din vecinătatea acesteia formează culuoarul Bahluiului.

Zona de amplasament este situata in vecinatatea unor unitati cu activitati industriale,depozite de materiale de constructii, locuinte.

Apele pluviale de pe platforma societatii sunt evacuate astfel :

- ape pluviale neimpurificate de pe constructii sunt dirijate pe spatiile verzi cu infiltrare lenta in sol
- ape pluviale impurificate din zonele circulabile sunt colectate in rețeaua de canalizare pluviala existenta pe amplasament cu evacuare in cele doua compartimente ale statiei de preepurare locala

2.7.GEOLOGIE SI HIDROGEOLOGIE

Zona analizata apartine unitatii structurale a Platformei Moldovenesti, caracterizata printr-o mobilitate tectonica redusa, o structura si o constitutie litologica relativ simpla. Studiile de specialitate efectuate pana in prezent indica existenta unui fundament precambrian puternic peneplenizat, constituit, in general, din roci cristaline cutate, cu importante intruziuni granitice. Acest fundament este acoperit de o stiva de depozite postproterozoice, cu o grosime intre 1000 si 2000 m, care cuprinde sedimente ordovician-siluriene, cretacice si neogene, separate de discordante stratigrafice.

Ultimele depozite marine din seria neogena, in care este sculptat intregul relief al judetului Iasi, sunt cele sarmatiene, cu o grosime de 280 m la Iasi. Acestea au o structura monocinala, cu o inclinare destul de uniforma, in jur de 8 – 10 m/km, de la nord-vest catre sud-est.

Din punct de vedere litologic, depozitele marine de suprafata si, in special, cele ale sarmatianului mediu, pot fi subdivizate in doua orizonturi: un orizont inferior, constituit in principal din argile si marne (caracteristic zonei) si unul superior, cu nisipuri, gresii si calcare oolitice. La acestea se

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

42

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

mai adauga si depozitele cuaternare, formate din aluviuni argilo-nisipoase, nisipuri, prundisuri si luturi loessoide, din lungul vailor principale.

Fragmentarea medie orizontala a reliefului oscileaza intre 700 si 1100 m, iar energia sa medie este cuprinsa intre 50 si 80 m.

Ca urmare a reflectarii in relief a structurii geologice, marea majoritate a interfluviilor sunt orientate pe directia NV-SE, prezentand pante mai domoale, atunci cand suprafata topografica este conforma cu structura si pante mai abrupte, cu functie de crusta in structuri discordante. Acest lucru este ilustrat intre altele si de abruptul cu directia vest-est, situat in partea sudica a bazinului Bahluiului, cu o energie de relief de peste 200m, cunoscut sub numele de Coasta Iasului.

Din punct de vedere geomorfologic aceasta zona se incadreaza in Campia Moldovei, depresiunea Jijia-Bahlui.

Relieful zonei se prezinta sub forma de interfluvii largi, cu platouri intinse si pante reduse. Altitudinea medie a zonei este de cca. 80m.

Din punct de vedere hidrogeologic, zona este caracterizata de un potential redus al apelor freatice. Straturile acvifere apar in depozitul acumulativ de la baza teraselor formate din orizonturi de nisipuri cu intercalatii lenticulare de prundisuri, acoperite cu loess-uri si sprijinite pe un strat argilo-marnos impermeabil.

Adancimea stratului freatic in zona este de 4-5 m, nivelul prezentand in foraje caracter ascensional. Din punct de vedere calitativ, aceste ape sunt usor alcaline, cu duritate totala de peste 20 grade si un grad scazut de potabilitate, datorat , in special, mineralizarii puternice a compusilor de azot, cat si incarcarii bacteriologice.

Se poate deci concluziona ca din punct de vedere hidrogeologic zona este deficitara in rezerve de interes regional. La aceasta situatie contribuie mai multi factori dintre care se pot aminti: structura depozitelor aluvionare in care sunt cantonate aceste ape, care determina o permeabilitate redusa, compozitia depozitelor sarmatiene si a luturilor loessoide care provoaca o mineralizare puternica, fenomen care la randul sau provoaca si deprecierea calitativa a apei de suprafata pe care o acumuleaza.

Conform STAS 11100/1-77 corelat cu P 100-1/2006, acceleratia $a_g=0,20g$, perioada de colt $T_c=0,7sec$.

2.8.HIDROLOGIE

Din punct de vedere hidrologic, amplasamentul este situat in zona dintre bazinele Bahluiului si Nicolinei.

Bahluiul are scurgere permanenta, cu o panta medie de cca. 2,5 ‰, corespunzatoare unei diferente de nivel de 280 m si o lungime de 119 m. Pe sectorul Podul Iloaiei – Iasi, cursul prezinta o albie minora cu

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375 43
SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

adancimi de 5 – 1,5 m, caracteristica fiind prezenta rapilor de ses, ce sfarsesc in albia raului. In lungul albiei minore se produc procese de alunecari cauzate de schimbul de apa dintre stratele acvifere subterane si rau.

In perioadele cu scurgere bogata, apa din rau se infiltreaza in maluri, inmuind rocile, iar la ape mici cand nivelul scade, se produc surpari in albie, formandu-se mici trepte cu inaltimi de 1 – 3 metri. Scurgerea medie sezoniera pe Bahlui in sectiunea Iasi este prezentata in tabelul urmator.

Din punct de vedere calitativ, compozitia chimica a apei raurilor depinde de compozitia si solubilitatea substantelor ce alcatuiesc substratul pe care se scurg apele provenite din precipitatii. Ulterior, aceasta caracteristica chimica este modificata de chimismul apelor subterane si al apelor deversate in urma activitatilor antropice. Din punct de vedere al calitatii, cele doua cursuri de apa prezinta in zona municipiului Iasi incarcari mari, in special la capitolul substante organice si saruri dizolvate.

2.9.AUTORIZATII CURENTE

Pentru functionarea obiectivului analizat acesta detine urmatoarele autorizatii de functionare si contracte de colaborare si prestari servicii:

- Autorizatia de gospodarire a apelor emisa de AN Apele Romane – ABA Prut-Bârlad Nr 120/05.2006, revizuita in 23.05.2011 cu valabilitate pana la data de 28.12.2016.
- Contractul cu SC Apa Vital SA nr. U4913/16.08.2012
- Autorizație integrată de mediu nr. 41/28.12.2006, emisa de ARPM Bacau, revizia 1 -11.07. 2011 emisa de ARPM Bacau, revizia 2-08.02.2016, emisă de APM Iasi, autorizatie in curs de revizuire;
- Certificat DIN EN ISO 14001:2009 nr 73 104 3413 in curs de reactualizare
- Atestat INSEMEX nr GANEx.Sp.2014 nr. 025.1277X emis de INSEMEX Petrosani
- Raport protectie la explozie GANEX-1277/24.01.2014 emis de INSEMEX Petrosani
- Certificat de Conformitate – Echipamente in instalatii din arii periculoase Ex – examinate in situ la utilizator, nr. SECEEx-Sp.2003.374.0872X, emis de Institutul National pentru Securitate Miniera si Protectie Antiexploziva – INSEMEX Petrosani, privind conformitatea echipamentelor tehnice din cadrul fabricii de grunduri, lacuri si vopsele

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

- Contract de prestari servicii Nr 1586/2016 incheiat cu SC Apisorelia SRL Piatra Neamt pentru colectarea, transportul si eliminarea desurilor periculoase si nepericuloase rezultate din activitatea
- Contract de prestari servicii Nr EPR 10127/04.10.2016 incheiat cu SC FEPPA INTERNATIONAL SA Bucuresti pentru ambalaje hartie, carton, mase plastice
- Contract de vanzare cumparare nr.858/5.04.2016 incheiat cu SC RECYCLE International SRL Ilfov pentru preluarea deseurilor valorificabile- hartie, carton, mase plastic
- Contract prestari servicii de salubritate nr.EDL-MIR-00275/01.08.2016 incheiat cu SC Edil Industry SRL Iasi
- Contract prestari servicii nr.31/11.04.2016 incheiat cu SC APA GLOBAL SRL Miroslava pentru vidanjarea apelor uzate
- Certificat de competenta profesionala pentru transportul rutier national si international de marfa nr. 0040904
- Contract de furnizare energie electrica
- Contract de furnizare gaze naturale incheiat cu SC GAZMIR IASI Miroslava Nr.CFCNC 694/15.09.2014

2.10.DETALII DE PLANIFICARE

Terenul analizat in suprafata de 23.223,06mp pe care se afla amplasata societatea are ca folosinta actuala curti-constructii.

Utilizarea anterioara a amplasamentului si a terenurilor invecinate ce a apartinut societatii cu profil de activitate in domeniul fabricarii rasinilor alchidice, grundurilor, lacurilor, chiturilor, vopselelor, a prezentat posibile surse poluatoare cu actiuni de impact asupra calitatii factorilor de mediu.

In ceea ce priveste calitatea solului din arealul analizat, s-a constatat lipsa unor situatii accidentale sau a unor incidente care ar fi modificat structura solului.

Fluxurile tehnologice specifice profilului de activitate, in perioada anterioara si in prezent se desfasoara in incinte inchise, betonate prevazute cu retele de colectare ape uzate cu dirijare in statia de preepurare cu evacuare prin vidanjare catre Statia de epurare a municipiului Iasi.

Parcul de rezervoare solventi asigura depozitarea cantitatii necesare pentru toate activitatile desfasurate pe amplasament, fiind amenajat in aer liber, constituit din cuva betonata cu rebord, instalatie de racire cu apa a rezervoarelor in sezonul cald si separator de grasimi pentru preluarea eventualelor scurgeri.

Parcul de rezervoare rasini si glicerina este amenajat in aer liber, pe platforma betonata, rezervoarele fiind amplasate suprateran.

Statia de preepurare a apelor uzate este situata pe latura sudica a amplasamentului, calitatea apelor preepurate evacuate prin vidanjare si

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

transportate la Statia de epurare a municipiului Iasi incadrandu-se la indicatorii specifici in limitele NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Gestionarea selectiva a deseurilor de la producere pana la valorificare/eliminare, rezultate din activitate se realizeaza prin societati abilitate in baza contractelor incheiate cu respectarea legislatiei in vigoare HG 856/2002 si L 211/2011.

Ca urmare a organizarii fluxurilor tehnologice si a dotarii cu echipamente specifice, instalatiile din cadrul societatii nu se constituie intr-un poluator de mediu-apa , aer, sol, avand un impact negativ, nesemnificativ.

In conditiile amplasamentului analizat, obiectivul este prevazut cu dotarile corespunzatoare pentru a reduce concentratiile emisiilor de poluanti evacuatii in mediu, cu conditia respectarii tehnologiilor aplicate, a programului de evacuare deseuri.

Din punct de vedere al factorului de mediu aer, avand in vedere dotarile instalatilor cu echipamente de depoluare, supraveghere si automatizare se elimina riscul aparitiei unui impact in acest sens.

Ca urmare a organizarii incintelor tehnologice prin betonare, cat si prin masurile luate in zona de depozitare, circulatie auto, nu exista posibilitatea aparitiei unei infiltratii in sol in conditiile mentinerii continuitatii straturilor de beton.

Pe amplasamentul analizat sunt amenajate 3 foraje de observatie in vederea monitorizarii calitatii acviferului subteran.

2.11. INCIDENTE DE POLUARE

Prin planurile de interventii in caz de calamitati, accidente sau incendii, cat si prin managementul societatii privind organizarea acesteia pe linie de PSI si mediu, se reduce riscul aparitiei unor situatii cu impact semnificativ asupra factorilor de mediu.

2.12. VECINATATEA CU SPECII SAU HABITATE PROTEJATE SAU ZONE SENSIBILE

Arealul amplasamentului analizat nu se află situat în vecinătatea ariilor protejate de importanță comunitară Natura 2000, conform ORD nr. 1964/13.12.2007, modificat și completat prin ORD 2387/2011 si nici in vecinatatea siturilor de importanta avifaunistica conform HG 1284/2007, modificat și completat cu HG 971/2011.

Ariile protejate de importanta comunitara existente in arealul comunei Miroslava, sunt:

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

- ROSCI 0265 Valea lui David ocupa 20% din suprafata totala in localitatea Valea Lupului, 3% in comuna Miroslava si 3% in comuna Letcani
- ROSCI 0181 Padurea Uricani ocupa 1% din suprafata totala in localitatea Uricani, comuna Miroslava
- ROSCI 0077 Fanetele Barca ocupa <1% din suprafata totala in comuna Miroslava

Pana in prezent nu s-au semnalat in zona dereglari ale echilibrului ecologic provenite din activitatile desfasurate anterior.

2.13.CONDITIILE CLADIRILOR

Activitatile ce se desfasoara in cadrul societatii sunt corelate cu obiectivele functionale existente pe amplasament - incinte tehnologice, alimentare cu apa potabila, energie electrica, gaz metan, spatii administrative.

Ca urmare a managementului societatii si adaptarii la solicitarile pietei , pe amplasamentul analizat se afla hale de productie, spatii de depozitare materii prime, auxiliare, produse finite, deseuri, pavilion administrativ.

Clădirile aferente patrimoniului societății NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA sunt supuse controlului periodic in exploatare cu remedierea eventualelor degradari ale acestora.

În urma constatărilor înregistrate asupra stării tehnice a construcțiilor existente în incinta NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA, ca urmare a inspecțiilor efectuate s-a tras concluzia că nu se impun măsuri de consolidare și protecție anticorozivă suplimentară.

Construcțiile instalațiilor și clădirile sectorului utilități care aparțin societății sunt realizate în general din materiale ca: beton, beton armat, cărămidă și metal.

Caracteristicile constructive ale clădirilor aflate pe amplasament, anul dării în folosință, suprafețele ocupate de acestea, precum și dotările aferente fiecărei construcții, sunt prezentate în tabelul urmator.

Nr. Crt.	Dotari	Suprafata (mp)	Destinatie Productie Capacitate (t/an)	Utilaje specifice
1.	Hala de productie A 12 x 42 x 6 m, cladire 1 nivel Laborator	567,02 mp	Rasini alchidice 2117 t/an	❖ reactor sinteza ❖ dizolvator ❖ condensator ❖ vas recirculare xilen; ❖ vas apa reactie; ❖ vas stocare rasina.

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

47

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	Cladire P+1, 44,10 mp alipita halei	Grunduri, lacuri, vopsele 2520 t/an (chituri – productie ocazionala)	<ul style="list-style-type: none"> ❖ ampastoare ❖ mori verticale, orizontale; ❖ vase finisare; ❖ vase depozitare produse finite ❖ masini semiautomate de ambalat ❖ masina automata de ambalat
2.	Hala de productie B 12 x 42 x 6 m (include si activitatea de laborator)	Vopsele pulberi-867 t/an	<ul style="list-style-type: none"> ❖ extruder ❖ premixer ❖ moara de macinat ❖ banda racire
		Vopsele lavabile 2016 t/an	<ul style="list-style-type: none"> ❖ reactoare ❖ buncare incarcare pigmenti
3.	Parc rezervoare solventi Casa pompelor cladire parter	63,86 mp Depozitare materii prime (ulei vegetal, solventi, CLU) Rasina alchidica	<ul style="list-style-type: none"> ❖ rezervoare supraterane ❖ cuva din beton ❖ instalatie de racire cu apa; ❖ separator de grasimi
4.	Parc rezervoare rasini, glicerina	Glicerina Rasini	<ul style="list-style-type: none"> ❖ rezervoare supraterane ❖ platforma betonata bordurata
5	Magazie materii prime	Depozitare materii prime si auxiliare (pigmenti, siccativi, aditivi, materiale de umplutura)	❖ cladire de un nivel cu structura metalica
6	Magazie ambalaje	Depozitare ambalaje (cutii metalice 1,2,5 kg, butoaie 20,200 kg, recipienti 1, 5,15 l	- constructie cu un singur nivel, cu doua compartimente
7	Depozit produse finite	256 mp Depozitarea produselor ambalate	Doua depozite constructie metalica
8	Sediu administrativ	103,31 mp Birouri	Cladire parter cu structura metalica

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

9	Atelier mecanic	87,38 mp	Reparatii mijloace proprii	Constructie parter cu structura metalica
10	Statie preepurare apa uzata – cuva beton	188,87 mp	Preepurarea si colectarea apelor uzate	3 bazine x 98 mc, bicompartimentate
Terenul pe care se desfasoara activitatea Suprafata totala = 23223,06 mp , din care spatiile verzi amenajate totalizeaza 20,3% (4659 mp)				

2.14.RASPUNS DE URGENTA

Avand in vedere tehnologiile de fabricatie aplicate in cadrul societatii precum si a materiilor prime si auxiliare utilizate se pot concluziona urmatoarele:

- societatea are un management de dezvoltare privind reducerea consumurilor specifice la utilitati prin monitorizarea consumurilor, precum si respectarea legislatiei in vigoare privind protectia mediului ;

- activitatea este organizata pe faze de fabricatie urmarindu-se consumurile specifice-materii prime si auxiliare, in vederea diminuarii riscului unui posibil impact asupra mediului si a populatiei;

- activitatea de fabricare a rasinilor alchidice, vopselelor, lacurilor, grundurilor, diluantilor, chiturilor, se realizeaza conform fluxurilor tehnologice stabilite in instalatii specifice cu umarirea desfasurarii fazelor tehnologice si respectarea parametrilor tehnologici ;

- fazele premergatoare proceselor tehnologice constau in receptia, si depozitarea in conditii de siguranta a materiilor prime si auxiliare in spatii de depozitare special amenajate, manipulate cu respectarea stricta a instructiunilor pentru fiecare loc de munca si faza procesului de productie ;

- procesele tehnologice se desfasoara in incinte amenajate ce conduc la reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa, sol, ca urmare a dotarii cu echipamente de depoluare specifice ;

- apele uzate rezultate din activitatea obiectivului sunt colectate prin retele interne de canalizare cu dirijare catre statia de preepurare si evacuare prin vidanjare cu transport la Statia de epurare a municipiului;

- deseurile generate din activitatea desfasurata sunt colectate selectiv in spatii amenajate corespunzator- platforme betonate, containere metalice, zone imprejmuite, functie de natura acestora pana la eliminarea de pe amplasament in vederea valorificarii/eliminarii prin societati abilitate in baza contractelor incheiate.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

-deseurile periculoase si nepericuloase generate din activitate sunt eliminate de pe amplasament in baza contractelor incheiate cu societati abilitate.

In ceea ce priveste managementul deseurilor, spatiile de depozitare sunt amenajate corespunzator functie de modul de eliminare/valorificare a acestora- prin societati abilitate in baza contractelor incheiate.

In cadrul societatii functioneaza un serviciu intern pentru situatii de urgenta si serviciu intern pentru prevenire si protectie.

Prevenirea situatiilor de urgentă și capacitatea de intervenție în cazul producerii accidentelor sunt asigurate prin activitatea serviciilor: Situații de Urgență, Protecția Mediului, Prevenire și Protecție.

În acest scop, au fost elaborate următoarele documente:

- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Plan de prevenire și protecție;
- Politica de prevenire a accidentelor în cazul utilizării substanțelor periculoase (solvenți);
- Plan de apărare pe linie PSI, Scenariu la foc, Ipoteze de intervenție la incendii pe locuri de muncă cu risc de incendiu
- Proceduri privind interventia in situații de urgență și capacitate de răspuns;
- autorizații sau alte documente pe linie ISCIR pentru toate echipamentele care fac obiectul reglementărilor ISCIR;
- atestat si raport INSEMEX

Situatiile de risc sunt generate de nerespectarea de către personalul angajat a regulilor si normativelor de protectie a muncii, PSI, a legislatiei in vigoare privind protectia mediului:

- respectarea prevederilor protectiei muncii in ceea ce priveste exploatarea utilajelor ce prezinta organe in miscare si a mijloacelor de transport;
- aparitia de incendii in cazul unor situatii de avarii;
- accidente de munca - electrocutări, arsuri, inhalatii de praf sau de gaze, striviri de elemente in cădere.

Aceste tipuri de accidente de munca nu au efecte asupra mediului inconjurător, avand caracter limitat in timp si spatiu, dar pot produce pierderi de vieti omenesti sau pot conduce la invaliditate temporară sau definitivă. De asemenea, ele pot avea si efecte economice negative prin pierderi materiale.

Se va institui un registru pentru evidenta tuturor accidentelor/ incidentelor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor ca urmare a verificarilor tehnice periodice a instalatiilor.

Măsuri de reducere a riscului :

- instructajul periodic al personalului privind protectia muncii, PSI si protectia mediului

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

- verificarea starii tehnice a tuturor utilajelor si echipamentelor la intrarea in schimb pentru a constata integritatea si buna lor functionare;
- verificarea periodica conform programului a instalatiilor electrice;
- stabilirea unor zone de interzicere a accesului prin aplicare de placute indicatoare cu insemne de pericol ;
- securitatea unitatii prin imprejmuire, semnalizări si alte avertizări ce delimiteaza zonele de lucru;
- restrictionarea accesului persoanelor straine in incinta;
- intocmirea unui plan de interventii in caz de situatii de urgenta- calamitati naturale, cutremure ce va prevedea măsurile de alertare, informare, punere la adăpost a bunurilor degradabile, solutii pentru minimizarea efectelor, asigurarea mijloacelor materiale pentru interventii in astfel de cazuri.

In conditiile respectarii tehnologiilor aplicate in cadrul societatii, a parametrilor tehnologici, a regimului de gestionare a deseurilor pe durata functionarii acesteia se elimina riscul aparitiei unui impact cu afectarea calitatii factorilor de mediu.

In cazul aparitiei unor situatii accidentale-poluari ce ar putea afecta calitatea mediului conducerea societatii va anunta telefonic APM Iasi si GNM Iasi. In acest sens se vor lua masurile necesare eliminarii cauzelor si reducerii ariei de raspandire a substantelor poluante, indepartarea prin mijloace adecvate a acestora si depozitarea intermediara in conditii de siguranta pentru mediu.

3.0 ISTORICUL TERENULUI

Terenul pe care este amplasat obiectivul a fost utilizat inainte ca teren agricol, cultura specifica fiind cea de floarea soare. Suprafata totala a societatii comerciale analizate este de 23.223,06 mp, din care spatii verzi – 4659 mp.

După 1989, sectorul vopselelor și produselor de acoperire pelicologenă s-a relansat, în principal datorită a doi factori: investiții ale firmelor aflate deja pe piață, dar și apariția unor noi societati.

In anul 1994, societatea a fost infiintata sub denumirea de **COMPANIA CONEX S.A.**, cu capital integral privat, ca răspuns la necesitățile pieței de produse pelicologene.

În vara anului 1999 au fost produse primele loturi de grunduri și vopsele, loturi testate inițial în cadrul capacităților proprii.

Din primavara anului 2004, prin preluarea pachetului majoritar de actiuni -70% de catre noul actionar, si ulterior prin majorarea acestuia la

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375
SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

51

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

84% și apoi 100% COMPANIA CONEX S.A., a devenit SAYEGH CONEX PAINTS S.A. schimbându-se apoi denumirea în NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY.

NATIONAL PAINTS Factories a fost înființată în 1969 în Iordania și reprezintă locul 33 în WORLD`S TOP 100 PAINT COMPANIES, în anul 2010, în ceea ce privește volumul producției, potrivit clasamentelor anuale.

Prin preluarea pachetului majoritar, SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA Miroslava devine membra a grupului de firme NATIONAL PAINTS deținute de acționarul iordanian.

Achiziția societății din România a fost urmată de un amplu proces de modernizare și de reorganizare a activității la standardele grupului.

Investițiile au fost orientate cu precădere spre îmbunătățirea calității produselor și serviciilor oferite. Astfel, au fost re tehnologizate liniile de producție, lărgită gama de produse, a fost certificat Sistemul de Management al Calității conform standardului SR EN ISO 9001/2008 și Sistemul de Management al Mediului DIN EN ISO 14001:2009, deținând Autorizația Integrată de Mediu.

4.0 RECUNOASTEREA TERENULUI

4.1. PROBLEME IDENTIFICATE ȘI RIDICATE

Activitatea desfășurată în cadrul SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA Miroslava se situează în domeniul fabricării rasinilor alchidice, lacurilor, grundurilor, diluanților, chiturilor, și identifică următoarele probleme de mediu:

- a. managementul apelor;
- b. emisii în atmosferă;
- c. calitatea solului;
- d. managementul deșeurilor;
- e. managementul substanțelor toxice și periculoase;
- f. biodiversitate, flora, fauna;

Funcțiunile ce au fost realizate în zona analizată au un impact redus, în condițiile respectării tehnologiilor aplicate în procedeele de fabricare a produselor, pentru evitarea poluării factorilor de mediu apă – aer – sol.

Mentținerea calității mediului în limite acceptabile, cu tendința de aducere la parametri naturali, constituie o linie strategică esențială a unui management eficient al mediului -reconstrucție ecologică, asigurarea dezvoltării sale durabile.

Ca urmare a funcționalului obiectivului, eventualele surse de poluare ce ar putea afecta calitatea solului, subsolului și pânzei freatice din zona amplasamentului, sunt constituiți din substanțele poluante continute în apele

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

uzate colectate si dirijate catre statia de preepurare cu depozitare temporara si evacuare prin vidanjare si transport la Statia de epurare municipala.

Din analiza amplasamentului obiectivului rezulta ca activitatea se desfasoara in spatii tehnologice amenajate corespunzator ceea ce conduce la reducerea riscului de poluare a solului, subsolului si panzei freatice.

In ceea ce priveste modul de colectare si dirijare a apelor uzate generate pe amplasament, acesta se realizeaza prin retele tehnologice interne cu preepurarea apelor uzate in statia de preepurare locala.

Zonele cu posibil potential de poluare a solului si subsolului sunt:

-reseaua de canalizare interna pentru colectarea apelor uzate tehnologice si menajere in conditiile exploatarei necorespunzatoare a acestora, prin aparitia unor fisuri in conductele de transport, la bazinele statiei de preepurare ape uzate.

-parcurile de rezervoare solventi, rasini, glicerina in conditiile aparitiei unor discontinuitati in structura hidroizolatiei acestora

- colectarea si depozitarea in conditii necorespunzatoare a deseurilor periculoase si nepericuloase colectate selectiv si depozitate temporar in vederea eliminarii acestora de pe amplasament in baza contractelor incheiate cu societati abilitate;

-in ceea ce priveste gestionarea selectiva a deseurilor acestea vor fi depozitate corespunzator pentru un timp limitat in spatii amenajate in vederea valorificarii / eliminarii acestora cu respectarea reglementarilor impuse de HG 856/2002, L211/2011;

-platformele betonate circulabile din incinta obiectivului pentru accesul auto, parcarea auto sunt amenajate continui cu pante catre rigolele colectoare a apelor pluviale si dirijate catre statia de preepurare

4.2.DESEURI

Sistemul de colectare, stocare si transport din cadrul societatii este organizat pe tipuri de deseuri cu respectarea reglementarilor in vigoare pentru a nu conduce la o actiune de poluare a solului, subsolului si panzei freatice.

In cazul deseurilor, atat valorificabile, cat si nevalorificabile se va urmari gestionarea acestora de la productie pana la valorificare/eliminarea ritmica fara a crea stocuri cu respectarea prevederilor impuse prin HG856/2002, L211/2011 pentru a evita un impact asupra factorilor de mediu.

Nr crt	Tip deșeu Cod deșeu cf. HG856/2002	Stoc la inceputul anului 2015, t	Cantitate deșeu generat,t	Cantitate deșeu valorificat ,t	Cantitate deșeu eliminate t	Stoc la sfarsitul anului 2015, t
1.	Alti solventi organici, lichide de spalare si solutii muma Cod 07 03 04*	8,242	15,360	-	11,070	12,532

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

2.	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase Cod 08 01 11*	0,055	5,140	4,633	-	0,562
3.	Namoluri de la vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase Cod 08 01 13*	0,155	5,200	4,767	-	0,588
4.	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase Cod 15 01 10*	0,355	7,320	7,200	-	0,475
5.	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase Cod 15 02 02*	0,052	2,050	2,001	-	0,101
6.	Alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere Cod 13 02 08*	0,800	0,100	-	-	0,900
7.	Echipeamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21 si 20 01 23 cu continut de componentii periculosi*6) Cod 20 01 35*	0,006	-	-	-	0,006
8.	Ambalaje de hartie si carton Cod 15 01 01	0,000	1,897	1,636	-	0,261
9.	Echipeamente electrice	0,004	0,025	-	-	0,029

**SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375
SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920**

54

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35 Cod 20 01 36				
10	Anvelope scoase din uz Cod 16 01 03	0	0,171	0,171 -	0
11	Ambalaje de materiale plastice Cod 15 01 02	0,015	3,222	3,096 -	0,141
12	Deseu hartie carton Cod 20 01 01	0,002	0,185	0,178 -	0,009
13	Deseu fier Cod 12 01 99	0,080	0,124	- -	0,204
14	Deseuri menajere Cod 20 03 01	-	24,520	- 24,520	0

Conform reglementarilor in vigoare HG 856/2002, Legea 211/2011 deseurile rezultate sunt gestionate selectiv- colectate, depozitate pe tipuri sub gestiune de la sursa generatoare pana la valorificarea/eliminarea acestora prin societati abilitate.

La nivelul societatii este implementat un sistem de colectare selectivă a deșeurilor, fiecare secție de producție și activitate auxiliară fiind dotată cu recipienți adecvați pentru colectare.

Deșeurile reciclabile au fost valorificate, pe baza contractelor încheiate cu operatori economici autorizați.

Deșeurile nevalorificabile au fost eliminate in baza contractelor incheiate cu agenti economici abilitati.

4.3.DEPOZITE

Societatea are amenajate spatii de depozitare pentru materii prime, materiale auxiliare produse finite si subproduse :

- **Parc rezervoare solventi** – rezervoare supraterane pentru depozitare materiilor prime: ulei vegetal, solventi si depozitare rasina alchidica; asigura depozitarea pentru intreaga fabrica si are ca dotari: instalatie de racire cu apa, separator de grasimi, cuva betonata.
 - 1 rezervor de 100 mc si 1 rezervor de 32 mc – ulei vegetal, rezervoare supraterane din OL, prevazute cu aerisire
 - 1 rezervor stocare acizi grasi cu un volum de 20 mc – in conservare

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

- 3 rezervoare 11 mc – xilen, rezervoare tip cilindric vertical din inox; rezervoarele sunt prevazute cu aerisire si opritori de flacari.
- 3 rezervoare 11 mc – toluen
- 2 rezervoare 30 mc – white spirite, rezervoarele sunt tip cilindric vertical din inox; ambele rezervoare sunt prevazute cu aerisire si opritor de flacari;
- 3 rezervoare 11 mc – rezerva
- **Parc rezervoare glicerina** – rezervoare supraterane pentru depozitare glicoli si antigel; are ca dotari: platforma betonata, prevazuta cu rebord;
 - 1 rezervor de capacitate 16 mc si
 - 1 rezervor de capacitate 8 mc
 - 1 rezervor de capacitate 12 mc
- **Rezervoare de rezerva** – utilizate numai in caz de avarie
- **Magazii materii prime asigurate pentru substante toxice** – anhidrida maleica, anhidrida ftalica si pentaeritrita, depozitate in recipienti inchisi din materiale plastice sau saci- nu exista posibilitate de poluare
- **Magazie depozitare pigmenti, sicativi, aditivi, materiale de umplutura (materii prime si auxiliare)** – nu exista posibilitate de poluare
- **Magazii grunduri, lacuri, vopsele, chituri , vopsele lavabile (produse finite)**– incintele fiind betonate iar produsele finite sunt ambalate in butoaie, recipienti si cutii inchise – nu exista posibilitatea de poluare tip . Rezervoarele- 4buc sunt cilindrice verticale, din inox, fiind prevazute cu aerisire si opritor de flacari;
- **Rezervoare de depozitare dietilenglicol** – in spatii amenajate betonate fara legatura cu reseaua de canalizare. Poate constitui o sursa de poluare a solului inc cazul aparitiei unor avarii.
- **Rezervoare depozitare rasini alchidice (produs finit)** - – nu exista posibilitatea de poluare

Spatiile de depozitare pentru substantele chimice utilizate in procesele tehnologice sunt amenajate corespunzator, prevazute cu incinte betonate, fara legatura cu reseaua de canalizare, ventilate, asigurate si utilizate de catre persoane instruite in acest sens.

Cantitatile depozitate sunt limitate functie de consumuri fara a se crea stocuri.

Modul de ambalare si depozitare a materiilor prime, auxiliare si produse finite este prezentat in tabelul urmat:

Nr. crt.	Produs	Ambalare		Depozitare
		Denumire materie prima		
1	Rasini alchidice	Ulei vegetal Pentaeritrita	Rezervoare Sacii	Parc rezervoare Magazie

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	Anhidrida ftalica	Saci	Magazie
	Anhidrida maleica	Saci	Magazie
	Xilen	Rezervoare	Parc rezervoare
	White spirite	Rezervoare	Parc rezervoare
2.	Grunduri, lacuri, vopsele	Rasini alchidice	Rezervoare
		White spirite	Rezervoare
		Pigmenti	Saci
		Talc, lecitina, acetoxima	Saci
		Xilen, toluen	Rezervoare
		Sicativi	Butoaie
		Antioxidanti	Recipienti
3.	Vopsele lavabile	Apa	Retea
		CaCO ₃ , TiO ₂	Saci
		Latex a-stiren	Saci
		Derivati celulozici	Saci
		Fosfati	Recipienti
		Emulsii siliconice	Recipienti
		Aditivi stabilizare	Recipienti
		Aditivi coalescenta	recipienti
4.	Vopsele pulberi	Lianti-rasini	Saci
		Pigmenti	Saci
		Aditivi: benzoina, resiflow PV 88, licowax PE 520	Saci
		Materiale de umplutura	Saci

4.4.INSTALATII GENERALE DE EVACUARE

Factor de mediu apa

Din functionalul obiectivului rezulta urmatoarele surse generatoare de poluanti pentru ape uzate :

-ape uzate tehnologice provenite din activitatea desfasurata pe amplasamentul societatii sunt:

- ape de reactie de la sectia de rasini alchidice ce contin substante organice sunt colectate si stocate temporar in rezervoare de inox cubitainere/butoaie
- ape de la spalarea pardoselilor din halele de productie ce contin substante organice, substante extractibile, suspensii, detergenti, cu dirijare catre bazinul aferent statiei de preepurare
- ape de la racirea rezervoarelor din parcurile de rezervoare ce contin substante organice, substante extractibile,

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

suspensii, cu dirijare catre bazinul aferent statiei de preepurare

-ape menajere provenite de la grupurile sanitare cu caracter menajer ce contin substante organice, suspensii, fosfor, amoniu, extractibile, detergent, sunt dirijate catre statia de preepurare;

-apele meteorice colectate din arealul societatii contin suspensii pamantoase si sunt dirijate catre statia de preepurare

Instalatia de depoluare in cadrul unitatii analizate este statia de preepurare constituit din bazinul pentru stocare ape uzate tehnologice, menajere si pluviale si pompe aferente. Vidanizarea se realizeaza periodic, in baza Contractului de prestari servicii nr.31/11.04.2016 incheiat cu SC APA GLOBAL SRL Miroslava, apa fiind transportata la Statia de epurare a municipiului Iasi.

Sursele generatoare de poluanti continuti in ape, precum si cele potentiale, instalatiile de epurare existente si masurile de prevenire luate la sursa, in vederea protectiei apelor sunt:

Nr. Crt	Surse generatoare/tipul apei uzate	Debit (mc/zi)	Instalatii preepurare	Masuri de prevenire a poluarii apelor de suprafata si subterane
1.	Procesul de sinteza a rasilor alchidice – ape de reactie - apa de ulei	0,1575 0,0200	Vase colectare de 1000 l	-gestionarea apei de reactie colectata; -asigurarea depozitarii in siguranta; -monitorizarea zonei de depozitare; -eliminarea prin societati abilitate
2.	Procesul de sinteza a rasilor alchidice – apa spalare pardoseli	0,300	-retea canalizare -statie preepurare – bazin bicompartimentat cu V=120mc, Vutil=98mc	-colectarea cu materiale absorbante a pierderilor accidentale; -monitorizarea calitatii apelor colectate si canalizate; -verificari periodice a starii tehnice a retelei de canalizare;
3.	De la parcul de rezervoare – apa de la stropiri rezervoare	4,000	-separator de produse petroliere cu V _{util} = 0,9 mc -retea canalizare la bazinul cu V=9,68mc	-monitorizarea manipularii produselor depozitate; -supravegherea starii rezervoarelor si a zonei de impact, inclusiv a calitatii apelor subterane si a paraului limitrof; -monitorizarea apei de racire -colectarea reziduurilor din separatorul de hidrocarburi
4.	Din procesul de		Retea	- colectare cu materiale absorbante a

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	producere a vopselelor lavabile – apa de spalare pardoseli	0,200	canalizare spre bazinul statiei de preepurare bicompartiment at cu V=120mc, Vutil=98mc	scurgerilor accidentale
5.	Ape uzate menajere (de la corpul administrativ si halele de productie)	7,900	Retea canalizare ape menajere – statia de preepurare in bazinul bicompartiment at cu V=120mc, Vutil=98mc	-monitorizarea calitatii apelor din bazinul colector
6.	Ape pluviale de pe incinta societatii	158,4 l/s	Retea canalizare – statia de preepurare in bazin bicompartiment at cu V=120mc, Vutil=98mc	-intretinerea zonei de depozitare glicoli; -minitorizarea zonelor de impact – depozit produse finite, transport intrari – iesiri substante

Statia de preepurare consta din 3 bazine bicompartimentate de colectare si decantare a apelor uzate si pluviale, in care se asigura retinerea materiilor decantabile cu V=120mc/bazin, respectiv Vtotal=360mc.

Evacuarea apelor decantate se realizeaza din statia de preepurare prin vidanjare cu dirijare catre Statia de epurare a municipiului Iasi.

In cazul stropirii rezervoarelor la temperaturi mai mari de 28°C, aceasta se efectueaza cu ape ce au trecut printr-un separator de hidrocarburi si decantor de namol cu V=0,9mc si rezervor de stocare cu V=9,68mc.

Debitul de ape uzate evacuate din unitate prin vidanjare conform inregistrarilor la evacuarea din statia de preepurare la nivelul anului 2015 a fost de 634mc.

Avand in vedere natura apelor uzate preepurate in statia de preepurare si evacuate prin vidanjare in Statia de epurare a municipiului Iasi, acestea se incadreaza din punct de vedere a concentratiei poluantilor specifici in limitele NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Concentratiile indicatorilor specifici din apele tratate in statia de preepurare se incadreaza in limitele NTPA 002/2002, HG 352/2005, concentratii reglementate prin Autorizatia de gospodarie a apelor

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

59

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

Nr. crt.	Sursa generatoare	Natura apei si compusii acesteia	Debitul mc/ an	Mod de evacuare	NTPA 002/2002 HG 352/2005, mg/l	Cantitate evacuata kg/an	
1	Ape uzate tehnologice preepurate	pH	200	Evacuare prin vidanjare catre Statia de de epurare lasi	6,5-8,5	---	
		Materii in suspensii MTS			350	70	
		CCOCr			500	100	
		Reziduu filtrat la 105°			2000	400	
		Fosfor total			5	1	
		Azot amoniacal			30	6	
		Sulfuri si hidrogen sulfurat			1	0,2	
		Substante extractibile			30	6	
		Fier			5	1	
		Cupru			0,1	0,02	
		Nichel			0,5	0,1	
2	Ape uzate menajere preepurate	pH	435	Evacuare prin vidanjare catre Statia de de epurare lasi	6,5-8,5	152,25	
		Materii in suspensii MTS			350		
		CBO5			300		130,5
		CCOCr			500		217,5
		Reziduu filtrat la 105°			2000		870
		Fosfor total			5		2,175
		Azot amoniacal			30		13,05
		Sulfuri si hidrogen sulfurat			1		0,435
		Substante extractibile			30		13,05
		Fenoli			30		13,05
		Detergenti			25		10,87

Autorizatia de gospodarire a apelor stabileste concentratiile maxime admise pentru apele uzate si pluviale preepurate evacuate prin vidanjare in Statia de epurare a municipiului Iasi.

Cele mai bune tehnici disponibile, inseamna si reducerea consumului de apa prin urmatoarele masuri :

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375 60
SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

- igienizarea spatiilor de lucru se realizeaza prin aspiratia pulberilor cu recuperarea acestora fiind reintroduse in procesul de fabricatie
- reducerea pierderilor de apa prin intretinerea corespunzatoare a instalatiilor de distributie
- recircularea apei in circuit inchis pe fluxurile tehnologice.

Este foarte important sa se gaseasca un echilibru intre modul de spalare aplicat si reducerea consumului de apa pe cat posibil.

Intretinerea regulata conform programului, efectuarea reparatiilor curente, precum si efectuarea verificarilor in perioadele operationale conduc la reducerea consumurilor de utilitati, respectiv a consumului de apa.

Activitatea desfasurata in cadrul obiectivului urmareste incadrarea concentratiei poluantilor emisi din activitate in limitele impuse prin legislatia in vigoare, ceea ce conduce la concluzia ca functionarea la capacitatea proiectata a instalatiilor nu se constituie intr-un poluator major al factorului de mediu apa.

Pentru prevenirea poluarii apei subterane se mentine in stare corespunzatoare de functionare reseaua de canalizare ape uzate, bazinele aferente statiei de preepurare ape uzate.

Societatea monitorizeaza calitatea apelor uzate evacuate prin vidanjare prin efectuare de analize periodice cu respectarea programului impus prin Autorizatia integrata de mediu.

Data efectuării analizei	Punctul de prelevare	Parametru analizat	Valoare admisa /act de reglementare/ referinta HG 352/2005 NTPA 002/2005	Valoare realizata
03.03.2015	Bazin vidanjabil - compartiment apa uzata menajera	Fosfor total	5mg/dm ³	< 0,1 mg/dm ³
		pH	6,5 – 8,5 Unitati Ph	7,84 Unitati pH
		CBO ₅	300 mg O ₂ /L	166 mg O ₂ /L
		CCOCr	500 mg O ₂ /dm ³	215 mg O ₂ /dm ³
		Amoniu	30 mg /dm ³	11,3 mg /dm ³
		Sulfuri si H ₂ S	1 mg /dm ³	0,32 mg /dm ³
		Materii in suspensie	350 mg /dm ³	38,7 mg /dm ³

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

		Reziduu fix	2000 mg /dm ³	1.014 mg /dm ³
		Fenoli	30 mg /dm ³	absent
		Substante extractibile	30 mg /dm ³	2,8 mg /dm ³
		Detergenti	25 mg /dm ³	9,3 mg /dm ³
03.03.2015	Bazin vidanjabil - compartiment apa uzata tehnologica	Fosfor total	5mg/dm ³	0,23 mg/dm ³
		pH	6,5 – 8,5 Unitati Ph	7,68 Unitati pH
		CCOCr	500 mg O ₂ /dm ³	318 mg O ₂ /dm ³
		Amoniu	30 mg /dm ³	2,7 mg /dm ³
		Sulfuri si H ₂ S	1 mg /dm ³	< 0,1 mg /dm ³
		Materii in suspensie	350 mg /dm ³	184 mg /dm ³
		Reziduu fix	2000 mg /dm ³	1155 mg /dm ³
		Substante extractibile	30 mg /dm ³	10,8 mg /dm ³
		Nichel	1 mg /dm ³	0,14 mg /dm ³
		Cupru	0,2 mg /dm ³	0,06 mg /dm ³
05.05.2015	Bazin vidanjabil - compartiment apa uzata tehnologica	Fosfor total	5mg/dm ³	0,7 mg/dm ³
		pH	6,5 – 8,5 Unitati Ph	8,06 Unitati pH
		CCOCr	500 mg O ₂ /dm ³	412 mg O ₂ /dm ³
		Amoniu	30 mg /dm ³	Abs. mg /dm ³
		Sulfuri si H ₂ S	1 mg /dm ³	< 0,1 mg /dm ³
		Materii in suspensie	350 mg /dm ³	289 mg /dm ³
		Reziduu fix	2000 mg /dm ³	1438 mg /dm ³
		Substante extractibile	30 mg /dm ³	21,9 mg /dm ³
		Nichel	1 mg /dm ³	0,1 mg /dm ³

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

		Cupru	0,2 mg /dm ³	0,12 mg /dm ³
05.05.2015	Bazin vidanjabil - compartiment apa uzata menajera	Fosfor total	5mg/dm ³	<0,1 mg/dm ³
		pH	6,5 – 8,5 Unitati Ph	7,51 Unitati pH
		CBO ₅	300 mg O ₂ /L	210 mg O ₂ /L
		CCOCr	500 mg O ₂ /dm ³	264 mg O ₂ /dm ³
		Amoniu	30 mg /dm ³	6,3 mg /dm ³
		Sulfuri si H ₂ S	1 mg /dm ³	0,1 mg /dm ³
		Materii in suspensie	350 mg /dm ³	86,9 mg /dm ³
		Reziduu fix	2000 mg /dm ³	972 mg /dm ³
		Fenoli	30 mg /dm ³	absent mg /dm ³
		Substante extractibile	30 mg /dm ³	6,8 mg /dm ³
		Detergenti	25 mg /dm ³	11,4 mg /dm ³
25.06.2015	Bazin vidanjabil - compartiment apa uzata menajera	Fosfor total	5mg/dm ³	0,42 mg/dm ³
		pH	6,5 – 8,5 Unitati Ph	7,22 Unitati pH
		CBO ₅	300 mg O ₂ /L	110 mg O ₂ /L
		CCOCr	500 mg O ₂ /dm ³	268 mg O ₂ /dm ³
		Amoniu	30 mg /dm ³	26,8 mg /dm ³
		Sulfuri si H ₂ S	1 mg /dm ³	0,65 mg /dm ³
		Materii in suspensie	350 mg /dm ³	125 mg /dm ³
		Reziduu fix	2000 mg /dm ³	1.430 mg /dm ³
		Fenoli	30 mg /dm ³	0,220 mg /dm ³

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

		Substante extractibile	30 mg /dm ³	<20 mg /dm ³
		Detergenti	25 mg /dm ³	1,66 mg /dm ³
07.12.2015	Bazin vidanjabil - compartiment apa uzata tehnologica	Fosfor total	5mg/dm ³	Abs. mg/dm ³
		pH	6,5 – 8,5 Unitati Ph	8,23 Unitati pH
		CCOCr	500 mg O ₂ /dm ³	286 mg O ₂ /dm ³
		Amoniu	30 mg /dm ³	Abs. 4,9 mg /dm ³
		Sulfuri si H ₂ S	1 mg /dm ³	< 0,1 mg /dm ³
		Materii in suspensie	350 mg /dm ³	179 mg /dm ³
		Reziduu fix	2000 mg /dm ³	1117 mg /dm ³
		Substante extractibile	30 mg /dm ³	12,9 mg /dm ³
		Nichel	1 mg /dm ³	0,1 mg /dm ³
		Cupru	0,2 mg /dm ³	0,07 mg /dm ³
		07.12.2015	Bazin vidanjabil - compartiment apa uzata menajera	Fosfor total
pH	6,5 – 8,5 Unitati Ph			6,8 Unitati pH
CBO ₅	300 mg O ₂ /L			177 mg O ₂ /L
CCOCr	500 mg O ₂ /dm ³			194 mg O ₂ /dm ³
Amoniu	30 mg /dm ³			12,7 mg /dm ³
Sulfuri si H ₂ S	1 mg /dm ³			0,54 mg /dm ³
Materii in suspensie	350 mg /dm ³			133 mg /dm ³
Reziduu fix	2000 mg /dm ³			1272 mg /dm ³
Fenoli	30 mg /dm ³			absent mg /dm ³
Substante extractibile	30 mg /dm ³			17,1 mg /dm ³

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	Detergenti	25 mg /dm ³	9,9 mg /dm ³
--	------------	------------------------	-------------------------

Din analizele efectuate se poate concluziona incadrarea in limitele maxime impuse prin NTPA 002/2002, HG 352/2005 a concentratiilor poluantilor analizati din apele uzate menajere si tehnologice.

Factor de mediu aer

SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SRL Miroslava este amplasata in partea de Iasi in partea sud-vestica cu racordare la DJ 248A Iasi-Voinesti.

Climatul municipiului Iasi are un caracter temperat continental de nuanță excesivă, caracterizat prin veri călduroase și ierni geroase cu viscole.

Temperatura medie anuală este cuprinsă între 9 și 10° C, cu un maxim mediu în luna iulie cuprins între 20 – 21° C, și un minim mediu în ianuarie, între -3° și -4°. Aceste valori dau o amplitudine anuală de 24 – 25°C, ceea ce denotă un caracter continental accentuat.

Regimul pluviometric- umezeala relativă are o valoare medie anuală relativ redusă, în jur de 74 %, cu un maxim mediu în decembrie, în jur de 89 % și un minim mediu în august, în jur de 64 %.

Cele mai mari cantități de precipitații cad în sezonul cald și au caracter de averse. În condițiile unei alcătuirii geologice dominate de nisipuri, ale preponderenței versanților abrupti și lipsiți de protecția pădurilor, un astfel de regim pluvial determină procese intense de spălare a solului și de eroziune torențială pe versanți.

Precipitațiile medii anuale sunt relativ reduse, cuprinse între 450 și 500 mm/mp în medie pe an, regimul ploilor caracterizându-se prin neuniformitate, cu cantități mai mari în iunie (60 – 70mm/mp) și mici iarna și la începutul primăverii (25 – 30mm/mp). Vara cad ploi sub formă de averse torențiale, care au consecințe negative asupra terenurilor, intensificând eroziunile.

Din analiza datelor reiese că există un număr însemnat de zile cu vânturi tari, care se grupează preponderent pe direcțiile: N-V, S-E și N.

Vânturile cele mai frecvente sunt cele din nord-vest și sud est, direcția dominantă fiind nord-vest, cu o frecvență medie de peste 20 %. Calmul atmosferic are de asemenea o pondere mare, în jur de 30%. Viteza medie anuală a vânturilor este de 3 - 3,5 m/s.

Prin natura activității ce se desfășoară în cadrul obiectivului sursele generatoare de poluare ale aerului sunt:

Surse punctiforme dirijate

-emisii de gaze arse de la centrala termică și de la stația de ulei diatermic ce utilizează drept combustibil gazul metan ce conține CO, SO₂, NO_x, pulberi.

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

65

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

Surse punctiforme nedirijate

- emisii de la gurile de evacuare a sistemelor de ventilatie din sectiile de productie si de la spatiile de depozitare materiilor prime si produse finite, spatii de lucru, ce contin compusi organici volatili, pulberi in suspensie;

Emisii fugitive

-emisii fugitive de compusi organici volatili de la fabricarea rasinilor alchidice si fabricarea grundurilor, vopselelor datorita utilizarii solventilor in tehnologie

-emisii fugitive de pulberi de la fabricarea grundurilor si vopselelor si a vopselelor lavabile datorita utilizarii pigmentilor, anhidridei ftalice si maleice in tehnologie

Prin specificul activitatii in procesele de fabricatie rezulta poluanti organici din amteriiile prime si produsele finite- acroleina, aldehida formica, acid acrilic, metacrilat de metal. Procesele tehnologice se desfasoara in system inchis aceste emisii fiind de scurta durata si discontinue in timpul operatiilor de dozare materii prime, a schimbarii elementelor filtrante, a proceselor de macinare si ambalare.

Surse mobile

-circulatia mijloacelor auto din incinta genereaza emisii de gaze arse ce contin CO, pulberi, NOx.

Ca urmare a activitatii desfasurate in cadrul societatii, in vederea prevenirii poluarii aerului, in zonele de activitate cu emisii de poluanti in atmosfera sunt prevazute urmatoarele instalatii de depoluare aer:

Nr. crt	Surse generatoare Amplasament	Instalatie de depoluare, dispersie, evacuare	Caracteristici ventilatie Debite(mc/h)	Randament (%)
1	Centrala termica P=400kw	Cos evacuare gaze arse- 2 buc.	H=8 m Dn = 400 mm	-
2	Instalatie Incalzire ulei dietermic P=814kw	Cos evacuare gaze arse – 1 buc	H=18 m Dn = 400 mm	-
3	Rasini alchidice 2 linii de fabricatie hala A	Instalatie ventilatie- incarcare buncare dotata cu saci filtranti Instalatie recuperare/ recirculare solventi- dizolvare, tipizare	Ventilator VA1/1 H emisie = 10,0m Daer = 6000 mc/h	Pulberi–99% COV-dispersie 100%
4	Grunduri, lacuri, vopsele, chituri	Instalatie ventilatie locala, cu saci filtranti de	5 ventilatoare	Pulberi-99%

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

66

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	hala A	absorbție – ampastare Macinare –COV Finisare-ambalare -COV	VA1/1, Va2/1, VA3/1 VA1/2, VA2/2 VA1/2 Daer=6000Nmc/h H=10,0m	COV- dispersie
5	Laboratoare hala A	Instalatie ventilatie Evacuare nisa filtru cu carbune activ-acizi	VA5/L1 H= 3m Daer=400 Nmc/h	COV – dispersie pulberi
6	Activitati hala A	4buc. deflectoare - ventilatie naturala	H=3m Dn=300mm emisii difuze	Tiraj natural
7	Activitati hala B	4 buc. Deflectoare – ventilatie naturala	H=3m Dn=300mm emisii difuze	Tiraj natural
8.	Vopsele lavabile hala B	Instalatie ventilatie – dotata cu saci filtranti	VA3/2 Daer = 2500 Nmc/h- 2 linii H _{emisie} =10,0 m	Pulberi 99%
9	Laboratoare Hala B	Instalatie ventilatie	VA4/L2 Daer= 1500 Nmc/h H _{emisie} =10,0 m	Dispersie COV , pulberi , acizi
10	Hala B-Linia I vopsele	Evacuare pulberi	Tubulatura de ventilatie locala cu 3 guri mobile de absorbție : macinare – ambalare Daer=1500Nmc/h	Baterie de microcicloane si baterie filtre cu saci
		Evacuare pulberi	Macinare/clasare Daer=6000 Nmc/h	Baterie filtre cu saci cu S=11,8mp
11	Hala B- Linia II vopsele	Evacuare pulberi	Tubulatura de ventilatie locala cu 2 hote fixe :macinare – ambalare Daer=3600 Nmc/h	Baterie 4 microcicloane si baterie filtre cu saci
		Evacuare pulberi	Macinare clasare, Daer=1200 Nmc/h	Baterie filtre cu saci cu S=22mp

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Sectiile de vopsele pulberi genereaza emisii de pulberi in suspensii foarte fine periculoase pentru sistemul respirator. In acest sens se va verifica permanent performanta filterlor cu saci utilizati la sectia de vopsele pulberi din punct de vedere al capacitatii de retinere.

Ca masuri destinate prevenirii pierderilor de poluanti in atmosfera sunt necesare urmatoarele dotari:

-dotarea rezervoarelor de solvent din parcul de rezervoare cu perne de azot

-dotarea reactorului de la fabricarea rasinilor alchidice cu perna de azot

-conductele de transport al solventilor vor trebui verificate din punct de vedere a etanseitatii

-parcul de rezervoare este prevazut cu instalatii de stropire cu apa in conditiile in care temperatura aerului depaseste 25°C

-incarcarea rezervoarelor cu solvent organic- xilen, toluen, white spirite, va fi supravegheata pe durata acesteia

Centrala termica este dotata cu cazane- 2buc prevazute cu cosuri de dispersie, cate unul pentru fiecare cazan in vederea dispersiei gazelor arse, cu H=8m si Dn=400mm.

Instalatia de incalzire cu ulei diatermic aferenta sectiei rasini alchidice asigura agentul termic necesar functionarii reactorului privind reactia de obtinere a rasinilor. Instalatia functioneaza in sistem inchis, uleiul diatermic fiind un ulei mineral, care prin ardere se coxeaza in procent de 1-2% urmand a se completa anual cu cantitatea necesara. Boilerul de incalzire este dotat cu un arzator ce functioneaza cu gaze naturale fiind prevazut cu un cos de dispersie a gazelor arse cu H=18m, debitul de combustibil fiind de 11-120Nmc/h.

In ceea ce priveste traficul auto in incinta obiectivului analizat, acesta este redus comparativ cu traficul din DJ 248A. Gazele de esapament provenite din arderea combustibililor in motoarele cu ardere internă sunt dispersate in mod natural ca urmare a curentilor de aer locali.

Denumirea sursei	Poluanti si debite masice		
	[g/h]		
	CO	CO2	Nox
-gaze de esapament de la mijloacele auto ce functioneaza pe motorina (2,5 l/zi)	27,5	775	62,5

In ceea ce priveste calitatea aerului se impune respectarea exploatarei la parametrii a echipamentelor de depoluare conform tehnologiei aplicate in vederea incadrării concentratiilor emisiilor de poluanti in limitele impuse prin legislatia in vigoare.

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

Aprecierea calitatii aerului in zona s-a efectuat functie de valorile concentratiilor de poluanti standardizate. Standardele de calitate a aerului cuprind valori ale VLE functie de aria de protectie, natura obiectivului protejat si timpul de mediere.

SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA monitorizeaza concentratiile emisiilor de poluanti in atmosfera, cu respectarea prevederii privind frecventa efectuarii masuratorilor, rezultatele analizelor fiind prezentate in tabelul urmator :

Locul prelevarii	Data recoltarii/ Perioada de mediere	Noxe		Valoare limita admisa /act de reglementare
		Tip	Valoare masurata	
Cos instalatie ulei diatermic	15.07.2015/ 30 minute	NO _x	22,2 mg/Nm ³	350 mg/Nm ³
		SO ₂	8 mgN/m ³	35 mg/Nm ³
		CO	11 mg/Nm ³	100 mg/Nm ³
		Pulberi	12mg/Nm ³	50 mg/Nm ³
Cos 1 centrala termica	15.07.2015 30 minute	CO	14 mg/Nm ³	100 mg/Nm ³
		SO ₂	7 mg/Nm ³	35 mg/Nm ³
		NO _x	23 mg/Nm ³	350 mgN/m ³
		Pulberi	11,3 mg/Nm ³	50 mg/Nm ³
Cos 2 centrala termica		CO	In conservare	100 mgN/m ³
		SO ₂	In conservare	35 mg/Nm ³
		NO _x	In conservare	350 mg/Nm ³
		Pulberi	In conservare	50 mgN/m ³
Cos Sectia Vopsele alchidice	17.11.2015 30 minute	Pulberi in suspensie	6,3	50 mg/m ³ / Ordin 462/1993
Cos Sectia Rasini		Pulberi in suspensie	6,9	
Cos Sectia Lavabile		Pulberi in suspensie	8,4	
Cos 1 Sectia Vopsele Pulberi		Pulberi in suspensie	3,7	
Cos 2 Sectia Vopsele Pulberi		Pulberi in suspensie	3,9	

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Conform analizelor efectuate, emisiile atmosferice generate din activitatea desfasurata se incadreaza in limitele impuse prin legislatia in vigoare.

Societatea respecta programul de monitorizare impus prin Autorizatia integrata de mediu.

In ceea ce priveste calitatea aerului se impune respectarea tehnologiilor aplicate in vederea incadrarii concentratiilor emisiilor de poluanti in limitele impuse prin legislatia in vigoare.

PLAN DE GESTIONARE A SOLVENTILOR ORGANICI CU CONTINUT DE COMPUSI ORGANICI VOLATILI intocmit conform L278/2013

Planul de gestionare a solventilor organici cu continut de compusi organici volatili este utilizat pentru:

- a stabili consumul de COV din fiecare activitate si pentru a se verifica, daca valoarea de prag este depasita;
- identificarea posibilitatilor de reducere a emisiilor de COV;

Cantitatea de solvenți organici cu conținut de compusi organici volatili utilizați la intrare în procesul tehnologic (I):

I1 - Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri cumpărate, care este utilizată în instalație, în cursul perioadei pentru care se calculează bilanțul masic;

I2 - Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, recuperați și reutilizați ca solvenți intrați în procesul tehnologic. Solventul organic reciclat este luat în considerare la fiecare utilizare în cadrul activității.

Cantitatea de solvenți organici ieșiți în cursul procesului tehnologic (O):

O1 - Emisiile în gaze reziduale

O2 - Cantitatea de solvenți organici pierduți în apă, luându-se în considerare procesul de tratare a apelor uzate atunci când se efectuează calculul pentru O5;

O3 - Cantitatea de solvenți organici care rămân sub formă de impurități sau reziduuri în produsele rezultate din proces;

O4 - Emisii necaptate de solvenți organici în aer. Aceste emisii provin din ventilația generală a încăperilor, prin evacuarea aerului în mediul exterior, prin ferestre, uși, guri de aerisire sau alte deschizături similare;

O5 - Cantitatea de solvenți organici și/sau de compuși organici pierduți în urma unor reacții chimice sau fizice (inclusiv cei distruși, prin incinerare ori prin alte metode de tratare a gazelor reziduale sau a apelor uzate, ori cei absorbiți, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O6, O7 sau O8)

O6 - Cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate;

O7 - Cantitatea de solvenți organici, ca atare sau conținuți în amestecuri, care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comercială;

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

O8 - Cantitatea de solvenți organici conținuți în amestecuri, recuperați în vederea reutilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare în procesul tehnologic respectiv, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O7;

O9 - Cantitatea de solvenți organici eliberați în alte moduri.

La nivelul 2015 conform L278/2013 Anexa 7, partea a II-a- valori de prag de consum si valori limita de emisie, SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA a avut un consum de solvenți organici mai mare de 1 000 t, cantitatile fiind prezentate in tabelul de mai jos:

Determinarea I1- cantitatea de solvent utilizata in instalatii

Nr. crt.	Denumire produs/ Substanta	Procent substanta in preparat	Cantitate materie prima consumata in anul 2015, t	Cantitate de COV intrata in consum, t
1.	White-spirit	100%	301,744	301,744
2.	Rompetrol SE 65/80	100%	50,248	50,248
3.	Toluen	99,91%	42,445	42,407
4.	Xilen (xilen, etilbenzen)	100%	95,552	95,552
5.	Butanol	99,8	12,445	12,420
6.	STERASOLV5T- CR850 / STERASOLV 5T	100% (butanol+toluene)	5,950	5,950
7.	STERASOLV5X- CR850 / SOLVENT XBA	100% (xilen+acetat de butyl)	5,100	5,100
8.	Octoat de zirconium 12%	Hydrotreated heavy naphtha 50%	4,444	2,222
9.	Octoat de calciu 10%	50% nafta grea (petrol) hidrotratata; etanol 15%	4,327	2,813
10.	Octoat de cobalt 10%	50% nafta grea (petrol) hidrotratata; etanol 15%	2,358	1,533
11.	Nuosperse FN 265,	25-50% 2-metoxi-1- metiletil acetat	0,098	0,049
12.	Nitroceluloza	30-35% etanol	0,432	0,151
13.	WorléeKyd AC 2550	nafta grea (petrol), hidrodesulfurată 40%	2,880	1,152
14.	Intaritor epoxy: Crayamid , Epilox	-xilen, amestec de izomeri-40%,	2,468	1,108

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

		-trietilentetramina-1- 4,9%		
15.	Intaritor epoxy I 3304	-xilen, amestec de izomeri-50%,	0,507	0,254
16.	Acetona	99,8%	2,863	2,857
17.	Ipasolv	-63,5%etanol -36,5%propan-2-ol	2,001	2,001
18.	Rasina epoxidica- Epilox L50-54, E210	Xilen 25%	5,978	1,495
19.	Silres KX	50%xilen 1%toluen	0,168	0,086
	Rasina uretanica Setalux 1200 XX-55	36% xilen 9% etilbenzen	0,499	0,225
20.	Pasta de aluminiu Stapa 4L	50% nafta(petrol)greu hidratat, 15%nafta slab aromat	6,362	4,135
21.	Acetat de butil	99,5 % acetat de butil	0,978	0,973
22.	Alcool izopropilic	100%	4,839	4,839
23.	MEKO,Alpamine,	100%	2,637	2,637
24.	Methoxypropylacetat	100%	0,461	0,461
25.	Butilglicol	100%	0,385	0,385
26.	Texanol ester	99,9%2,2,4-trimethyl- 1,3-pentandiol monoisobutyrate	2,059	2,057
27.	Woodcolors Yellow 90230	35%Naphtha petrole hydrotraite 10% 2- methylpropan- 1-ol	0,053	0,024
28.	Woodcolors Red 90231	35%Naphtha petrole hydrotraite 10% 2- methylpropan- 1-ol	0,104	0,042
29.	Clortex s20	3% Naphtha petroleum solvent 25-30% %xilen	0,359	0,118
30.	Rasina alchidica grasa CORAL 700	20-22% white-spirit 1-3 %xilen	434,104	108,526
31.	Rasina alchidica grasa CORAL 633	30-35% white-spirit 1-2 %xilen	184,219	68,161
32.	Rasina alchidica CORAL 600	32-37% white-spirit 1-3 %xilen	5,568	2,227
33.	Rășină alchidică slaba Coral 410 - 60	37-39% xilen tehnic	15,178	5,919

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

	% X			
34.	Rasina alchidica slaba CORAL 380	42-46%xilen max. 3% butanol	32,878	16,110
35	Rasina alchidica medie CORAL 520-	40-43% xilen tehnic max. 4% butanol	31,524	14,816
	TOTAL		1264,215	760,797

Valoarea pragului de consum a solventilor organici la nivelul anului 2015 I=1264,215t fiind mai mare de 1000t ceea ce a condus la o valoare limita de emisie in gazele reziduale de 150mgC/Nmc.

Valorile limita pentru emisiile fugitive- procent din cantitatea de solvent utilizata este de 3%.

Valoarea limita pentru emisiile fugitive nu include solventul continut de produsul sau materialul de acoperire livrat in recipienti inchisi.

I1=760,797 t, reprezinta cantitatea de solventi in stare pura

O1=0, conform definitiilor din legislatia cu privire la COV din solventi, gazele eliberate in atmosfera prin intermediul ventilatiei sunt emisii captate si netratate, acestea nu constituie emisii de gaze reziduale fiind considerate emisii fugitive.

Determinarea I2 si O8

Din balanta de solventi uzati rezulta:

Stocul initial solventi uzati: **29,785 t**

Intrari in gestiune solventi uzati (obtinuti din activitatea sectiilor):**22,522 t**

Consum solventi uzati (iesiri din gestiune) : **16,959t**

Stocul final solventi uzati: **35,348 t**

Rezulta ca:

I2= 16,959 t (solventi uzati consumati)

O8=35,348 t (cantitatea de solventi organici continuti in preparate recuperate din anul 2015 si care urmeaza sa fie reutilizate)

Urmatoarele componente s-au considerat **zero ca emisii**, deoarece au fost eliminate de pe amplasament. Continutul de COV din aceste deseuri/ape chimice este calculat la O6.

O2 =0 (apele chimice, care au continut de COV se elimina, nu sunt emisii de COV)

O3 = 0 (impuritati si elementii filtranti se elimina, nu sunt emisii COV)

O5 =0 (sunt inclusi la O6 si sunt destinate eliminarii, nu sunt emisii COV)

Calculul O6 , reprezentand cantitatea de solventi organici continuti in deseurile colectate;

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

Nr. crt.	Denumire deseuri/ape chimice valorificate/eliminate	Cantitate deseuri colectate in perioada 01.01.2015-31.12.2015 , t	Cantitatea de COV, %, conform BA emise ICECHIM	Total VOC eliminate prin valorificare energetica (intern si extern), t
1	Materiale filtrante cu urme de produs si impuritati	2,001	18,34	0,367
2	Coji	4,633	6,11%	0,283
3.	Ape chimice	11,070	5%	0,554
4.	Slamuri chimice cu solventi	4,767	32%	1,525
	Total			2,729

O6= 2,729 t

O7 = 712,248 si reprezinta cantitatea de solvenți organici, ca atare sau conținuți în preparate, care sunt vanduți sau destinați vanzarii ca produse cu valoare comerciala;

O9 =0, cantitatea de solvenți organici eliberați în alte moduri.

Determinarea emisiilor fugitive

Emisiile fugitive de compusi organici volatili se pot calcula cu ajutorul uneia dintre ecuatiile urmatoare:

$$F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8$$

$$F=760,797-0-0-2,729-712,248 -35,348 =10,472t$$

$X\%= F*100 / (I1+I2) =10,472 X 100/777,756=1,346$ % reprezinta pierderi prin emisii difuze din total COV, respecta VLE de 3%

Consumul COV se calculeaza cu ajutorul ecuatiei urmatoare:

$$CS = I1 - O8$$

$$CS= 760,797- 35,348= 725,449$$

$$VLE= 3\%CS= 3*725,449/100=21,763; F<3\%CS$$

Determinarea emisiilor totale

Valoarea emisiilor totale de compusi organici volatili se poate calcula cu ajutorul ecuatiei urmatoare:

$$E = F + O1$$

$$O1=0; E=F = 10,472 t /an$$

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

74

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

**E X 100 / I1+I2=10,472 X100/760,797+16,959=10,472 X
100/777,756=1,346 %, valoarea emisiilor totale pentru 2015, respecta VLE
de 3%**

Plan de gestionare al solventilor organici cu continut de COV

Perioada de referinta	De la : 01.01.2015	Pana la : 31.12.2015
------------------------------	---------------------------	-----------------------------

Cantitatea de solventi organici cu continut de COV utilizati la intrarea in procesul tehnologic (I)	tone COV/an
I1 – Cantitatea de solventi utilizati in perioada de referinta	760,797
I2 – Cantitatea de solventi pentru reutilizare in instalatie	16,959
Cantitatea de solventi organici cu continut de COV la iesire din procesul tehnologic (O)	tone COV/an
O1 – Emisiile in gazele de evacuare captate	0
O2 – Solventi in apa uzata	0
O3 – Solventi in produsul final	0
O4 – Cantitatea de COV in aer datorati emisiilor necaptate	0
O5 – Solventi industriali prin epurarea gazelor evacuate	0
O6 – Solventi in deseuri	2,729
O7 – Solventi in produsele de vanzare	712,248
O8 – Solventi recuperati pentru reutilizare, ce nu sunt considerati Input	35,348
O9 – Alti solventi eliberati	0
Emisii fugitive	tone COV/an
F = I1 – O1 -O5 – 06 – 07 – O8	10,472
Emisii totale	tone COV/an
E = F + O1	10,472
Consumul de solvent	tone COV/an
C = I1 – O8	725,449
Input de solvent (intrari)	tone COV/an
I = I1 + I2	777,756

Imisiile atmosferice in zona amplasamentului vor trebui sa se incadreze in limitele admise conform Legii 104/2011 pentru poluantii CO, SO₂, NO_x, COV, standard de calitate ce stabileste valorile limita a valorilor de prag pentru NO_x, SO₂, pulberi in suspensie, CO in cazul poluantilor evacuati in atmosfera

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

Poluant	Protectia sanatatii		Protectia vegetatiei	
	Valoare limita orara	Marja de toleranta	Valoare limita orara	Marja de toleranta
Nox	200µg/m ³	100µg/m ³	30µg/m ³	Nu
SO2	350µg/m ³	150µg/m ³	20µg/m ³	Nu
Pulberi	50µg/m ³	25µg/m ³	-----	-----
CO	Maxima zilnica 10 mg/m ³	6 mg/m ³	-----	-----

Utilajele prevazute in dotarea instalatiilor din cadrul societatii sunt utilaje ce asigura protectia calitatii aerului, prin dotarile cu echipamente de depoluare, prin monitorizarea emisiilor si a parametrilor tehnologici ceea ce va conduce la incadrarea concentratiei poluantilor in valorile limita de emisii impuse prin normativele in vigoare.

In conditiile desfasurarii procesului tehnologic in instalatii inchise cu sisteme de transport a fluidelor prin conducte tehnologice se reduce posibilitatea emisiilor de poluanti in atmosfera.

Activitatea desfasurata se supune prevederilor impuse prin Legea 278/2013 privind emisiile industriale avand ca scop prevenirea si controlul integrat al poluarii rezultate din activitatile industriale.

Zgomot si vibratii

Sursele generatoare de zgomot si vibratii din cadrul societatii a carei activitate se incadreaza in domeniul fabricarii rasinilor alchidice, grundurilor, lacurilor, chiturilor si vopselelor sunt :

- functionarea utilajelor ce prezinta organe in miscare (pompe, compresoare, centrifuge)
- manipularea materiilor prime, auxiliare si produse finite
- activitatea tehnologica din cadrul sectiilor tehnologice de fabricatie
- circulatia auto din incinta unitatii.

Intensitatea nivelului de zgomot la imisii va trebui sa se incadreze in limitele STAS 10009/88, STAS 6161.3/82 cu valori de 50-60dB(A)- pe durata zilei, 45dB(A) in timpul noptii.

Conform HG1756/2006, echipamentele cu functionare in spatii deschise, vor trebui sa aiba agrementul din punct de vedere al nivelului de zgomot cu respectarea conditiilor impuse.

Societatea a monitorizat intensitatea nivelului de zgomot la limita incintei pe latura estica in data de 17.11.2015, valoarea medie masurata fiind de 60,7dB(A) incadrandu-se in limita admisa de 65dB(A).

Avand in vedere ca procesele tehnologice din cadrul societatii se desfasoara in incinte inchise, utilajele generatoare de zgomot si vibratii fiind montate pe fundatii elastice sau cu elemente elastice de preluare a vibratiilor, nivelul intensitatii zgomotului este diminuat.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

Circulatia auto in incinta se realizeaza pe alei betonate continui conducand la diminuarea nivelului de zgomot.

In ceea ce privesc limitele impuse prin normativele in vigoare privind nivelul de zgomot generat, unitatea nu este un perturbator al habitatului, ca urmare a dotarilor si echipamentelor, a activitatii desfasurate in incinte inchise, precum si a tehnologiilor aplicate.

Factorul de mediu sol

Amplasamentul este situat in partea sud-vestica a municipiului Iasi, in localitatea Miroslava, comuna Miroslava.

Zona studiata din punct de vedere geomorfologic se incadreaza astfel:

- regiunea Campia Moldovei
- subregiunea Campia Jijiei Inferioare
- unitatea Culoarul Bahlui
- subunitatea terasa medie

Din punct de vedere litologic, depozitele marine de suprafata si, in special, cele ale sarmatianului mediu, pot fi subdivizate in doua orizonturi: un orizont inferior, constituit in principal din argile si marne (caracteristic zonei) si unul superior, cu nisipuri, gresii si calcare oolitice. La acestea se mai adauga si depozitele cuaternare, formate din aluviuni argilo-nisipoase, nisipuri, prundisuri si luturi loessoide, din lungul vailor principale.

Relieful zonei se prezinta sub forma de interfluvii largi, cu platouri intinse si pante reduse. Altitudinea medie a zonei este de cca. 80m.

Din punct de vedere hidrogeologic, zona este caracterizata de un potential redus al apelor freatice. Straturile acvifere apar in depozitul acumulativ de la baza teraselor formate din orizonturi de nisipuri cu intercalatii lenticulare de prundisuri, acoperite cu loess-uri si sprijinite pe un strat argilo-marnos impermeabil.

Adancimea stratului freatic in zona este de 4-5 m, nivelul prezentand in foraje caracter ascensional. Din punct de vedere calitativ, aceste ape sunt usor alcaline, cu duritate totala de peste 20 grade si un grad scazut de potabilitate, datorat , in special, mineralizarii puternice a compusilor de azot, cat si incarcarii bacteriologice.

Avand in vedere natura straturilor geologice in cazul apelor din precipitatii, infiltrarea acestora in sol se realizeaza in timp fara a prezenta fenomene de baltire.

Sursele generatoare poluanti ce pot afecta calitatea solului, subsolului si panzei freatice sunt :

- manipularea materiilor prime, materialelor și a produselor finite;
- stocarea produselor în spații neamenajate corespunzător;

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY SA

- întreținerea necorespunzătoare a benzilor transportoare pentru produse solide și a conductelor de transport produse lichide din incintă;
- pierderi accidentale de produse din instalație și rezervoare datorată accidentelor tehnice
 - rezervoarele de depozitare materii prime- pierderile pot apărea ca urmare a coroziunii sau fisurării rezervoarelor, a coroziunii, fisurării, neetanșeităților apărute la anexe rezervoarelor (pompe, conducte, armături, fittinguri) și a unor erori umane în controlul și supravegherea rezervoarelor: deversări, manevre greșite.
 - rampa auto de încărcare / descărcare produse- cauzele care conduce la pierderi de produse sunt identice cu cele prezentate anterior, elementele din care se pot scurge fiind: pompe, conducte, armături, fittinguri, cisterne auto.
 - instalațiile și stațiile locale de preepurare ape uzate.
- degajarea în aer a gazelor reziduale provenite de la centrala termica sau din procesele tehnologice, care pot fi antrenate de precipitații în sol.
 - substanțele poluante continute in apele uzate colectate, preepurate pe amplasament cu evacuare prin vidanjarie
 - deseurile rezultate din activitate in conditiile depozitarii necorespunzatoare pot constitui o sursa de poluare a solului si subsolului
 - modul de gestionare a substantelor chimice periculoase existente in cadrul depozitelor organizate

Din analiza amplasamentului obiectivului prin modul de organizare a activitatii zonele cu posibil potential de poluare a solului si subsolului in cadrul societatii sunt spatiile de depozitare in conditiile aparitiei unor discontinuitati in structura platformelor betonate si a cuvelor de retentie: depozitul de reactivi chimici - ambalaje, echipamente de protectie, materiale de intretinere, uleiuri, vopsele.

Materialele din spatiile mentionate pe categorii si grad de pericolozitate, sunt depozitate in conditii de securitate si nu prezinta risc de poluare a mediului.

In conditiile aparitiei unor situatii de accidente sunt luate masuri de siguranta privind interventia pentru limitarea efectelor :

-depozitarea necorespunzatoare a deseurilor poate constitui o sursa de poluare a solului in conditiile nerespectarii masurilor impuse prin legislatia in vigoare privind gestionarea selectiva a acestora de la productie pana la valorificare/eliminare cu respectarea prevederilor conform HG856/2002, L211/2011.

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

In acest sens unitatea are amenajate zone de depozitare corespunzatoare pe tipuri de deseuri, ce pot fi valorificate/eliminate in baza contractelor cu societati abilitate functie de natura deseului.

-*caile de acces auto interne si platformele betonate* vor fi mentinute in stare continua in vederea evitarii antrenarii scurgerilor de poluanti cu infiltrare in sol si afectarea panzei freatice;

In vederea monitorizarii calitatii acviferului subteran in arealul analizat au fost realizate 4 foraje de observatii amplasate astfel :

- foraj F1- aval hala vopsele lavabile
- foraj F2- zona sectiei de rasini alchidice
- foraj F3-aval de bazinul statiei de preepurare
- foraj F4- limita amplasamentului, amonte de poarta principala, foraj de referinta

Conform Autorizatiei de mediu au fost efectuate analize privind calitatea panzei freatice din zona, rezultatele analizelor fiind prezentate in tabelul urmator :

Data prelevarii	Foraj	Poluanti	Concentratii masurate
20.10.2014	F1-foraj observatie, aval-hala vopsele lavabile	pH	7,96 Unitati pH
		CCOCr	53,27 mg /dm ³
		Amoniu	0,06 mg /dm ³
		Cupru	0,0158 mg /dm ³
	F3- foraj observatie, aval-statie preepurare	Fier	0,128 mg /dm ³
		pH	7,81 Unitati pH
		CCOCr	13,32 mg /dm ³
		Amoniu	0,09 mg /dm ³
		Cupru	0,0298 mg /dm ³
	F4- Foraj observatie, amonte-poarta principala – foraj referinta	Fier	0,236 mg /dm ³
pH		7,07 Unitati pH	
CCOCr		22,8 mg /dm ³	
Amoniu		0,06 mg /dm ³	
		Cupru	0,00200 mg /dm ³

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

		Fier	0,078 mg /dm ³
--	--	------	---------------------------

I

I

In ceea ce priveste calitatea solului si subsolului nu s-a constatat o poluare accidentala care ar fi influentat calitatea acviferului, avand in vedere modul de organizare a activitatii, precum si dotarile obiectivului.

Societatea monitorizeaza calitatea solului prin prelevare de probe si analize in urmatoarele puncte :

P1- spatiu verde curte, vis-a-vis de Hala 1- proba de referinta

P2- langa depozitul de materii prime

P3- langa magazia depozit de produse finite

Data efectuării analizei	Punctul de prelevare	Parametrul analizat	Valoarea limita admisa conf. O 756/1997			Valoarea masurata	Valoarea referinta	de
			Limite normale (mg/kg)	Prag de alerta (mg/kg)	Prag de interve			

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

80

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

		s.u.)	s.u.)	ntie (mg/kg s.u.)			
17.11. 2015	P1-spatiu verde curte, vis- a-vis de Hala 1- proba de referinta	pH	-	-	-	7,28 Unitati pH	7,28 Unitati pH
		Hidrocarburi din petrol	< 1000	1000	2000	7,2 (mg/kg s.u.)	7,2 (mg/kg s.u.)
		Zinc	100	700	1500	38 (mg/kg s.u.)	38 (mg/kg s.u.)
		Cupru	20	250	500	0,6(mg/kg s.u.)	0,6(mg/kg s.u.)
		Crom total	30	300	600	0,22 (mg/kg s.u.)	0,22 (mg/kg s.u.)
		Plumb	20	250	1000	absent (mg/kg s.u.)	absent (mg/kg s.u.)
		Mangan	900	2000	4000	212 (mg/kg s.u.)	212 (mg/kg s.u.)
	P2- langa depozitul de materii prime	pH	-	-	-	7,22 Unitati pH	7,36 Unitati pH
		Hidrocarburi din petrol	< 1000	1000	2000	6,7 (mg/kg s.u.)	7,2 (mg/kg s.u.)
		Zinc	100	700	1500	44 (mg/kg s.u.)	38 (mg/kg s.u.)
		Cupru	20	250	500	0,9 (mg/kg s.u.)	0,6(mg/kg s.u.)
		Crom total	30	300	600	0,84 (mg/kg s.u.)	0,22 (mg/kg s.u.)
		Plumb	20	250	1000	absent (mg/kg s.u.)	absent (mg/kg s.u.)
		Mangan	900	2000	4000	138 (mg/kg s.u.)	212 (mg/kg s.u.)
	P3- langa magazia depozit de produse finite	pH	-	-	-	6,91 (mg/kg s.u.)	7,36 Unitati pH
		Hidrocarburi din petrol	< 1000	1000	2000	6,4 (mg/kg s.u.)	7,2 (mg/kg s.u.)
		Zinc	100	700	1500	35 (mg/kg s.u.)	38 (mg/kg s.u.)
		Cupru	20	250	500	1,1 (mg/kg s.u.)	0,6(mg/kg s.u.)
		Crom total	30	300	600	0,89 (mg/kg s.u.)	0,22 (mg/kg s.u.)
		Plumb	20	250	1000	absent (mg/kg s.u.)	absent (mg/kg s.u.)
		Mangan	900	2000	4000	147 (mg/kg s.u.)	212 (mg/kg s.u.)

Societatea in cursul anului 2015 a monitorizat calitatea solului in trei puncte stabilite prin Autorizatia integrata de mediu, concentratia indicatorilor analizati incadrandu-se in limitele ORD MAPPM 756/1997 – categoria de folosinta a acestora – soluri sensibile.

4.5.INSTALATII DE TRATARE REZIDUURI

Deseurile nepericuloase si periculoase generate din activitate sunt colectate si depozitate selectiv in spatii amenajate fara a fi amestecate, pe durata limitata cu evacuare ritmica a acestora prin societati abilitate in baza contractelor incheiate.

4.6.ARIA INTERNA DE DEPOZITARE

Societatea este dotata cu spatii de depozitare materii prime, materii auxiliare si produse finite prezentate in capitolul 4.3.Depozite.

Spatiile de depozitare pentru substantele chimice utilizate in procesele tehnologice sunt amenajate corespunzator, incinte betonate,fara legatura cu reseaua de canalizare,ventilate,securizate si utilizate de catre persoane instruite in acest sens. Cantitatile depozitate sunt limitate functie de consumuri fara a se crea stocuri.

Sistemul de colectare, stocare si transport a deeurilor generate este organizat pe tipuri de deseuri cu respectarea reglementarilor in vigoare pentru a nu conduce la o actiune de poluare a solului, subsolului si panzei freatice.

In cazul deeurilor atat valorificabile, cat si nevalorificabile se va urmari gestionarea acestora pana la valorificare/eliminarea ritmica fara a crea stocuri care ar putea conduce la un impact asupra factorilor de mediu cu respectarea conditiilor impuse prin HG856/2002 si L211/2011.

4.7.SISTEME DE CURGERE-SISTEME DE CANALIZARE

Apele pluviale de pe platforma societatii sunt evacuate astfel :

- ape pluviale neimpurificate de pe constructii sunt dirijate pe spatiile verzi cu infiltrare lenta in sol
- ape pluviale impurificate din zonele circulabile sunt colectate in reseaua de canalizare pluviala existenta pe amplasament cu evacuare in cele doua compartimente ale statiei de preepurare locala

Apele pluviale cu un debit maxim de 158,4l/s sunt colectate printr-o retea de rigole din PEHD prevazute cu gratare din otel, si descarcate in cele doua compartimente ale bazinului statiei de preepurare destinate stocarii apelor pluviale.

Apele pluviale din bazinul de stocare sunt preluate prin vidanjare in baza Contractului de prestari servicii Contract prestari servicii nr.31/11.04.2016 incheiat cu SC APA GLOBAL SRL Miroslava.

4.8. ALTE DEPOZITARI CHIMICE SI ZONE DE FOLOSIRE

Depozitele si spatiile de depozitare amenajate corespunzator functie de natura materiilor prime, auxiliare si produse finite sunt prezentate in capitolul 4.3.Depozite.

In cazul substantelor periculoase, acestea sunt stocate in rezervoare amplasate in aer liber.

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

Cantitati de substante periculoase/amestecuri, din S.C.
NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY S.A. – capacitati maxime de
stocare si cantitati existente :

Nr crt	Denumirea substantei	Fraze de pericol	Localizare	Stare fizica	Mod de stocare	Conditii de stocare
1.	Acetona	H319, H225	Depozit materii prime	lichida	Butoi (TDA)	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
2.	Xilen	H-226-304-312-315-319-332-335-373	Parc rezervoare	lichida	Rezer- vor	Protejat;departe de orice sursa de foc
3.	White spirit/ Rompetrol	H-304-226-372	Parc rezervoare	lichida	Rezer- vor	Protejat;departe de orice sursa de foc
4.	N-butanol	H-226-302-335-315-318-336	Depozit materii prime	lichida	Butoi (TDA)	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
5.	Toluen	H225, H304, H315,H336, H361d, H373	Parc rezervoare	lichida	Rezer- vor	Protejat;departe de orice sursa de foc
6.	Ipsolv	H225, H319, H336,	Depozit materii prime	lichida	Butoi, Club	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
7.	Acetat de butil	H226, H336	Depozit materii prime	lichida	Butoi, Cub	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
8.	Alcool izopropilic	H225, H319, H336	Depozit materii prime	lichida	Butoi, Cub	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
9.	Rasina epoxidica	H226, H332, H315, H319, H317	Depozit materii prime	lichid	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

10.	Intaritor pentru produse epoxidice	H226, H318, H411	H315, H317,	Depozit materii prime	lichid vascos	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
11.	Rasina pentru produse pe baza de clorcauciuc	H225, H315, H361d,	H304, H336, H373	Depozit materii prime	solida	saci	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
12.	Rasina alchido-acrilica	H226, H304, H312, H319, H336, H411		Depozit materii prime	lichid vascos	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
13.	Rasina pentru produse poliuretanic	H226, H315, H319, H335, H373		Depozit materii prime	lichid vascos	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
14.	Rasina pentru produse nitrocelulozice	H228		Depozit materii prime	Solid-granule	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
15.	Rasina ureo-formaldehidica	H226, H319, H335, H373		Depozit materii prime	lichid vascos	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
16.	Rasina siliconica	H226, H304, H315, H319, H332, H335, H373		Depozit materii prime	lichid vascos	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
17.	Octoat de calciu	H226, H304, H350		Depozit materii prime	lichid	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
18.	Pasta aluminiu	H228		Depozit materii prime	Solid (pasta)	Butoi	Protejat;departe de orice sursa de foc;in loc racoros
19.	Octoat de zirconiu 12%	H226, H315, H319		Depozit materii	lichid	Butoi	Protejat;departe de orice

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

			prime			sursa de foc;in loc racoros
20.	Rasina alchidica slaba	H226 H312,H319,H332,H373	Depozit materii prime	lichid vascos	Rezer- vor	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
21.	Rasina alchidica medie	H226, H312,H319,H332,H373	Depozit materii prime	lichid vascos	Rezer- vor	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
22.	Rasina alchidica grasa	H226, H315	Depozit materii prime	lichid vascos	Rezer- vor	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
23.	Emailuri, grunduri, lacuri alchidice	H226, H315	Depozit produse finite	lichid vascos	Galeti, cutii, butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
24.	Email, siliconice termorezistente	H226, H315,H319,H332,H373	Depozit produse finite	lichid vascos	galeti	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
25.	Email cu efect „Lovitura de ciocan	H226, H315,H319,H332,H373	Depozit produse finite	lichid vascos	Galeti, cutii	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
26.	Produse epoxidice	H226, H332, H315, H319, H317	Depozit produse finite	lichid vascos	galeti	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
27.	Email+grund alchido-acrilic	H226, H312,H319,H336,H411	Depozit produse finite	lichid vascos	galeti	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
28.	Lacuri si bairuri nitrocelulozice	H225, H315,H336,H361d, H373	Depozit produse finite	lichid vascos	Galeti, cutii	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

						racoros
29.	Email, grund cu uscare la cuptor	H226, H312, H319, H336, H411	Depozit produse finite	lichid vascos	Butoi Galeti	Protejat; departe de orice sursa de foc; in loc racoros
30.	Vopsea pentru marcaj	H226, H312, H319, H336, H411	Depozit produse finite	lichid vascos	galeti	Protejat; departe de orice sursa de foc; in loc racoros
31.	Produse clorcauciuc	H225, H315, H336, H361d, H373	Depozit produse finite	lichid vascos	galeti	Protejat; departe de orice sursa de foc; in loc racoros
32.	Produse poliuretanic	H226, H312, H319, H373, H410	Depozit produse finite	lichid vascos	galeti	Protejat; departe de orice sursa de foc; in loc racoros
33.	Emailuri, grunduri nitrocelulozice	H225, H315, H336, H361d, H373	Depozit produse finite	lichid vascos	galeti	Protejat; departe de orice sursa de foc; in loc racoros
34.	Diluant industrial	H226, H304, H315, H332, H373	Depozit produse finite	lichid	Butoi, Pet	Protejat; departe de orice sursa de foc; in loc racoros
35.	Diluant auto	H226, H304, H315, H332, H373, H335	Depozit produse finite	lichid	Butoi, Pet	Protejat; departe de orice sursa de foc; in loc racoros
36.	Diluant epoxidic	H225, H304, H312, H315, H319	Depozit produse finite	lichid	Butoi	Protejat; departe de orice sursa de foc; in loc racoros
37.	Diluant masticon	H225, H304, H315	Depozit produse finite	lichid	Butoi	Protejat; departe de orice sursa de foc; in loc racoros
38.	Masticon	H225, H312, H315	Depozit	lichid	galeti	Protejat; depar

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC NATIONAL PAINTS FACTORIES
COMPANY SA**

		5,H410	produse finite	vasco s		te de orice sursa de foc;in loc racoros
39.	Fosfat de zinc	H410	Depozit produse finite	solid	saci	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
40.	Octoat de cobalt	H226,H315	Depozit produse finite	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
41.	Antiterra 204	H226,H304,H31 2,H319,H373,H 410	Depozit produse finite	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
42.	Metileticetoxi ma	H351, H312, H318, H317	Depozit materii prime	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros
43.	Polyphase 678 (conservant de pelicula)	H331, H410, H340, H360FD, H317	Depozit materii prime	lichid	Butoi	Protejat;depar te de orice sursa de foc;in loc racoros

Prin respectarea parametrilor tehnologici si a conditiilor de depozitare si utilizare a substantelor toxice si periculoase, se reduce riscul aparitiei unor situatii de avarii.

4.9. ALTE POSIBILE IMPURIFICARI REZULTATE DIN FOLOSINTA ANTERIOARA

Ca urmare a organizarii incintei obiectivului- spatii tehnologice inchise posibilitatea impurificarii solului, subsolului si panzei freaticice este redusa.

Zonele in care se desfasoara activitati de depozitare-substante chimice, deseuri periculoase si nepericuloase sunt amenajate corespunzator in vederea evitarii unui impact asupra calitatii factorilor de mediu.

SC REDICOM ECO SRL IASI- tel/fax:0232/217022, 0722/517375

87

SC ECO SOL 21 SRL IASI- tel/fax:0232/476004, 0744/540920

5.0 INTERPRETARI ALE INFORMATIILOR SI RECOMANDARILOR

Prin managementul de dezvoltare a societatii si adaptarii capacitatilor de productie la solicitarile pietii, conform celor mai bune tehnici disponibile, la data analizei societatea desfasoara activitate de fabricare a rasinilor alchidice, grundurilor, lacurilor, chiturilor, vopselelor.

Ca urmare a analizei obiectivului privind profilul de activitate, capacitatea de productie realizata, si natura activitatii desfasurate in cadrul sectiei de rasini alchidice se inscrie in domeniul Industriei chimice- Cap II, Anexa 1, punctul 4. Industria chimica 4.1 Producerea compusilor chimici organici lit j) Vopsele si pigmenti, conform L 278/2013, supunandu-se procedurii de autorizare integrata.

Capacitatea de productie a instalatiei din cadrul sectiei de rasini alchidice este 2117t/an, activitatea ce intra sub incindeta IPPC pentru care se solicita revizuirea Autorizatiei Integrate de Mediu.